

ภาคผนวกที่ 15

การคำนวณค่าปรับในการบำบัดน้ำเสีย  
“นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 3”



## การคิดคำนวณค่าบำบัดน้ำเสีย นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (โครงการ 3)

### 1. ค่ามาตรฐานที่กำหนด

Biochemical Oxygen Demand (BOD)	≤	500	mg/l
Chemical Oxygen Demand (COD)	≤	750	mg/l
pH (on site)	≤	5.5 - 9.0	
Grease & oil	≤	10	mg/l
Total Suspended Solids (TSS)	≤	200	mg/l

### 2. สูตรการคำนวณ

$$T_c = 100 + (13.24V_x) + (21.65V_x B_x \div 1,000) + C_p$$

$T_c$  = ค่าบริการบำบัดน้ำเสีย บาท /เดือน

$V_x$  = ปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน ลบ.ม. /เดือน

(คำนวณร้อยละ 80 ของปริมาณการใช้น้ำแต่ละเดือน)

$B_x$  = ค่า BOD เฉลี่ยในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน เป็นมิลลิกรัมต่อลิตร

$C_p$  = ค่ามลภาวะเกินมาตรฐาน เป็นค่าบริการบำบัดน้ำเสียพิเศษ ในกรณีที่น้ำเสียค่าใดค่าหนึ่งมีคุณภาพเกินกว่าค่ามาตรฐาน

หมายเหตุ : กรณีที่โรงงานผู้ประกอบการมีจุดเก็บตัวอย่างน้ำมากกว่า 1 จุด จะเรียกเก็บจุดที่มียอดค่าบำบัดรวมสูงสุดตามอัตราการคิดคำนวณจริง ส่วนจุดอื่นๆ คิดค่าบำบัดน้ำเสีย และค่าดำเนินการ 2,170 บาท/จุด/เดือน



ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด โดยนำค่ามาตรฐานที่กำหนดค่าที่มีคุณภาพเกิน  
สูงสุดมา คิดคำนวณ ดังนี้

$$C_p = (\text{ค่าบริการบำบัดน้ำเสียพิเศษ}) \times [ 100 + (13.24V_x) + (21.65V_x B_x \div 1,000) ]$$

วิธีการคิดคำนวณค่าเกินมาตรฐาน ดังนี้

ก. เมื่อค่ามลพิษเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด ( ไม่เกิน 1.5 เท่า)

$$C_p = 3 \times [ 100 + (13.24V_x) + (21.65V_x B_x \div 1,000) ]$$

ข. เมื่อค่ามลพิษเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดมากกว่า 1.5 เท่า

$$C_p = 5 \times [ 100 + (13.24V_x) + (21.65V_x B_x \div 1,000) ]$$

หมายเหตุ : กรณีทุกค่ามาตรฐานอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด  $C_p = 0$

## เลตการคิดคำนวณค่าปรับบำบัดน้ำเสีย (C<sub>p</sub>)

### นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

<b>1. Biochemical Oxygen Demand (BOD)</b>	<b>ไม่เกิน</b>	<b>500 mg/l</b>	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	501 – 750	mg/l (3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	750.1	mg/l ขึ้นไป (5)
<b>2. Chemical Oxygen Demand (COD)</b>	<b>ไม่เกิน</b>	<b>750 mg/l</b>	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	751 – 1,125	mg/l (3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	1,125.1	mg/l ขึ้นไป (5)
<b>3. Grease and oil</b>	<b>ไม่เกิน</b>	<b>10 mg/l</b>	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	11 – 15	mg/l (3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	15.1	mg/l ขึ้นไป (5)
<b>4. Total Suspended Solids (TSS)</b>	<b>ไม่เกิน</b>	<b>200 mg/l</b>	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	201 – 300	mg/l (3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	300.1	mg/l ขึ้นไป (5)
<b>5. pH</b>	<b>ไม่เกิน</b>	<b>5.5 - 9</b>	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ต่ำกว่าแต่เกิน 1.5 เท่า	=	ต่ำกว่า 3.7	(5)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ต่ำกว่าแต่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	3.7-5.4	(3)
<u>ค่ามาตรฐานมลพิษที่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน</u>	=	<b>5.5-9.0</b>	<b>(0)</b>
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	9.1-13.5	(3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	13.5	ขึ้นไป (5)





ตัวอย่างที่ 1 บริษัท C จำกัด มีปริมาณการใช้น้ำประปา จำนวน 100 ลบ.ม.

ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน

BOD = 100 mg/l

Grease & oil = 8.5 mg/l

COD = 650 mg/l

TSS = 150 mg/l

pH = 7

วิธีการคิดคำนวณ

$$\begin{aligned} T_c &= 100 + (13.24V_x) + (21.65V_xB_x \div 1,000) + C_p \\ &= 100 + (13.24 \times 80) + [ (21.65 \times 80 \times 100) \div 1,000 ] + 0 \\ &= 100 + 1,059.20 + 173.20 + 0 \\ &= 1,332.40 \text{ บาท} \end{aligned}$$

ดังนั้น ค่าบริการบำบัดน้ำเสียเท่ากับ 1,332.40 บาท



ตัวอย่างที่ 2 บริษัท C จำกัด มีปริมาณการใช้น้ำประปา จำนวน 100 ลบ.ม

ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน

BOD = 550 mg/l

Grease & oil = 8.5 mg/l

COD = 650 mg/l

TSS = 150 mg/l

pH = 7

วิธีการคิดคำนวณ

$$T_c = 100 + (13.24V_x) + (21.65V_x B_x \div 1,000) + C_p$$

$$= \{ 100 + (13.24 \times 80) + [(21.65 \times 80 \times 550) \div 1,000] \} + \{ 3 \times 100 + (13.24 \times 80) + (21.65 \times 80 \times 550) \div 1,000 \}$$

$$= \{ 100 + 1,059.20 + 952.60 \} + \{ 3 \times ( 100 + 1,059.20 + 952.60 ) \}$$

$$= \{ 2,111.80 \} + \{ 3 \times 2,111.80 \}$$

$$= 8,447.20 \text{ บาท}$$

ดังนั้น ค่าบริการบำบัดน้ำเสียทั้งหมดเท่ากับ 8,447.20 บาท



ตัวอย่างที่ 3 บริษัท C จำกัด มีปริมาณการใช้น้ำประปา จำนวน 100 ลบ.ม

ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน

BOD = 790 mg/l

Grease & oil = 16 mg/l

COD = 650 mg/l

TSS = 220 mg/l

pH = 7

วิธีการคิดคำนวณ

$$T_c = 100 + (13.24V_x) + (21.65V_x B_x \div 1,000) + C_p$$

$$= \{ 100 + (13.24 \times 80) + [(21.65 \times 80 \times 790) \div 1,000] \} + \{ 5 \times 100 + (13.24 \times 80) + (21.65 \times 80 \times 790) \div 1,000 \}$$

$$= \{ 100 + 1,059.20 + 1,368.28 \} + \{ 5 \times ( 100 + 1,059.20 + 1,368.28) \}$$

$$= \{ 2,527.48 \} + \{ 5 \times 2,527.48 \}$$

$$= 15,164.88 \text{ บาท}$$

ดังนั้น ค่าบริการบำบัดน้ำเสียทั้งหมดเท่ากับ 15,164.88 บาท

---

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานภายใน  
นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 3 ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

#	รหัสลูกค้า	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
1	2088	ADVICS MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-9	219/9	12	60	-	-	-	<3	6	30	660	-	16.5	-
2	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-6	219/6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-5	219/5	224	6050	-	-	-	70.3	7.7	30.6	232	-	60.5	-
4	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-12	219/12	10	40	-	-	-	<3	7.7	30.7	460	-	<5	-
5	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-13	219/13 (M1.9-G007/2 PIN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	2293	TAEWONG CO.,LTD.	P3-219-40	219/40 Ph.20/A4	128	532	-	-	-	8.3	7.6	28.9	364	-	132	-
7	2292	NAKAGAWA SANGYO (THAILAND) COMPANY LIM	P3-219-43	219/43 Ph.20/B3	33	111	-	-	-	<3	6.5	27.5	236	-	27.5	-
8	2468	METEKE PRECISION MANUFACTURING (THAILAN	P3-221-1	221/1 Ph.16/B1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	2081	CHIBA MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-30	219/30	11	54	-	-	-	<3	7.5	29.3	292	-	16.3	-
10	2068	DAITO LARGE MIRROR (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-23	219/23	59	172	-	-	-	<3	7.5	28.8	164	-	29	-
11	2096	DIA RESIBON (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-3	219/3	134	290	-	-	-	3.2	7.4	28.1	364	-	50	-
12	2097	FUKUYO TECHNOS CO.,LTD.	P3-219-17	219/17	41	155	-	-	-	<3	6.9	28.5	190	-	11	-
13	2079	GUNMA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-10	219/10	71	194	-	-	-	<3	7.7	28.4	168	-	46	-
14	2072	GREEN METALS (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-18	219/18	62	204	-	-	-	<3	7.9	29.5	256	-	58	-
15	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-20	219/20	65	174	-	-	-	<3	8.2	28.5	128	-	52	-
16	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-3	221/3 (L3.2-G032/1 PIN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-7	221/7 (B3.5-G033/2 PIN)	85	222	-	-	-	5.4	8.3	29.6	208	-	67.5	-
18	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-8	221/8 (L4.4-G033/3 PIN)	85	246	-	-	-	<3	8.1	30.2	228	-	64.7	-
19	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-6	221/6 (A2.7/1-G033/1 PIN)	62	191	-	-	-	<3	8.2	30.2	104	-	122	-
20	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-4	221/4 (A2.7/3-G032/2 PIN)	141	654	-	-	-	11.2	7.1	30.6	212	-	115	-
21	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-5	221/5 (A2.7/2-G032/3 PIN)	92	272	-	-	-	<3	8.4	30.1	320	-	52	-
22	2082	H&R CHEM PHARM (THAILAND) LTD.	P3-221-10	G040	<5	<40	-	-	-	<3	7.1	30.1	168	-	<5	-
23	2011	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P3-211-11	G064	40	158	-	-	-	<3	7.5	28.3	220	-	43.4	-
24	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-19	219/19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	2100	ISE MOLD (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-44	G056	41	120	-	-	-	<3	7.6	29.8	364	-	18.1	-
26	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-21	219/21	88	318	-	-	-	11.4	7.5	28	196	-	120	-
27	2085	KITAYAMA HEAT TREATING CO., LTD.	P3-219-31	219/31	7	56	-	-	-	<3	8	31.3	112	-	<5	-
28	2086	KYOEI (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-15	219/15	15	72	-	-	-	<3	7.3	30.2	310	-	15.2	-
29	2070	KUBOTA PRECISION MACHINERY (THAILAND) CO	P3-219-24	219/24	13	53	-	-	-	<3	7.1	31.3	156	-	10.8	-
30	2069	KOWA BOND (THAILAND) CO., LTD.	P3-221-12	G074	17	101	-	-	-	<3	7.5	27.6	204	-	17.1	-
31	2064	KAKAMU (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-37	P20A1	49	150	-	-	-	4.3	6.4	28.8	124	-	60	-
32	2059	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P3-C05	C-05/Business Center PIP3	<5	<40	-	-	-	<3	7.6	27.7	328	-	7.1	-
33	2059	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P3-C03-2	C-03 Green Hills-2	220	440	-	-	-	14.0	7.2	27	408	-	91.2	-
34	2098	MAKITA MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-1	219/1	16	67	-	-	-	<3	6.6	28.7	244	-	22.4	-
35	2110	OPTIDOUR POLYMERS LIMITED	P3-219-16	219/16	<5	<40	-	-	-	<3	7.3	31.3	174	-	13.2	-

#	รหัสลูกค้า	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
36	2092	MIYATECH (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-27	219/27	47	162	-	-	-	<3	7.6	32.8	204	-	43.9	-
37	2084	MIYAMA PRECISION (THAILAND) CO., LTD.	P3-221-9	G075	58	172	-	-	-	4.2	7.5	29.6	252	-	44	-
38	2080	MISHINA MATSUBISHI (THAILAND) CO.,LTD.	P3-45-15	G14	<5	46	-	-	-	<3	6.8	27.9	376	-	8.7	-
39	2052	NIPPON STEEL & SUMKIN LOGISTICS (THAILAN	P3-219-8	219/8	20	45	-	-	-	<3	7.7	29	216	-	11.8	-
40	2065	NIPPA (THAILAND) CO.,LTD.	P3-111	111	11	49	-	-	-	7.6	7.1	28.2	286	-	9	-
41	2586	WESTLAKE (THAILAND) CO.,LTD.	P3-221-17	221/17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	2435	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEH	P3-221-2	221/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
43	2029	RIVATEC (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-45	219/45	28	66	-	-	-	<3	7.2	30.3	276	-	15.9	-
44	2066	S M C FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P3-221-13	221/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	2067	CITY PLA (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-35	219/35 (G062)	60	249	-	-	-	<3	7.5	30.8	428	-	44	-
46	2087	SAMTECH (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-2	219/2	31	123	-	-	-	<3	8.9	30.9	384	-	45.6	-
47	2071	SIAM KOKEN LTD.	P3-219-32	219/32	51	180	-	-	-	4.1	7.7	30.3	164	-	57	-
48	2090	SYSTEM UPGRADE SOLUTION BKK CO.,LTD.	P3-219-34	G055	61	180	-	-	-	<3	8	30.3	184	-	59.4	-
49	2002	SHIMZU METAL STAMPING (THAILAND) CO.,LTD	P3-221	221	117	252	-	-	-	<3	7.4	29.5	350	-	34	-
50	2091	TOGO TOOL & DIE CO.,LTD.	P3-219-25	219/25	28	52	-	-	-	<3	6.9	29.9	176	-	32	-
51	2089	TAYO STAINLESS SPRING MFG (THAILAND) CO.,	P3-219-29	219/29	20	75	-	-	-	<3	6.6	30.6	2504	-	15.7	-
52	2078	THAI NISSIN MOLD CO.,LTD.	P3-219-11	G044	80	210	-	-	-	4	7.3	27.9	160	-	60	-
53	2095	THAI PYRAMID INDUSTRIAL CO.,LTD.	P3-219-33	219/33	6	<40	-	-	-	<3	6.9	29.8	158	-	11	-
54	2073	THAI YOSHIMOTO COATING CO.,LTD.	P3-219-14	219/14	43	103	-	-	-	<3	7.7	34.6	216	-	23.2	-
55	2119	TECHNOS R&D (THAILAND) CO.,LTD. (HEAD OFF	P3-777-17	G-073	58	190	-	-	-	<3	7.7	29	268	-	113	-
56	2076	UMT INTERNATIONAL CO.,LTD.	P3-219-26	219/26	211	429	-	-	-	5.5	7.4	29.2	196	-	102	-
57	2008	UNIVANCE (THAILAND) CO.,LTD.	P3-150-52	G041-G042	42	127	-	-	-	<3	7.7	29.9	296	-	45.3	-
58	2094	DONGKUK STEEL (THAILAND) LTD.	P3-219-7	219/7	57	165	-	-	-	<3	7.8	30.1	276	-	59.3	-
59	2075	YAMAZAKI ELECTRONICS (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-28	219/28	126	284	-	-	-	<3	7.9	30	112	-	94	-
60	2416	BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-38	P20A2	245	498	-	-	-	4.4	8.3	28.1	372	-	168	-
61	2416	BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-39	219/39	308	554	-	-	-	<3	8.5	29	388	-	91.1	-
62	2325	YASKAWA ELECTRIC (THAILAND) COMPANY LIM	P3-219-41	219/41	190	354	-	-	-	<3	7.2	28.1	288	-	64.8	-
63	2416	BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-42	219/42	25	53	-	-	-	<3	6.6	30	184	-	68.4	-
64	2349	MACHINEPRO CO.,LTD.	P3-P21E1	P21E1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	2011	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P3-P23W1	P23W1	47	129	-	-	-	4.4	7.6	28.9	178	-	37.4	-
66	2518	ARICEN ELECTRONIC MATERIALS (THAILAND) CO	P3-P23W2	P23W2	13	147	-	-	-	<3	2	30.3	1908	-	110	-
67	2305	THAI NDK COMPANY LIMITED	P3-789	789 (G058)	74	165	-	-	-	6.7	7.7	28.7	280	-	51.5	-
68	2048	CHING CHENG WIRE MATERIAL FACTORY 2 (THA	P3-G076	PH3 G076	53	174	-	-	-	<3	7.6	28.6	356	-	49.1	-
69	2465	SUMMIT METAL PLATE CO.,LTD.	P3-P21E3	219/50 Ph.21/E3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	2063	PANJAWATTANA PLASTIC PLC.	P3-G070	PH3 G070	32	126	-	-	-	<3	8	29.7	244	-	51	-

#	รหัสลูกค้า	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
71	2316	JENZEN FOOD PRODUCTS CO.,LTD.	P3-G048	PIN3 G48	53	210	-	-	-	3	7.2	30	252	-	53	-
72	2450	INTERTECH FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	PIN3 Ph.21/E2	PIN3 Ph.21/E2	180	360	-	-	-	<3	7.2	29.6	584	-	48	-
73	2373	PRECIOUS DRAGON TECHNOLOGY THAI LTD.	P3 219/52	PIN3 G-016	47	96	-	-	-	<3	7.3	27.7	252	-	66.3	-
74	2355	TAXING PRECISION MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3 G-077	PIN3 G-077	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
1	ADVICS MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-9	219/9	18	69	-	-	-	<3	7.2	32.1	2324	-	29	-
2	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE ZONE CO.,LTD.	P3-219-6	219/6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE ZONE CO.,LTD.	P3-219-5	219/5	1358	11580	-	-	-	126	7.1	29.7	124	-	1380	-
4	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE ZONE CO.,LTD.	P3-219-12	219/12	84	227	-	-	-	<3	8.2	30.3	264	-	45	-
5	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE ZONE CO.,LTD.	P3-219-13	219/13 (M1.9-G007/2 PIN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	TAEWOONG CO.,LTD.	P3-219-40	219/40 Ph.20/A4	111	436	-	-	-	10.7	7.7	30	416	-	400	-
7	NAKAGAWA SANGYO (THAILAND) COMPANY LIMITED	P3-219-43	219/43 Ph.20/B3	119	259	-	-	-	<3	7.3	30.2	148	-	36	-
8	METEKE PRECISION MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-221-1	221/1 Ph.16/B1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	CHIBA MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-30	219/30	32	152	-	-	-	<3	7.6	28.4	336	-	26	-
10	DAITO LARGE MIRROR (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-23	219/23	78	169	-	-	-	<3	7.4	28.7	216	-	31	-
11	DIA RESIBON (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-3	219/3	115	244	-	-	-	6	7.4	28.9	252	-	39	-
12	FUKUYO TECHNOS CO.,LTD.	P3-219-17	219/17	<5	<40	-	-	-	<3	7.5	29.9	158	-	<5	-
13	GUNMA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-10	219/10	22	82	-	-	-	5.2	7.6	30.6	184	-	13.4	-
14	GREEN METALS (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-18	219/18	64	193	-	-	-	5.6	7.8	31.1	424	-	79.6	-
15	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE ZONE CO.,LTD.	P3-219-20	219/20	80	213	-	-	-	3.4	7.7	30	208	-	60.6	-
16	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE ZONE CO.,LTD.	P3-221-3	221/3 (L3.2-G032/1 PIN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE ZONE CO.,LTD.	P3-221-7	221/7 (B3.5-G033/2 PIN)	61	133	-	-	-	<3	7.7	28.4	174	-	36.8	-
18	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE ZONE CO.,LTD.	P3-221-8	221/8 (L4.4-G033/3 PIN)	117	241	-	-	-	7.4	8.4	29.3	308	-	62	-
19	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE ZONE CO.,LTD.	P3-221-6	221/6 (A2.7/1-G033/1 PIN)	59	178	-	-	-	4.6	7.7	29.5	156	-	87.2	-
20	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE ZONE CO.,LTD.	P3-221-4	221/4 (A2.7/3-G032/2 PIN)	75	200	-	-	-	6.5	8.2	29.4	144	-	57	-
21	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE ZONE CO.,LTD.	P3-221-5	221/5 (A2.7/2-G032/3 PIN)	154	342	-	-	-	6.7	8.4	28.7	376	-	77.7	-
22	H&R CHEM PHARM (THAILAND) LTD.	P3-211-10	G040	15	<40	-	-	-	<3	7.1	29.4	144	-	16.3	-
23	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P3-211-11	G064	55	149	-	-	-	3.2	7.6	27.5	584	-	33	-
24	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE ZONE CO.,LTD.	P3-219-19	219/19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	ISE MOLD (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-44	G056	87	194	-	-	-	6.9	7.4	29	352	-	37.4	-
26	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE ZONE CO.,LTD.	P3-219-21	219/21	29	102	-	-	-	<3	7.9	30.7	150	-	97	-
27	KITAYAMA HEAT TREATING CO., LTD.	P3-219-31	219/31	40	112	-	-	-	<3	7.9	32.8	328	-	14.8	-
28	KYOEI (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-15	219/15	37	118	-	-	-	5.1	6.8	30	324	-	30.8	-
29	KUBOTA PRECISION MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-24	219/24	17	40	-	-	-	<3	7.6	33.2	188	-	9.2	-
30	KOWA BOND (THAILAND) CO., LTD.	P3-221-12	G074	28	96	-	-	-	<3	7.5	27	364	-	15.2	-
31	KAKAMU (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-37	P20A1	37	108	-	-	-	4.7	7	29.4	194	-	18.8	-
32	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P3-C05	C-05/Business Center PIP3	9	<40	-	-	-	<3	7.4	27.8	388	-	<5	-
33	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P3-C03-2	C-03 Green Hills-2	320	624	-	-	-	13.5	7	28	432	-	155	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300  3,000	TNK < 100	TSS < 150  200	Sulfide < 1
34	MAKITA MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-1	219/1	120	326	-	-	-	6.8	7.2	30.3	192	-	70.7	-
35	OPTIDUR POLYMERS LIMITED	P3-219-16	219/16	<5	45	-	-	-	<3	6.7	30.1	258	-	11.8	-
36	MIYATECH (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-27	219/27	69	182	-	-	-	<3	7.8	30.7	212	-	43	-
37	MIYAMA PRECISION (THAILAND) CO., LTD.	P3-221-9	G075	80	165	-	-	-	3.8	7.6	27.9	232	-	49	-
38	MISHINA MATSUBISHI (THAILAND) CO.,LTD.	P3-45-15	G14	17	46	-	-	-	<3	7.8	29.6	100	-	10.2	-
39	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND)	P3-219-8	219/8	48	172	-	-	-	6.7	7.2	30.4	220	-	46	-
40	NIPPA (THAILAND) CO.,LTD.	P3-111	111	20	43	-	-	-	<3	7.7	29.1	116	-	13.5	-
41	WESTLAKE (THAILAND) CO.,LTD.	P3-221-17	221/17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEH	P3-221-2	221/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
43	RIVATEC (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-45	219/45	37	66	-	-	-	<3	7.5	30	156	-	17.4	-
44	S M C FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P3-221-13	221/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	CITY PLA (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-35	219/35 (G062)	41	158	-	-	-	<3	7.8	29.6	260	-	28.5	-
46	SAMTECH (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-2	219/2	33	89	-	-	-	<3	6.3	30.9	128	-	46	-
47	SIAM KOKEN LTD.	P3-219-32	219/32	30	98	-	-	-	3.4	7.7	32.9	104	-	33.3	-
48	SYSTEM UPGRADE SOLUTION BKK CO.,LTD.	P3-219-34	G055	31	118	-	-	-	4.8	7.9	32.4	160	-	30.8	-
49	SHIMIZU METAL STAMPING (THAILAND) CO.,LTD	P3-221	221	115	219	-	-	-	3.3	7.7	28.6	204	-	61	-
50	TOGO TOOL & DIE CO.,LTD.	P3-219-25	219/25	7	<40	-	-	-	<3	7.3	28.4	116	-	8.9	-
51	TAIYO STAINLESS SPRING MFG (THAILAND) CO.,	P3-219-29	219/29	27	76	-	-	-	<3	7.2	30.9	320	-	32	-
52	THAI NISSIN MOLD CO.,LTD.	P3-219-11	G044	76	193	-	-	-	<3	7.1	30.6	152	-	40	-
53	THAI PYRAMID INDUSTRIAL CO.,LTD.	P3-219-33	219/33	5	<40	-	-	-	7.3	7.6	30.5	102	-	7.3	-
54	THAI YOSHIMOTO COATING CO.,LTD.	P3-219-14	219/14	38	74	-	-	-	<3	7.6	34.1	128	-	23	-
55	TECHNOS R&D (THAILAND) CO.,LTD. (HEAD OFF	P3-777-17	G-073	18	86	-	-	-	<3	8.8	28.1	164	-	18.2	-
56	UMT INTERNATIONAL CO.,LTD.	P3-219-26	219/26	200	392	-	-	-	9.1	7.4	31.8	284	-	103	-
57	UNIVANCE (THAILAND) CO.,LTD.	P3-150-52	G041-G042	22	70	-	-	-	<3	7.8	28.4	192	-	15.4	-
58	DONGKUK STEEL (THAILAND) LTD.	P3-219-7	219/7	75	202	-	-	-	3.2	8	29.4	212	-	65.9	-
59	YAMAZAKI ELECTRONICS (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-28	219/28	124	270	-	-	-	<3	7.9	31.8	124	-	58.3	-
60	BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-38	P20A2	150	390	-	-	-	7.4	7.2	29	264	-	132	-
61	BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-39	219/39	120	276	-	-	-	3.6	8	29.5	112	-	82.6	-
62	YASKAWA ELECTRIC (THAILAND) COMPANY LIM	P3-219-41	219/41	54	146	-	-	-	<3	7.2	30.1	200	-	127	-
63	BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-42	219/42	12	<40	-	-	-	<3	7.4	30.7	164	-	53	-
64	MACHINEPRO CO.,LTD.	P3-P21E1	P21E1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P3-P23W1	P23W1	63	124	-	-	-	<3	7.6	28.4	144	-	49	-
66	ARICEN ELECTRONIC MATERIALS (THAILAND) CO	P3-P23W2	P23W2	252	486	-	-	-	<3	6.6	29.7	416	-	85.2	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300  3,000	TNK < 100	TSS < 150  200	Sulfide < 1
67	THAI NDK COMPANY LIMITED	P3-789	789 (G058)	47	284	-	-	-	<3	7.4	28.6	180	-	44	-
68	CHING CHENG WIRE MATERIAL FACTORY 2 (THA	P3-G076	PIN3 G076	121	280	-	-	-	9.4	6.9	28.4	228	-	72	-
69	SUMMIT METAL PLATE CO.,LTD.	P3-P21E3	219/50 Ph.21/E3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	PANJAWATTANA PLASTIC PLC.	P3-G070	PIN3 G070	72	248	-	-	-	<3	8.2	29	364	-	41	-
71	JENZEN FOOD PRODUCTS CO.,LTD.	P3-G048	PIN3 G48	18	62	-	-	-	<3	7.3	32.1	132	-	26.4	-
72	INTERTECH FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	PIN3 Ph.21/E2	PIN3 Ph.21/E2	19	78	-	-	-	6.2	7.4	31.9	244	-	32.1	-
73	PRECIOUS DRAGON TECHNOLOGY THAI LTD.	P3 219/52	PIN3 G-016	22	43	-	-	-	<3	7.4	30.4	146	-	26.2	-
74	TAIXING PRECISION MANUFACTURING (THAILAN	P3 G-077	PIN3 G-077	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

#	ชื่อลูกค้าบริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
1	ADVICS MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-9	219/9	9	<40	-	-	-	<3	7.6	34.5	880	-	8.8	-
2	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-6	219/6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-5	219/5	220	397	-	-	-	13	8.1	28.1	356	-	85.7	-
4	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-12	219/12	115	280	-	-	-	7.5	7.7	30.1	728	-	106	-
5	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-13	219/13 (M1.9-G007/2 PIN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	TAEWOONG CO.,LTD.	P3-219-40	219/40 Ph.20/A4	276	656	-	-	-	12.8	7.6	32.7	244	-	539	-
7	NAKAGAWA SANGYO (THAILAND) COMPANY LIM	P3-219-43	219/43 Ph.20/B3	79	184	-	-	-	<3	7.5	32.2	296	-	27	-
8	METEKE PRECISION MANUFACTURING (THAILAN	P3-221-1	221/1 Ph.16/B1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	CHIBA MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-30	219/30	26	64	-	-	-	7.2	7.4	29.3	288	-	20.4	-
10	DAITO LARGE MIRROR (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-23	219/23	78	150	-	-	-	10.9	7.5	27.9	120	-	26.2	-
11	DIA RESIBON (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-3	219/3	60	175	-	-	-	<3	7.8	30.1	196	-	43.2	-
12	FUKUYO TECHNOS CO.,LTD.	P3-219-17	219/17	69	190	-	-	-	<3	6.7	30.3	176	-	21.8	-
13	GUNMA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-10	219/10	63	188	-	-	-	<3	7.6	31.8	316	-	32	-
14	GREEN METALS (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-18	219/18	68	209	-	-	-	<3	7.9	31.9	196	-	63.6	-
15	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-20	219/20	73	186	-	-	-	<3	7.9	31.5	304	-	53.1	-
16	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-3	221/3 (L3.2-G032/1 PIN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-7	221/7 (B3.5-G033/2 PIN)	85	196	-	-	-	<3	7.9	31.4	112	-	51.5	-
18	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-8	221/8 (L4.4-G033/3 PIN)	113	242	-	-	-	5.6	8.1	31.6	112	-	63.3	-
19	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-6	221/6 (A2.7/1-G033/1 PIN)	80	276	-	-	-	8.3	7.8	30	120	-	128	-
20	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-4	221/4 (A2.7/3-G032/2 PIN)	56	143	-	-	-	<3	7.8	30.6	208	-	57	-
21	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-5	221/5 (A2.7/2-G032/3 PIN)	177	378	-	-	-	5	7.9	30.4	236	-	96.8	-
22	H&R CHEM PHARM (THAILAND) LTD.	P3-221-10	G040	28	61	-	-	-	8.6	7.2	33	166	-	16.6	-
23	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P3-211-11	G064	20	62	-	-	-	3.1	7.1	30.1	1282	-	24.9	-
24	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-19	219/19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	ISE MOLD (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-44	G056	105	234	-	-	-	3.1	6.7	30.1	280	-	42.5	-
26	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-21	219/21	39	124	-	-	-	5.4	7.1	25	204	-	41	-
27	KITAYAMA HEAT TREATING CO., LTD.	P3-219-31	219/31	40	110	-	-	-	<3	7.7	33	308	-	13	-
28	KYOEI (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-15	219/15	23	86	-	-	-	<3	7.1	27.3	134	-	18.3	-
29	KUBOTA PRECISION MACHINERY (THAILAND) CO	P3-219-24	219/24	29	80	-	-	-	<3	7.7	34	404	-	15.9	-
30	KOWA BOND (THAILAND) CO., LTD.	P3-221-12	G074	52	155	-	-	-	6.8	7.4	29.8	176	-	23.3	-
31	KAKAMU (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-37	P20A1	45	128	-	-	-	<3	7.5	31.3	128	-	24	-
32	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P3-C05	C-05/Business Center PIP3	7	<40	-	-	-	<3	7.3	28.7	366	-	<5	-
33	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P3-C03-2	C-03 Green Hills-2	226	476	-	-	-	12.7	7.5	29.4	312	-	158	-

#	ชื่อลูกค้าบริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
34	MAKITA MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-1	219/1	92	237	-	-	-	<3	8.2	29.9	108	-	69.1	-
35	OPTIDUR POLYMERS LIMITED	P3-219-16	219/16	<5	51	-	-	-	<3	7.3	30.3	984	-	<5	-
36	MIYATECH (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-27	219/27	75	178	-	-	-	<3	7.6	30.9	108	-	42	-
37	MIYAMA PRECISION (THAILAND) CO., LTD.	P3-221-9	G075	70	164	-	-	-	9	7.9	30.6	136	-	42.3	-
38	MISHIMA MATSUBISHI (THAILAND) CO.,LTD.	P3-45-15	G14	13	49	-	-	-	<3	7.7	31.3	180	-	10.7	-
39	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND	P3-219-8	219/8	27	162	-	-	-	3.9	7.3	31.2	264	-	42	-
40	NIPPA (THAILAND) CO.,LTD.	P3-111	111	41	69	-	-	-	<3	7.7	28.8	132	-	17.9	-
41	WESTLAKE (THAILAND) CO.,LTD.	P3-221-17	221/17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEH	P3-221-2	221/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
43	RIVATEC (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-45	219/45	29	50	-	-	-	8.2	7.5	31.6	132	-	9	-
44	S M C FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P3-221-13	221/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	CITY PLA (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-35	219/35 (G062)	57	182	-	-	-	7.2	7.6	30.9	352	-	41.7	-
46	SAMTECH (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-2	219/2	94	212	-	-	-	<3	7.6	28.2	524	-	41	-
47	SIAM KOKEN LTD.	P3-219-32	219/32	61	188	-	-	-	<3	7.4	33.3	116	-	64.4	-
48	SYSTEM UPGRADE SOLUTION BKK CO.,LTD.	P3-219-34	G055	34	116	-	-	-	4.1	7.7	33	228	-	22.5	-
49	SHIMIZU METAL STAMPING (THAILAND) CO.,LTD	P3-221	221	136	230	-	-	-	<3	7.6	29.5	984	-	27.1	-
50	TOGO TOOL & DIE CO.,LTD.	P3-219-25	219/25	22	94	-	-	-	3.6	7.8	30.4	108	-	34	-
51	TAIYO STAINLESS SPRING MFG (THAILAND) CO.,	P3-219-29	219/29	29	73	-	-	-	<3	6.6	30.5	551	-	16	-
52	THAI NISSIN MOLD CO.,LTD.	P3-219-11	G044	83	196	-	-	-	4.9	7.6	31.9	188	-	48	-
53	THAI PYRAMID INDUSTRIAL CO.,LTD.	P3-219-33	219/33	5	<40	-	-	-	<3	7.7	32	306	-	5.5	-
54	THAI YOSHIMOTO COATING CO.,LTD.	P3-219-14	219/14	33	85	-	-	-	4.5	7.8	31.7	176	-	24.6	-
55	TECHNOS R&D (THAILAND) CO.,LTD. (HEAD OFF	P3-777-17	G-073	22	96	-	-	-	<3	8	29.8	192	-	25.9	-
56	UMT INTERNATIONAL CO.,LTD.	P3-219-26	219/26	274	512	-	-	-	<3	7.3	33.3	340	-	139	-
57	UNINAVCE (THAILAND) CO.,LTD.	P3-150-52	G041-G042	23	84	-	-	-	7.6	7.8	31.1	144	-	22	-
58	DONGKUK STEEL (THAILAND) LTD.	P3-219-7	219/7	45	130	-	-	-	8.8	8	30.2	172	-	42	-
59	YAMAZAKI ELECTRONICS (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-28	219/28	86	214	-	-	-	6.4	7.9	32.4	168	-	60.2	-
60	BARKER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-38	P20A2	276	1078	-	-	-	18.4	7.9	31.5	276	-	152	-
61	BARKER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-39	219/39	116	482	-	-	-	9.8	8	31.5	264	-	81.2	-
62	YASKAWA ELECTRIC (THAILAND) COMPANY LIM	P3-219-41	219/41	126	780	-	-	-	10.6	7.9	32.3	388	-	401	-
63	MTJB MANUFACTURING CO.,LTD.	P3-219-42	219/42	45	130	-	-	-	5.3	7.7	31.9	232	-	114	-
64	MACHINPRO CO.,LTD.	P3-P21E1	P21E1	332	14520	-	-	-	168	7.2	31.8	200	-	28850	-
65	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P3-P23W1	P23W1	64	136	-	-	-	<3	7.5	31.2	104	-	32.3	-
66	ARICEN ELECTRONIC MATERIALS (THAILAND) CO	P3-P23W2	P23W2	121	290	-	-	-	7.7	7.3	32.8	120	-	89.8	-



#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300  3,000	TNK < 100	TSS < 150  200	Sulfide < 1
67	THAI NDK COMPANY LIMITED	P3-789	789 (G058)	61	238	-	-	-	7.4	7.6	31.1	172	-	80.7	-
68	CHING CHENG WIRE MATERIAL FACTORY 2 (THAI)	P3-G076	PIN3 G076	100	224	-	-	-	3	7.6	30.3	124	-	69.4	-
69	SUMMIT METAL PLATE CO.,LTD.	P3-P21E3	Z19/50 Ph.21/E3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	PANJAWATTANA PLASTIC PLC.	P3-G070	PIN3 G070	79	421	-	-	-	3.3	8	30.5	560	-	81.6	-
71	JENZEN FOOD PRODUCTS CO.,LTD.	P3-G048	PIN3 G48	59	196	-	-	-	<3	7.4	34.4	436	-	52.3	-
72	INTERTECH FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	PIN3 Ph.21/E2	PIN3 Ph.21/E2	42	151	-	-	-	<3	7.4	31.3	288	-	29	-
73	PRECIOUS DRAGON TECHNOLOGY THAI LTD.	P3 219/52	PIN3 G-016	14	40	-	-	-	<3	6.7	32.3	168	-	21.3	-
74	TAIXING PRECISION MANUFACTURING (THAILAND)	P3 G-077	PIN3 G-077	8	<40	-	-	-	<3	7.1	25	154	-	5.5	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300  3,000	TNK < 100	TSS < 150  200	Sulfide < 1
1	ADVICS MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-9	Z19/9	11	40	-	-	-	<3	7.5	31.8	836	-	9.5	-
2	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-6	Z19/6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-5	Z19/5	172	448	-	-	-	6.2	7.9	29.9	204	-	135	-
4	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-12	Z19/12	94	282	-	-	-	6.8	8	30.1	468	-	43	-
5	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-13	Z19/13 (M1.9-G007/2 PIN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	TAEWOONG CO.,LTD.	P3-219-40	Z19/40 Ph.20/A4	168	489	-	-	-	4.5	7.6	31.5	528	-	203	-
7	NAKAGAWA SANGYO (THAILAND) COMPANY LIM	P3-219-43	Z19/43 Ph.20/B3	34	107	-	-	-	<3	7	30.7	152	-	23.6	-
8	METEKE PRECISION MANUFACTURING (THAILAND)	P3-221-1	Z21/1 Ph.16/B1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	CHIBA MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-30	Z19/30	19	57	-	-	-	3.7	7.6	30	232	-	13.2	-
10	DAITO LARGE MIRROR (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-23	Z19/23	31	110	-	-	-	<3	7.3	29.3	280	-	24.6	-
11	DIA RESIBON (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-3	Z19/3	89	260	-	-	-	6.3	7	30.4	296	-	97.4	-
12	FUKUYO TECHNOS CO.,LTD.	P3-219-17	Z19/17	118	292	-	-	-	<3	6.2	31.2	272	-	13.4	-
13	GUNMA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-10	Z19/10	11	47	-	-	-	<3	7.3	31.5	246	-	24.6	-
14	GREEN METALS (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-18	Z19/18	50	151	-	-	-	<3	7.8	32.6	296	-	58	-
15	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-20	Z19/20	68	196	-	-	-	<3	7.8	31.3	124	-	65.7	-
16	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-221-3	Z21/3 (L3.2-G032/1 PIN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-221-7	Z21/7 (B3.5-G033/2 PIN)	101	244	-	-	-	<3	7.3	30.4	240	-	49.3	-
18	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-221-8	Z21/8 (L4.4-G033/3 PIN)	97	270	-	-	-	9.9	8	30.6	296	-	59.3	-
19	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-221-6	Z21/6 (A2.7/1-G033/1 PIN)	66	309	-	-	-	6.9	7.4	30.5	264	-	179	-
20	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-221-4	Z21/4 (A2.7/3-G032/2 PIN)	83	288	-	-	-	9.3	8	30	244	-	108	-
21	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-221-5	Z21/5 (A2.7/2-G032/3 PIN)	88	297	-	-	-	6.2	7.6	29.9	388	-	86.2	-
22	H&R CHEM PHARM (THAILAND) LTD.	P3-221-10	G040	5	<40	-	-	-	4.2	7	31.9	102	-	6.2	-
23	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P3-211-11	G064	48	135	-	-	-	<3	7.6	30.2	152	-	62	-
24	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-19	Z19/19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	ISE MOLD (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-44	G056	29	98	-	-	-	<3	7.5	29.9	332	-	23.8	-
26	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-21	Z19/21	25	90	-	-	-	<3	7.7	31.6	108	-	50	-
27	KITAYAMA HEAT TREATING CO., LTD.	P3-219-31	Z19/31	29	98	-	-	-	<3	7.6	32.7	208	-	16.8	-
28	KYOEI (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-15	Z19/15	13	56	-	-	-	<3	7.4	29.7	702	-	19.4	-
29	KUBOTA PRECISION MACHINERY (THAILAND) CO	P3-219-24	Z19/24	27	62	-	-	-	<3	7.6	32.5	168	-	14	-
30	KOWA BOND (THAILAND) CO., LTD.	P3-221-12	G074	45	148	-	-	-	3.9	7.4	29.5	200	-	17.2	-
31	KAKAMU (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-37	P20A1	48	121	-	-	-	<3	7.4	32.4	170	-	25.4	-
32	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P3-C05	C-05/Business Center PIP3	16	63	-	-	-	<3	8.1	27.8	316	-	6.6	-
33	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P3-C03-2	C-03 Green Hills-2	166	369	-	-	-	10.1	7	28.8	272	-	80	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300  3,000	TNK < 100	TSS < 150  200	Sulfide < 1
34	MAKITA MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-1	219/1	29	87	-	-	-	3.6	8	31.1	182	-	30	-
35	OPTIDUR POLYMERS LIMITED	P3-219-16	219/16	<5	<80	-	-	-	<3	6.4	29.8	432	-	<5	-
36	MIYATECH (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-27	219/27	32	116	-	-	-	4.8	7.6	30.4	256	-	31	-
37	MIYAMA PRECISION (THAILAND) CO., LTD.	P3-221-9	G075	57	172	-	-	-	7.4	7.5	30.3	168	-	40.9	-
38	MISHINA MATSUBISHI (THAILAND) CO.,LTD.	P3-45-15	G14	6	<40	-	-	-	3.3	8	31	240	-	<5	-
39	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND)	P3-219-8	219/8	60	207	-	-	-	8.3	7.2	33	220	-	53	-
40	NIPPA (THAILAND) CO.,LTD.	P3-111	111	36	60	-	-	-	<3	7.6	30.7	166	-	16.8	-
41	WESTLAKE (THAILAND) CO.,LTD.	P3-221-17	221/17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEH	P3-221-2	221/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
43	RIVATEC (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-45	219/45	26	55	-	-	-	<3	7.1	30.8	218	-	12.6	-
44	S M C FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P3-221-13	221/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	CITY PLA (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-35	219/35 (G062)	57	264	-	-	-	8.7	7.4	31.2	276	-	94.8	-
46	SAMTECH (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-2	219/2	30	121	-	-	-	5	7.3	29.9	308	-	32.3	-
47	SIAM KOKEN LTD.	P3-219-32	219/32	44	154	-	-	-	<3	7.6	31.6	100	-	75.8	-
48	SYSTEM UPGRADE SOLUTION BKK CO.,LTD.	P3-219-34	G055	31	114	-	-	-	<3	7.8	31.4	116	-	16.9	-
49	SHIMIZU METAL STAMPING (THAILAND) CO.,LTD	P3-221	221	52	138	-	-	-	7.5	7.2	29.6	116	-	41	-
50	TOGO TOOL & DIE CO.,LTD.	P3-219-25	219/25	45	87	-	-	-	4.4	7.8	29.9	256	-	26.4	-
51	TAIYO STAINLESS SPRING MFG (THAILAND) CO.,	P3-219-29	219/29	10	52	-	-	-	<3	7.2	31.1	304	-	14.8	-
52	THAI NISSIN MOLD CO.,LTD.	P3-219-11	G044	67	160	-	-	-	3.4	7.4	31.7	176	-	43	-
53	THAI PYRAMID INDUSTRIAL CO.,LTD.	P3-219-33	219/33	<5	<80	-	-	-	<3	7.3	32.2	268	-	<5	-
54	THAI YOSHIMOTO COATING CO.,LTD.	P3-219-14	219/14	29	74	-	-	-	3.5	7.6	33.7	272	-	18.4	-
55	TECHNOS R&D (THAILAND) CO.,LTD. (HEAD OFF	P3-777-17	G-073	44	110	-	-	-	<3	8	29.3	272	-	26.2	-
56	UMT INTERNATIONAL CO.,LTD.	P3-219-26	219/26	64	178	-	-	-	3.6	7.4	30.5	184	-	53.7	-
57	UNIVANCE (THAILAND) CO.,LTD.	P3-150-52	G041-G042	19	61	-	-	-	<3	7.7	30.6	140	-	16.2	-
58	DONGKUK STEEL (THAILAND) LTD.	P3-219-7	219/7	84	352	-	-	-	8.6	7.9	29.3	228	-	185	-
59	YAMAZAKI ELECTRONICS (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-28	219/28	82	226	-	-	-	7.2	8.2	31.8	200	-	66.9	-
60	BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-38	P20A2	220	514	-	-	-	5.6	8.1	32.2	440	-	133	-
61	BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-39	219/39	288	666	-	-	-	7.3	8.3	31.4	604	-	172	-
62	YASKAWA ELECTRIC (THAILAND) COMPANY LIM	P3-219-41	219/41	228	496	-	-	-	7.1	7.6	32.1	348	-	31.8	-
63	MTJB MANUFACTURING CO.,LTD.	P3-219-42	219/42	57	147	-	-	-	5.8	7.4	30.5	214	-	60	-
64	MACHINPRO CO.,LTD.	P3-P21E1	P21E1	287	2640	-	-	-	16.2	7.7	30.7	252	-	6150	-
65	ISHIMTSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P3-P23W1	P23W1	65	172	-	-	-	3.8	7.2	30.6	216	-	29.3	-
66	ARICEN ELECTRONIC MATERIALS (THAILAND) CO	P3-P23W2	P23W2	97	216	-	-	-	3	7	31.8	248	-	97	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300  3,000	TNK < 100	TSS < 150  200	Sulfide < 1
67	THAI NDK COMPANY LIMITED	P3-789	789 (G058)	20	400	-	-	-	<3	6.7	30	104	-	26	-
68	CHING CHENG WIRE MATERIAL FACTORY 2 (THA	P3-G076	PIN3 G076	92	255	-	-	-	6.8	7.4	30.6	232	-	74	-
69	SUMMIT METAL PLATE CO.,LTD.	P3-P21E3	219/50 Ph.21/E3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	PANJAWATTANA PLASTIC PLC.	P3-G070	PIN3 G070	16	71	-	-	-	<3	7.8	30.3	156	-	29.3	-
71	JENZEN FOOD PRODUCTS CO.,LTD.	P3-G048	PIN3 G48	58	193	-	-	-	4.5	7.2	32.5	352	-	44.6	-
72	INTERTECH FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	PIN3 Ph.21/E2	PIN3 Ph.21/E2	89	264	-	-	-	6.9	7.3	31.2	224	-	61.2	-
73	PRECIOUS DRAGON TECHNOLOGY THAI LTD.	P3 219/52	PIN3 G-016	28	81	-	-	-	<3	7.5	30.8	204	-	52.2	-
74	TAIXING PRECISION MANUFACTURING (THAILAN	P3 G-077	PIN3 G-077	14	<40	-	-	-	<3	8.1	30.4	126	-	14.4	-

#	ชื่อลูกค้าบริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
1	ADVICS MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-9	219/9	<5	<40	-	-	-	<3	7.3	35.8	384	-	<5	-
3	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-6	219/6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-5	219/5	174	322	-	-	-	7.2	7.7	30.7	132	-	66	-
7	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-12	219/12	101	222	-	-	-	<3	7.4	33.3	524	-	32.7	-
9	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-13	219/13 (M1.9-G007/2 PIN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	TAEWOONG CO.,LTD.	P3-219-40	219/40 Ph.20/A4	133	140	-	-	-	<3	7.7	31.6	472	-	140	-
13	NAKAGAWA SANGYO (THAILAND) COMPANY LIM	P3-219-43	219/43 Ph.20/B3	91	178	-	-	-	<3	7.4	31.5	140	-	25.1	-
15	METEKE PRECISION MANUFACTURING (THAILAN	P3-221-1	221/1 Ph.16/B1	207	486	-	-	-	11.8	7.6	31.8	412	-	139	-
17	CHIBA MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-30	219/30	17	41	-	-	-	<3	7.6	32.2	256	-	17.1	-
19	DAITO LARGE MIRROR (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-23	219/23	78	162	-	-	-	<3	6.8	30.1	288	-	23	-
21	DIA RESIBON (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-3	219/3	274	462	-	-	-	<3	6.8	32.5	264	-	67	-
23	FUKUYO TECHNOS CO.,LTD.	P3-219-17	219/17	11	65	-	-	-	<3	7.1	31.8	184	-	7.9	-
25	GUNMA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-10	219/10	18	42	-	-	-	<3	7.2	32.8	136	-	15	-
27	GREEN METALS (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-18	219/18	79	228	-	-	-	<3	7.7	34.9	528	-	57.8	-
29	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-20	219/20	77	288	-	-	-	<3	7.8	34.1	212	-	98.3	-
31	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-3	221/3 (L3.2-G032/1 PIN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-7	221/7 (B3.5-G033/2 PIN)	103	214	-	-	-	5	7.8	31.2	168	-	54.1	-
35	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-8	221/8 (L4.4-G033/3 PIN)	119	270	-	-	-	5.4	8	32.2	252	-	51	-
37	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-6	221/6 (A2.7/1-G033/1 PIN)	68	192	-	-	-	3.3	7.7	32	224	-	130	-
39	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-4	221/4 (A2.7/3-G032/2 PIN)	107	288	-	-	-	4	7.9	32	124	-	94.2	-
41	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-221-5	221/5 (A2.7/2-G032/3 PIN)	196	516	-	-	-	16.7	7.9	30.8	232	-	220	-
43	H&R CHEM PHARM (THAILAND) LTD.	P3-221-10	G040	41	104	-	-	-	<3	7.6	34.1	180	-	22.6	-
45	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P3-211-11	G064	51	134	-	-	-	<3	7.4	31	196	-	30.7	-
47	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-19	219/19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
49	ISE MOLD (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-44	G056	51	135	-	-	-	5	7.4	31.6	360	-	22.7	-
51	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P3-219-21	219/21	66	125	-	-	-	<3	7.6	33.5	236	-	36.9	-
53	KITAYAMA HEAT TREATING CO., LTD.	P3-219-31	219/31	41	102	-	-	-	<3	7.8	34.3	372	-	20.5	-
55	KYOEI (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-15	219/15	18	60	-	-	-	4.7	6.8	31.2	310	-	9.7	-
57	KUBOTA PRECISION MACHINERY (THAILAND) CO	P3-219-24	219/24	35	76	-	-	-	3.9	7.6	32.8	300	-	18.8	-
59	KOWA BOND (THAILAND) CO., LTD.	P3-221-12	G074	40	117	-	-	-	3.3	7.4	30.5	120	-	16.2	-
61	KAKAMU (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-37	P20A1	38	84	-	-	-	<3	7.4	33.1	166	-	23.3	-
63	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P3-C05	C-05/Business Center PIP3	<5	<40	-	-	-	<3	7.3	29.1	144	-	<5	-
65	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P3-C03-2	C-03 Green Hills-2	120	226	-	-	-	6.9	7	29.7	244	-	75.3	-

#	ชื่อลูกค้าบริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
67	MAKITA MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-1	219/1	96	204	-	-	-	6.1	7.8	31.4	204	-	55.4	-
69	OPTIDUR POLYMERS LIMITED	P3-219-16	219/16	<5	<40	-	-	-	<3	7.1	32	106	-	26.5	-
71	MIYATECH (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-27	219/27	44	135	-	-	-	5.7	7.7	33.8	228	-	38.8	-
73	MIYAMA PRECISION (THAILAND) CO., LTD.	P3-221-9	G075	78	161	-	-	-	<3	7.6	32	220	-	32.2	-
75	MISHIMA MATSUBISHI (THAILAND) CO.,LTD.	P3-45-15	G14	16	<40	-	-	-	<3	7.8	32.6	148	-	7.6	-
77	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND	P3-219-8	219/8	34	103	-	-	-	<3	7.4	31.7	288	-	50.8	-
79	NIPPA (THAILAND) CO.,LTD.	P3-111	111	30	54	-	-	-	3.3	7.5	31.2	136	-	16.4	-
81	WESTLAKE (THAILAND) CO.,LTD.	P3-221-17	221/17	70	254	-	-	-	<3	7.9	29.8	388	-	142	-
83	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEH	P3-221-2	221/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
85	RIVATEC (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-45	219/45	24	50	-	-	-	<3	7.6	35.2	264	-	12.7	-
87	S M C FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P3-221-13	221/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	CITY PLA (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-35	219/35 (G062)	81	276	-	-	-	9	7.3	32.8	200	-	87	-
91	SAMTECH (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-2	219/2	47	144	-	-	-	3.9	7.5	34	240	-	34.1	-
93	SIAM KOKEN LTD.	P3-219-32	219/32	94	196	-	-	-	<3	7.3	34	452	-	43.3	-
95	SYSTEM UPGRADE SOLUTION BKK CO.,LTD.	P3-219-34	G055	22	92	-	-	-	5.6	7.6	32.7	388	-	9.7	-
97	SHIMIZU METAL STAMPING (THAILAND) CO.,LTD	P3-221	221	78	152	-	-	-	3	6.8	31.5	138	-	48	-
99	TOGO TOOL & DIE CO.,LTD.	P3-219-25	219/25	88	152	-	-	-	3.3	7.8	30.9	228	-	47	-
101	TAIYO STAINLESS SPRING MFG (THAILAND) CO.,L	P3-219-29	219/29	31	79	-	-	-	3.1	7	33.3	1516	-	17.2	-
103	THAI NISSIN MOLD CO.,LTD.	P3-219-11	G044	100	188	-	-	-	<3	7.1	32.7	212	-	39.3	-
105	THAI PYRAMID INDUSTRIAL CO.,LTD.	P3-219-33	219/33	<5	<40	-	-	-	<3	7.3	34.6	156	-	9.7	-
107	THAI YOSHIMOTO COATING CO.,LTD.	P3-219-14	219/14	27	49	-	-	-	<3	7.5	36.6	162	-	9.2	-
109	TECHNOS R&D (THAILAND) CO.,LTD. (HEAD OFF	P3-777-17	G-073	18	84	-	-	-	<3	7.9	30	160	-	18.1	-
111	UMT INTERNATIONAL CO.,LTD.	P3-219-26	219/26	188	318	-	-	-	5.1	7.5	32.9	296	-	70	-
113	UNIVANCE (THAILAND) CO.,LTD.	P3-150-52	G041-G042	16	54	-	-	-	<3	7.8	33.2	244	-	22.9	-
115	DONGKUK STEEL (THAILAND) LTD.	P3-219-7	219/7	57	134	-	-	-	4	7.9	33.7	228	-	39.4	-
117	YAMAZAKI ELECTRONICS (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-28	219/28	130	246	-	-	-	<3	7.9	32.8	272	-	82.6	-
119	BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-38	P20A2	216	504	-	-	-	9.8	8	32.4	360	-	197	-
121	BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-39	219/39	311	648	-	-	-	9.9	8.3	31.2	528	-	184	-
123	YASKAWA ELECTRIC (THAILAND) COMPANY LIM	P3-219-41	219/41	198	413	-	-	-	4.2	7.5	31.6	256	-	52.8	-
125	MTJB MANUFACTURING CO.,LTD.	P3-219-42	219/42	61	138	-	-	-	3.7	7.6	31.2	232	-	48.4	-
127	MACHINEPRO CO.,LTD.	P3-P21E1	P21E1	274	4450	-	-	-	12.7	7.7	31.8	412	-	50.7	-
129	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P3-P23W1	P23W1	67	148	-	-	-	<3	7.5	31.8	154	-	31.5	-
131	ARICEN ELECTRONIC MATERIALS (THAILAND) CO	P3-P23W2	P23W2	98	207	-	-	-	<3	7.1	32.8	244	-	104	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
133	THAI NDK COMPANY LIMITED	P3-789	789 (G058)	61	408	-	-	-	<3	7.3	31	120	-	29.4	-
135	CHING CHENG WIRE MATERIAL FACTORY 2 (THAI)	P3-G076	PIN3 G076	105	233	-	-	-	<3	7.2	32.1	268	-	71	-
137	SUMMIT METAL PLATE CO.,LTD.	P3-P21E3	Z19/50 Ph.21/E3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
139	PANJAWATTANA PLASTIC PLC.	P3-G070	PIN3 G070	91	299	-	-	-	<3	8	32.2	552	-	38.9	-
141	JENZEN FOOD PRODUCTS CO.,LTD.	P3-G048	PIN3 G48	58	403	-	-	-	<3	7.5	34.3	236	-	130	-
143	INTERTECH FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	PIN3 Ph.21/E2	PIN3 Ph.21/E2	24	64	-	-	-	3.6	6.8	33	336	-	50.5	-
145	PRECIOUS DRAGON TECHNOLOGY THAI LTD.	P3 219/52	PIN3 G-016	19	64	-	-	-	<3	7.3	32.2	196	-	22.2	-
147	TAIXING PRECISION MANUFACTURING (THAILAND)	P3 G-077	PIN3 G-077	12	<40	-	-	-	<3	8.8	31.5	106	-	8.7	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
1	ADVICS MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-9	Z19/9	9	<40	-	-	-	<3	7.4	33.6	1168	-	15.2	-
2	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-6	Z19/6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-5	Z19/5	193	505	-	-	-	<3	7.5	31.7	328	-	160	-
4	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-12	Z19/12	79	264	-	-	-	<3	7.9	31.9	412	-	52.2	-
5	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-13	Z19/13 (M1.9-G007/2 PIN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	TAEWOONG CO.,LTD.	P3-219-40	Z19/40 Ph.20/A4	90	216	-	-	-	<3	7.7	35	408	-	123	-
7	NAKAGAWA SANGYO (THAILAND) COMPANY LIM	P3-219-43	Z19/43 Ph.20/B3	195	328	-	-	-	7	2.4	32.7	472	-	48	-
8	METEKE PRECISION MANUFACTURING (THAILAND)	P3-221-1	Z21/1 Ph.16/B1	499	992	-	-	-	5.4	8.2	32	1260	-	50	-
9	CHIBA MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-30	Z19/30	22	64	-	-	-	3.1	7.5	32.1	224	-	18.8	-
10	DAITO LARGE MIRROR (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-23	Z19/23	33	77	-	-	-	<3	6.9	31.1	194	-	34.2	-
11	DIA RESIBON (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-3	Z19/3	260	438	-	-	-	8.4	7.1	34.4	288	-	110	-
12	FUKUYO TECHNOS CO.,LTD.	P3-219-17	Z19/17	57	130	-	-	-	<3	6.7	32.8	194	-	12.8	-
13	GUNMA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-10	Z19/10	38	111	-	-	-	<3	7.8	33.3	200	-	89.6	-
14	GREEN METALS (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-18	Z19/18	109	264	-	-	-	<3	7.4	32.4	456	-	117	-
15	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-20	Z19/20	76	244	-	-	-	9	7.8	33	288	-	180	-
16	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-221-3	Z21/3 (L3.2-G032/1 PIN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-221-7	Z21/7 (B3.5-G033/2 PIN)	101	204	-	-	-	6.6	7.8	31.5	204	-	51	-
18	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-221-8	Z21/8 (L4.4-G033/3 PIN)	119	277	-	-	-	<3	8.1	31.5	272	-	79.4	-
19	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-221-6	Z21/6 (A2.7/1-G033/1 PIN)	82	262	-	-	-	4.8	7.7	32	120	-	165	-
20	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-221-4	Z21/4 (A2.7/3-G032/2 PIN)	56	148	-	-	-	<3	7.9	31.9	228	-	49	-
21	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-221-5	Z21/5 (A2.7/2-G032/3 PIN)	138	316	-	-	-	3	7.7	31.2	236	-	88.9	-
22	H&R CHEM PHARM (THAILAND) LTD.	P3-221-10	G040	80	280	-	-	-	<3	7.6	33.3	440	-	42	-
23	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P3-211-11	G064	48	136	-	-	-	3	7.4	30.4	164	-	28.9	-
24	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-19	Z19/19	111	255	-	-	-	8.5	7.6	30.8	188	-	131	-
25	ISE MOLD (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-44	G056	29	80	-	-	-	4.1	7.5	31.5	340	-	12.8	-
26	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREE	P3-219-21	Z19/21	420	809	-	-	-	19.2	7.3	31.9	488	-	140	-
27	KITAYAMA HEAT TREATING CO., LTD.	P3-219-31	Z19/31	35	70	-	-	-	<3	8	32.8	232	-	18	-
28	KYOEI (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-15	Z19/15	10	<40	-	-	-	<3	7.1	33.2	254	-	<5	-
29	KUBOTA PRECISION MACHINERY (THAILAND) CO	P3-219-24	Z19/24	31	79	-	-	-	5.1	7.9	32.9	252	-	17.5	-
30	KOWA BOND (THAILAND) CO., LTD.	P3-221-12	G074	40	128	-	-	-	<3	7.2	30.6	112	-	21.1	-
31	KAKAMU (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-37	P20A1	24	74	-	-	-	<3	7.6	35.7	214	-	24.4	-
32	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P3-C05	C-05/Business Center PIP3	<5	<40	-	-	-	<3	7.5	30.8	404	-	<5	-
33	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P3-C03-2	C-03 Green Hills-2	133	431	-	-	-	13.3	7.2	31.4	228	-	75	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300  3,000	TNK < 100	TSS < 150  200	Sulfide < 1
34	MAKITA MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-1	219/1	62	128	-	-	-	<3	7.9	33.5	168	-	56.5	-
35	OPTIDUR POLYMERS LIMITED	P3-219-16	219/16	<5	<40	-	-	-	<3	6.6	32.3	324	-	<5	-
36	MIYATECH (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-27	219/27	40	100	-	-	-	<3	7.6	32.4	196	-	23.3	-
37	MIYAMA PRECISION (THAILAND) CO., LTD.	P3-221-9	G075	36	110	-	-	-	7.1	6.7	32.1	164	-	28	-
38	MISHINA MATSUBISHI (THAILAND) CO.,LTD.	P3-45-15	G14	28	82	-	-	-	<3	7.6	34.6	104	-	27.2	-
39	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND)	P3-219-8	219/8	32	108	-	-	-	<3	7.7	32.6	348	-	35	-
40	NIPPA (THAILAND) CO.,LTD.	P3-111	111	26	50	-	-	-	<3	7.6	34.4	256	-	17.6	-
41	WESTLAKE (THAILAND) CO.,LTD.	P3-221-17	221/17	74	222	-	-	-	<3	7.9	30.6	264	-	93.9	-
42	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEH	P3-221-2	221/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
43	RIVATEC (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-45	219/45	22	42	-	-	-	<3	6.9	33.8	232	-	13.2	-
44	S M C FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	P3-221-13	221/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	CITY PLA (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-35	219/35 (G062)	39	150	-	-	-	<3	7.3	32.1	204	-	37.9	-
46	SAMTECH (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-2	219/2	39	134	-	-	-	<3	7.2	32.3	324	-	30.3	-
47	SIAM KOKEN LTD.	P3-219-32	219/32	54	132	-	-	-	6.4	7.6	33.1	124	-	58	-
48	SYSTEM UPGRADE SOLUTION BKK CO.,LTD.	P3-219-34	G055	26	49	-	-	-	<3	8.1	31.9	272	-	12	-
49	SHIMIZU METAL STAMPING (THAILAND) CO.,LTD	P3-221	221	108	251	-	-	-	<3	7.4	31.6	204	-	34.8	-
50	TOGO TOOL & DIE CO.,LTD.	P3-219-25	219/25	35	126	-	-	-	<3	7.4	31	248	-	25	-
51	TAIYO STAINLESS SPRING MFG (THAILAND) CO.,	P3-219-29	219/29	31	101	-	-	-	<3	7	31.5	1172	-	18.4	-
52	THAI NISSIN MOLD CO.,LTD.	P3-219-11	G044	79	151	-	-	-	3.9	7.6	33.3	116	-	47.9	-
53	THAI PYRAMID INDUSTRIAL CO.,LTD.	P3-219-33	219/33	14	<40	-	-	-	6.1	7.8	38.5	416	-	9.3	-
54	THAI YOSHIMOTO COATING CO.,LTD.	P3-219-14	219/14	33	56	-	-	-	<3	7.5	36.4	148	-	9.5	-
55	TECHNOS R&D (THAILAND) CO.,LTD. (HEAD OFF	P3-777-17	G-073	10	90	-	-	-	4.7	7	31.2	146	-	24.4	-
56	UMT INTERNATIONAL CO.,LTD.	P3-219-26	219/26	180	308	-	-	-	5.6	7.5	31.9	236	-	75.5	-
57	UNIVANCE (THAILAND) CO.,LTD.	P3-150-52	G041-G042	28	73	-	-	-	<3	7.6	31.5	132	-	19	-
58	DONGKUK STEEL (THAILAND) LTD.	P3-219-7	219/7	55	197	-	-	-	<3	7.9	31.5	248	-	68.4	-
59	YAMAZAKI ELECTRONICS (THAILAND) CO., LTD.	P3-219-28	219/28	123	232	-	-	-	5.8	7.8	32.2	288	-	56	-
60	BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-38	P20A2	208	506	-	-	-	18.3	8.1	35.6	328	-	290	-
61	BAKNER MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P3-219-39	219/39	428	846	-	-	-	57.5	8.5	33.8	516	-	811	-
62	YASKAWA ELECTRIC (THAILAND) COMPANY LIM	P3-219-41	219/41	251	508	-	-	-	7.1	7.5	33.6	332	-	388	-
63	MTJB MANUFACTURING CO.,LTD.	P3-219-42	219/42	119	449	-	-	-	6.3	7.7	32.7	292	-	82.5	-
64	MACHINPRO CO.,LTD.	P3-P21E1	P21E1	38	64	-	-	-	6.3	7.5	31.3	220	-	27.5	-
65	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P3-P23W1	P23W1	72	150	-	-	-	3.4	7.2	31.3	180	-	32	-
66	ARICEN ELECTRONIC MATERIALS (THAILAND) CO	P3-P23W2	P23W2	35	88	-	-	-	<3	7.1	32.1	196	-	55	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300  3,000	TNK < 100	TSS < 150  200	Sulfide < 1
67	THAI NDK COMPANY LIMITED	P3-789	789 (G058)	7	51	-	-	-	<3	6.5	31.6	106	-	10	-
68	CHING CHENG WIRE MATERIAL FACTORY 2 (THA	P3-G076	PIN3 G076	56	176	-	-	-	8.4	7.4	31.6	112	-	53.1	-
69	SUMMIT METAL PLATE CO.,LTD.	P3-P21E3	219/50 Ph.21/E3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	PANJAWATTANA PLASTIC PLC.	P3-G070	PIN3 G070	51	202	-	-	-	<3	7.6	32	352	-	70	-
71	JENZEN FOOD PRODUCTS CO.,LTD.	P3-G048	PIN3 G48	126	367	-	-	-	<3	7.4	32.8	324	-	301.5	-
72	INTERTECH FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	PIN3 Ph.21/E2	PIN3 Ph.21/E2	525	867	-	-	-	47	5	34.5	608	-	123	-
73	PRECIOUS DRAGON TECHNOLOGY THAI LTD.	P3 219/52	PIN3 G-016	29	54	-	-	-	<3	7.1	33.3	220	-	48	-
74	TAIXING PRECISION MANUFACTURING (THAILAN	P3 G-077	PIN3 G-077	12	<40	-	-	-	<3	9.2	30.9	152	-	11	-

ภาคผนวกที่ 17

---

แผนการชุดลอกสำรางสาธารณะ ประจำปี 2568



แผนงานมาตรการป้องกันสถานการณ์การฉ้อโกงเงิน นิคมอุตสาหกรรมเป็นทองโครงการ 1-6 ประจำปี 2568

ลำดับ	เหตุผลฉุกเฉิน	แผนการดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	งานป้องกันอัคคีภัย													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน
	- ตรวจสอบพื้นที่													ผู้รับเหมา
	- ให้อายุถิ่น ไฟตามแนวกันชน													ผู้รับเหมา
	- จัดทำฐานแนวกันชน													ผู้รับเหมา
	- ตรวจสอบเครื่องดับเพลิง (ถังดับเพลิง) ภายในโครงการ													เจ้าหน้าที่ รปภ. / เจ้าหน้าที่ จป.
	- ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง (ถังดับเพลิง) สำนักงาน													ฝ่ายความปลอดภัยและบริหารสุขภาพทั่วโลก / เจ้าหน้าที่ จป.
2	งานป้องกันอุทกภัย													
	- ตรวจสอบพื้นที่													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน
	- ขุดลอกท้ายสระ (ดำเนินการตามความเหมาะสม)													ผู้รับเหมา
	- ออกรางระบายน้ำฝน / ร่องน้ำภายในพื้นที่โครงการ													ผู้รับเหมา
3	งานด้านโครงการทรัพย์สิน													
	- ตรวจสอบพื้นที่ที่ล้อมรอบ													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน
	- ปรับปรุงซ่อมแซม													ฝ่ายซ่อมบำรุง / ผู้รับเหมา
4	งานด้านการจราจร													
	- จัดการจราจรชั่วโมงเร่งด่วน													รปภ.
	- ปรับปรุงซ่อมแซม													ฝ่ายซ่อมบำรุง / ผู้รับเหมา
5	งานตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน
6	งานประติวง / ซ่อมแซม													
	- แจ้งเหตุ / รักษาความปลอดภัย													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน
	- ตรวจสอบ ติดตามสถานการณ์ / รายงานผล													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน
	- บัญชาการควบคุมสถานการณ์													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน
	- สื่อสาร / ประสานงาน													ฝ่ายรัฐกิจสัมพันธ์ / ฝ่ายสื่อสารองค์กร
7	การฝึกอบรมเชิงป้องกัน													
	- การฝึกอบรมดับเพลิงเบื้องต้น													ฝ่ายความปลอดภัยและบริหารสุขภาพทั่วโลก
	- การฝึกอบรมเฉพาะหน้าที่ไป/รับพยาบาลเบื้องต้นฉุกเฉิน													ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ

ลำดับ	เหตุฉุกเฉิน	แผนการดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
8	อื่นๆ เช่น สารเคมีหกรั่วไหล													
	- แจ้งเหตุ / รักษาความปลอดภัย													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน
	- ตรวจสอบ / ติดตามสถานการณ์ / รายงานผล													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน
	- อนุรักษ์ความปลอดภัย													หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน
	- สื่อสาร / ประสานงาน													ฝ่ายปฏิบัติการสัมพันธ์ / ฝ่ายสื่อสารองค์กร

หมายเหตุ : อุปกรณ์และเครื่องอำนวยความสะดวก

- 1.ยานพาหนะ
- รถนำ จำนวน 5 คัน
- รถดับเพลิง จำนวน 3 คัน (เทศบาล)
- รถโม่ จำนวน 1 คัน (เจ้าพนักงานดับเพลิง)
- รถดับเพลิง จำนวน 1 คัน
2. ปืนน้ำฉีดเคลื่อนย้าย
- โครงการ 1 จำนวน 1 เครื่อง
- โครงการ 2 จำนวน 1 เครื่อง
- โครงการ 3 จำนวน 1 เครื่อง
3. สายดับเพลิง / อุปกรณ์เชื่อมต่อ / หัวฉีด / วาล์วเปิด-ปิด ประตู
- 3.1 โครงการ 1
- \* สถานีติดตั้ง โอม รถป. ประดู A1
- \* สถานีติดตั้ง โอม รถป. ประดู A5-6
- 3.2 โครงการ 2
- \* สถานีติดตั้ง โอม รถป. ประดู B1
- 3.3 โครงการ 3
- \* สถานีติดตั้ง โอม รถป. ประดู C2 C3 C4
- 3.5 โครงการ 4
- \* สถานีติดตั้ง โอมรถป. ทางเข้าหน้านิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง
- 3.5 โครงการ 5
- \* สถานีติดตั้ง โอม รถป. ประดูสิ่ง 331
- 3.5 โครงการ 6
- \* สถานีติดตั้ง โอม รถป. ทางเข้าหน้านิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง

15 9 25

วคป 15 9 25

15 9 25

วคป 15 9 25

15 9 25

วคป 15 9 25



ภาคผนวกที่ 18

---

บันทึกปริมาณขยะมูลฝอยของโรงงาน

## แบบสรุปรีมาณของเสีย ประจำเดือนมกราคม - ธันวาคม 2567

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-3

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะ มูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมัน ที่ใช้แล้ว	8.ภาชนะ เปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้า เปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมี ที่ใช้แล้ว	11. ถังสารเคมี ที่ใช้แล้ว	12.ขยะจาก ห้องพยาบาล	13.ถ่านไฟฉาย / แบตเตอรี่/หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม(ตัน)
ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567																
1	บริษัท มียาเทค (ประเทศไทย) จำกัด	3.67	0.21			6.55		57.53	0.05	1.19			0.02	0.36	69.58	
2	บริษัท ไทย นิซชิน โมลด์ จำกัด	18.72	51.14	0.72					0.02	1.20			0.02		71.82	
3	บริษัท ไทย โยชิโมโตะ โค้ทติ้ง จำกัด	9.36													9.36	
4	บริษัท ไทย พีระมิด อินดัสเทรียล จำกัด	7.49	0.07	3.41										29.54	40.50	
5	บริษัท แอควิคส แมนูแฟกเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จั	240.00	36.12	81.08	5.29	1,503.52		1.52			82.25	2.81	0.18	0.13	85.40	2,038.30
6	บริษัท มียามะ พรีเมชั่น (ประเทศไทย) จำกัด		0.31	0.09		164.96			0.40	0.88				6.53	173.17	
7	บริษัท สยาม โคเก็น จำกัด	7.49							0.03	0.10			0.03	22.38	30.03	
8	บริษัท ซิมิซู เมทล แสตนบิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	11.00		0.01		214.54	2.81			0.93					229.29	
9	บริษัท มิชิเงะ มัตสึบิชิ (ประเทศไทย) จำกัด	1.91	1.91	1.91		74.47	0.30	6.43	0.10	2.79		0.04			89.86	
10	บริษัท ไดโตะ ลาร์จ มีเรอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	9.36	8.13	5.75		7.28	3.74	2.00	1.12	1.65				3.62	42.65	
11	บริษัท ยูนิวานซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	244.00	4.99	79.39		175.97	38.23	57.47	0.38	9.56	1.14	10.22	0.025	0.09	0.23	621.69
12	บริษัท ออฟฟิเตอร์ โพลีเมอร์ส จำกัด	12.00									9.03					21.03
13	บริษัท เอส เอ็ม ซี ฟูลด์ (ประเทศไทย) จำกัด		29.31	51.00									0.10			80.40
14	บริษัท เกียวเอ (ไทยแลนด์) จำกัด							6.87	3.53					3.75	14.15	
15	บริษัท มัตสึดะ ชังเกียว (ประเทศไทย) จำกัด	6.00	3.46	0.42		3.58	0.25							0.05	13.75	
16	บริษัท ดองกุกสตีล (ประเทศไทย) จำกัด	18.72	6.10	7.97		714.41	0.43		0.06	0.20			0.04	2.66	750.59	
17	บริษัท โคอิวะบอนด์ (ประเทศไทย) จำกัด	9.72	4.24	0.89										3.53	18.38	
18	บริษัท อุซง อิลคโทร-แมกกาเนิกส์ 1 (ประเทศ	20.16	2.20	19.01	0.23	2.43		0.21		0.51	0.92	0.03	0.03		45.73	
19	บริษัท เบสโอะ วัร์ แอสเซ็มบลี่ (ประเทศไทย)	33.41			0.15	0.04							0.08		33.68	
20	บริษัท ริวะเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	9.54						27.62		2.49					39.65	
21	บริษัท อินเตอร์เทค ฟูลด์ (ประเทศไทย) จำกัด	0.90	0.20	0.30											1.40	
รวม		663.45	148.37	251.94	5.67	2,867.75	45.76	159.65	5.69	21.50	93.34	13.10	0.20	0.55	158.05	4,435.01

## แบบสรุปรายชื่อปริมาณของเสีย ประจำเดือนมกราคม - ธันวาคม 2567

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-3

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะ มูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมัน ที่ใช้แล้ว	8.ไขมัน เปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้า เปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมี ที่ใช้แล้ว	11. ถังสารเคมี ที่ใช้แล้ว	12.ขยะจาก ห้องพยาบาล	13.ถ่านไฟฉาย / แบตเตอรี่/หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม(ตัน)
ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567																
1	บริษัท มียาเทค (ประเทศไทย) จำกัด	3.82				2.46		68.71	0.28	1.04					0.86	77.17
2	บริษัท มาคิตะ แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	50.30	622.72	109.19	0.86	223.04		0.20	3.21	18.42	6.04	4.63	0.01	1.20	1.52	1,041.34
3	บริษัท ไทย นิซชิน โมลด์ จำกัด	19.08	39.72	0.45					0.06	1.38				0.04		60.73
4	บริษัท ไทย พีระมิด อินดัสเทรียล จำกัด	4,898.59	1.04	3.00	0.15	3.29						0.23			39.19	4,945.49
5	บริษัท นิปปา (ประเทศไทย) จำกัด	9.36		1.68		113.72	0.69		0.03	0.55				20.03	2.91	148.97
6	บริษัท แอควิคส แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	216.00	40.10	83.46	7.01	1,565.24		3.15			109.84	3.85	0.01	1.09	93.64	2,123.39
7	บริษัท ชิบะ แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	9.36				205.93		0.90	3.05					0.05		219.29
8	บริษัท สยาม โคเก็น จำกัด	7.63							0.09	0.39		0.02		0.04	22.53	30.70
9	บริษัท อิชิมิซู อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด 221/	73.44														73.44
	บริษัท อิชิมิซู อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด 221/	48.96	0.39	0.25	0.27	71.57	0.10		0.03	4.55		0.04		0.06	0.09	126.29
10	บริษัท ชิมิซู เมทัล แสตนบ๊ิง (ไทยแลนด์) จำกัด	11.00		44.00		103.49	1.58			5.64						165.71
11	บริษัท มิซึนะ มัตสึบิชิ (ประเทศไทย) จำกัด	2.72	2.72	2.72		63.39	0.50	6.62	0.05	6.52						85.23
12	บริษัท ไดโดะ ลาร์จ มีเรอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	9.36	1.02	1.24	0.93	5.22	2.41	0.58		0.92				0.02	4.51	26.21
13	บริษัท ยูนิวานซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	212.00		74.04		182.12	37.70	92.18	0.46	10.90	1.66	10.03	0.02	0.20	6.42	627.73
14	บริษัท ออฟไทเตอร์ โพลีเมอร์ส จำกัด	12.00									41.66					53.66
15	บริษัท เทียวเอ (ไทยแลนด์) จำกัด							4.10			5.20					9.30
16	บริษัท เอชแอนด์อาร์ เคมฟาร์ม (ประเทศไทย) จำกัด	7.49								2.25					6.56	16.30
17	บริษัท มัตซึดะ ชังเกียว (ประเทศไทย) จำกัด	6.00	4.53	0.48		1.24	0.75									13.00
18	บริษัท ดองกุกสตีล (ประเทศไทย) จำกัด	18.72	7.97	7.91		508.14	0.83		0.01	0.32					2.13	546.03

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะ มูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมัน ที่ใช้แล้ว	8.ไขมัน เปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้า เปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมี ที่ใช้แล้ว	11. ถังสารเคมี ที่ใช้แล้ว	12.ขยะจาก ห้องพยาบาล	13.ถ่านไฟฉาย / แบตเตอรี่/หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม(ตัน)
19	บริษัท เทคโนส อาร์ แอนด์ ดี (ประเทศไทย) จำกัด			0.04		2.81										2.86
ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567 (ต่อ)																
20	บริษัท โคอิวะบอนด์ (ประเทศไทย) จำกัด	9.36	1.54	0.01											30.30	41.21
21	บริษัท อุซอง อิเลคโทร-แมกกาทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	28.44	2.66	16.12		0.95		0.55	0.14	0.960	0.20			0.03		50.05
22	บริษัท เบสโซะ ไวร์ แอสเซมบลี (ประเทศไทย) จำกัด	29.15	0.13	3.75	0.28	0.04								0.09		33.44
23	บริษัท จิ้งจิ่ง ไวร์ แมททีเรียล โรงงาน 2 (ประเทศไทย) จำกัด	11.23													1.10	12.33
24	บริษัท อินเตอร์เทค ฟู้ด (ประเทศไทย) จำกัด	0.60	0.50	0.20												1.30
รวม		5,694.61	725.04	348.53	9.50	3,052.65	44.55	176.99	7.40	53.85	164.60	18.79	0.04	22.85	211.76	10,531.16

หมายเหตุ : 1. เทศบาลเป็นผู้จัดเก็บ : ลำดับที่ 1 ขยะมูลฝอย  
2. ขยะ/ของเสีย/เศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีการยื่นขอ Internet จากกรมโรงงาน : ลำดับที่ 2-14

ภาคผนวกที่ 19

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest Form)

เลขที่อ้างอิง 1-10-0967-075583-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด :  
สถานที่ตั้งโรงงาน  
เบอร์โทรติดต่อ  
ผู้ได้รับมอบหมาย  
ชื่อผู้ขับขี่ : ไกรสร  
โดยขนส่งจากจังหวัด  
ผู้รับดำเนินการ  
สถานที่ตั้ง : 1 หมู่  
เบอร์โทรติดต่อ  
รายละเอียดของ

ลำดับ	
1	สารละลาย
2	NaOH

รวมปริมาณทั้งหมด  
[ 1 ] น้ำหนักซึ่งจะ  
ขอควรระวัง  
คำรับรอง : ข้าพ  
ซึ่งมีการบรรจุ  
และการขนส่ง  
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด

คำรับรอง : ข้าพ  
จะปฏิบัติตามข้อ  
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ไ  
[✓] ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้รับดำเนินการ  
ส่วนที่ ๓/๑  
คำรับรอง : ข้าพ  
ตามที่ระบุข้าง  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

ส่วนที่ ๓/๒  
คำรับรอง : ข้าพ  
ซึ่งมีการบรรจุ  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

ส่วนที่ ๓/๓  
คำรับรอง : ข้าพ  
ตามที่ระบุข้าง  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

คำรับรอง : ข้าพ  
[✓] ได้รับการจัด  
[ ] ได้รับการจัด  
[ ] ได้รับคืนจาก  
[ ] ได้รับการจัด  
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด

ปริมาณ (ตัน)  
3.0  
3.0

๖-๕๕

เลขที่อ้างอิง 1-21-0867-077536-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด :  
สถานที่ตั้งโรงงาน  
เบอร์โทรติดต่อ  
ผู้ได้รับมอบหมาย  
ชื่อผู้ขับขี : วรณ  
โดยขนส่งจากจังหวัด  
ผู้รับดำเนินการ  
สถานที่ตั้ง : 5 พ  
เบอร์โทรติดต่อ  
รายละเอียดของ

ลำดับ	
1	น้ำปน
2	น้ำยา
3	Humi

รวมปริมาณทั้งหมด  
[ ] น้ำหนักซึ่งจริง  
ขอควรระวัง  
คำรับรอง : ข้าพ  
ซึ่งมีการบรรจุ ต  
และการขนส่งจ  
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิ

คำรับรอง : ข้าพ  
จะปฏิบัติตามข  
ลงชื่อผู้ขับขี : ว  
[ ] ผู้ก่อกำเนิดไ

ชื่อผู้รับดำเนินการ  
ส่วนที่ ๓/๑  
คำรับรอง : ข้าพ  
ตามที่ระบุข้างต  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

ส่วนที่ ๓/๒  
คำรับรอง : ข้าพ  
ซึ่งมีการบรรจุ  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

ส่วนที่ ๓/๓  
คำรับรอง : ข้าพ  
ตามที่ระบุข้างต  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

คำรับรอง : ข้าพ  
[ ] ได้รับการจัด  
[ ] ได้รับการจัด  
[ ] ได้รับคินจ  
[ ] ได้รับการจัด  
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิ

(ตัน)

3.0

0.1

0.2

0

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ  
สถานที่ตั้งโรง  
เบอร์โทรศัพท์  
ผู้ได้รับมอบหน  
ชื่อผู้ขับขี : เส  
โดยขนส่งจาก  
ผู้รับดำเนินการ  
สถานที่ตั้ง :  
เบอร์โทรศัพท์  
รายละเอียดข

ลำดับ	
1	ภาว
2	กระ
3	ผล
4	ภาว

รวมปริมาณที่  
[ ] น้ำหนักซึ่ง  
ขอควรระวัง  
คำรับรอง : ข  
ซึ่งมีการบรร  
และการขนส่ง  
ลงชื่อผู้ก่อกำ

คำรับรอง : ข  
จะปฏิบัติตาม  
ลงชื่อผู้ขับขี :  
[✓] ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้รับดำเนินการ  
ส่วนที่ ๓/๑  
คำรับรอง : ข  
ตามที่ระบุขั  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

ส่วนที่ ๓/๒  
คำรับรอง : ข  
ซึ่งมีการบรร  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

ส่วนที่ ๓/๓  
คำรับรอง : ข  
ตามที่ระบุขั  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

คำรับรอง : ข  
[✓] ได้รับการ  
[ ] ได้รับความ  
[ ] ได้รับความ  
[ ] ได้รับความ  
ลงชื่อผู้ก่อกำ

ม (ตัน)

0.0

0.0

0.0

3.0

0



เลขที่อ้างอิง 1-10-0967-075583-0-N

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิด

ชื่อผู้กักำเนิด  
สถานที่ตั้งโรงง  
เบอร์โทรติดต่  
ผู้ได้รับมอบหม  
ชื่อผู้ขับชี้ : ไกร  
โดยขนส่งจาก  
ผู้รับดำเนินการ  
สถานที่ตั้ง : 1  
เบอร์โทรติดต่  
รายละเอียดขอ

ลำดับ	
1	สาร
2	NaC

รวมปริมาณทั้ง  
[ 1 ] น้ำหนักซึ่ง  
ขอควรระวังระ  
คำรับรอง : ข  
ซึ่งมีการบรรจุ  
และการขนส่ง  
ลงชื่อผู้กักำเนิด

คำรับรอง : ข  
จะปฏิบัติตาม  
ลงชื่อผู้ขับชี้ :  
[X] ผู้กักำเนิด

ชื่อผู้รับดำเนินการ  
ส่วนที่ ๓/๑  
คำรับรอง : ข  
ตามที่ระบุข้าง  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

ส่วนที่ ๓/๒  
คำรับรอง : ข  
ซึ่งมีการบรรจุ  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

ส่วนที่ ๓/๓  
คำรับรอง : ข  
ตามที่ระบุข้าง  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ

คำรับรอง : ข  
[X] ได้รับการ  
[ ] ได้รับการ  
[ ] ได้รับคิน  
[ ] ได้รับการ  
ลงชื่อผู้กักำเนิด

ตัน)

3.0

3.0

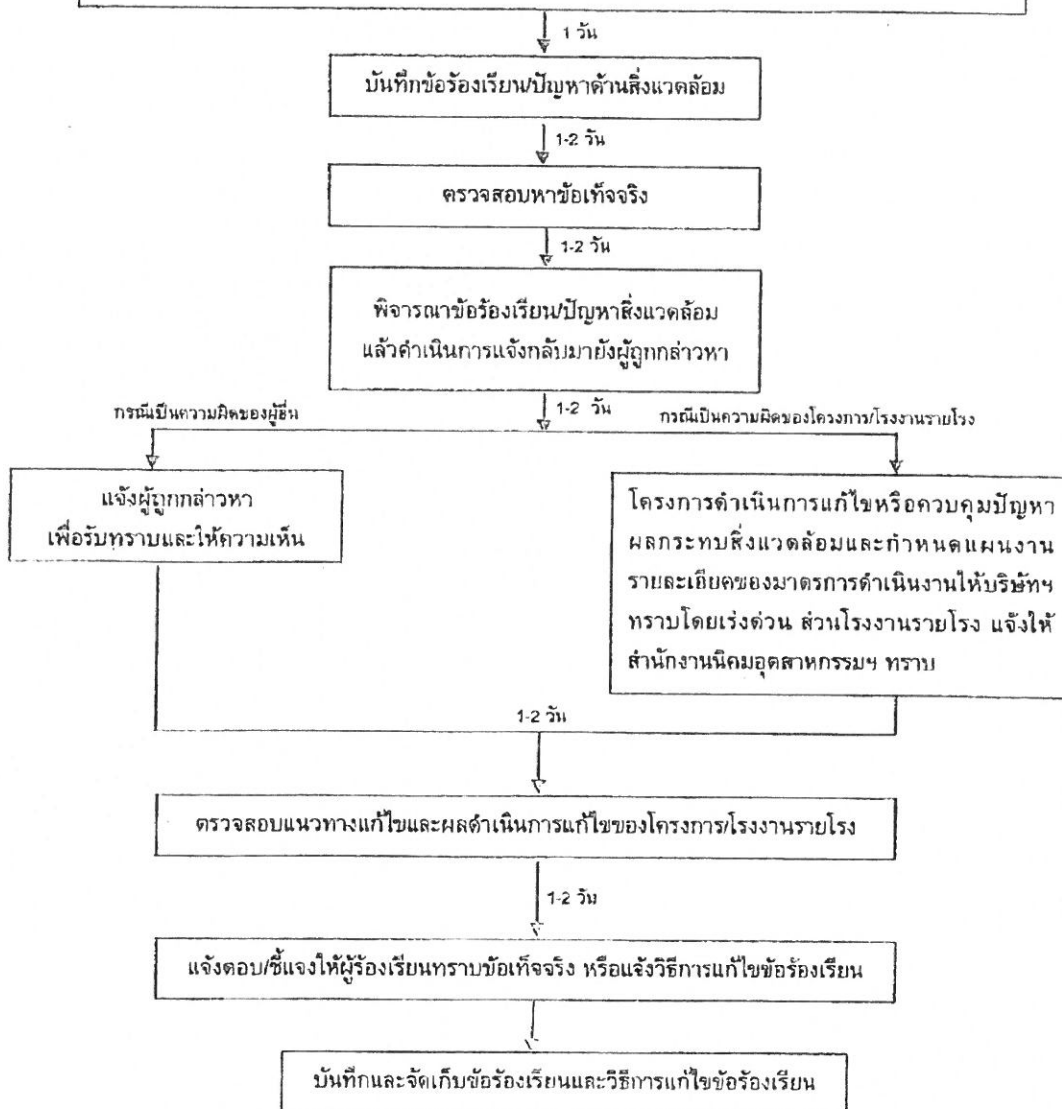
ภาคผนวกที่ 20

ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน (แสดงดังรูปที่ 1)

### ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม/ข้อร้องเรียน

จากผู้ร้องเรียนภายในและภายนอกโครงการ ผ่านช่องทางรับเรื่องร้องเรียน (ตลอด 24 ชั่วโมง) ดังนี้

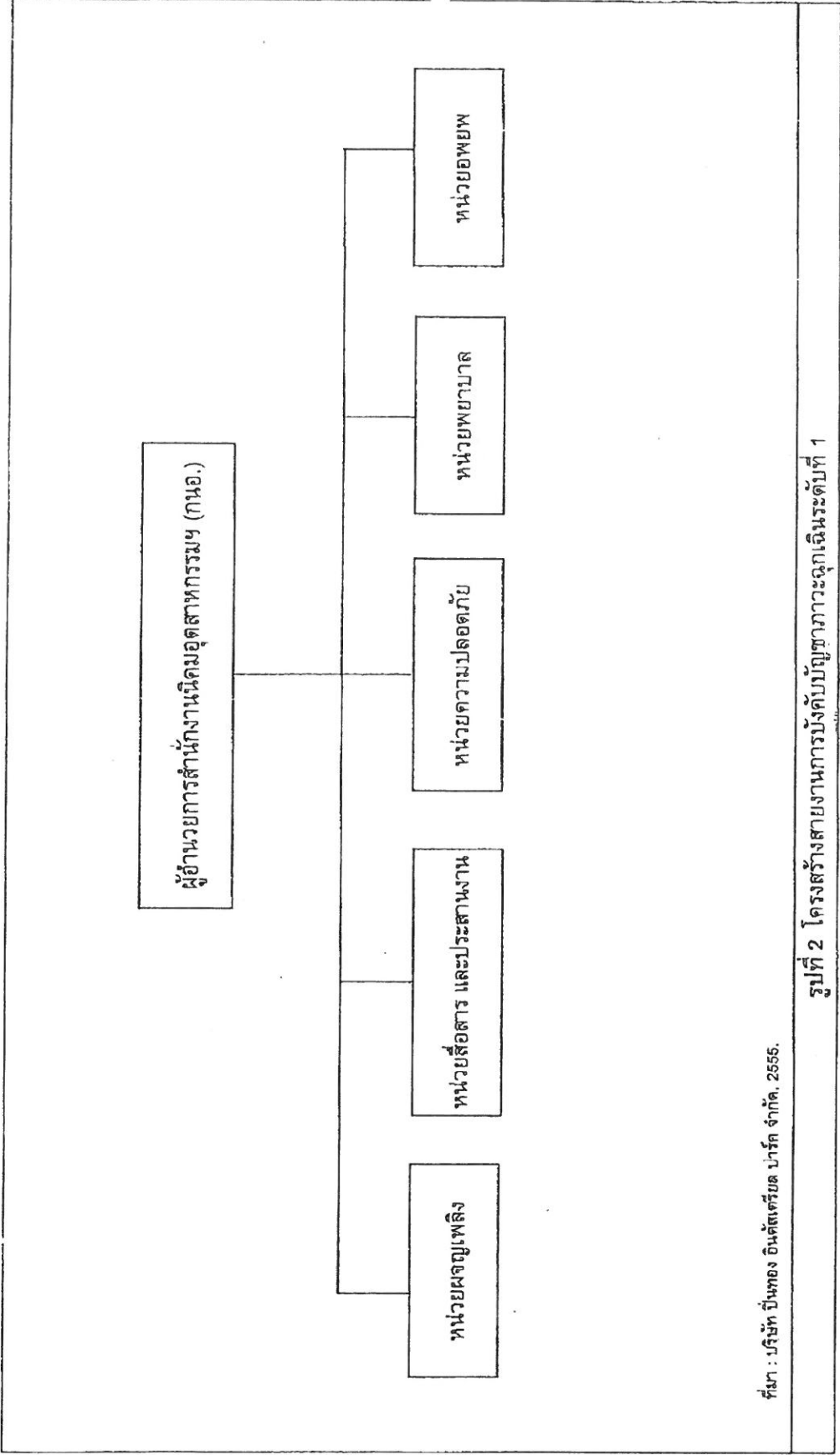
- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทองโครงการ 3 (กม.9) : คุณพีระพงศ์ ญาณสูตร  
หมายเลขโทรศัพท์ : 038-296-334-7 ต่อ 122 หรือ โทรสาร : 038-296-333
- จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) : [pinthog@pipestate.com](mailto:pinthog@pipestate.com)
- ผ่านทางเว็บไซต์ (<http://www.pipestate.com>)
- จัดรับเรื่องร้องเรียนบริเวณนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทองโครงการ 3 (กม. 9)

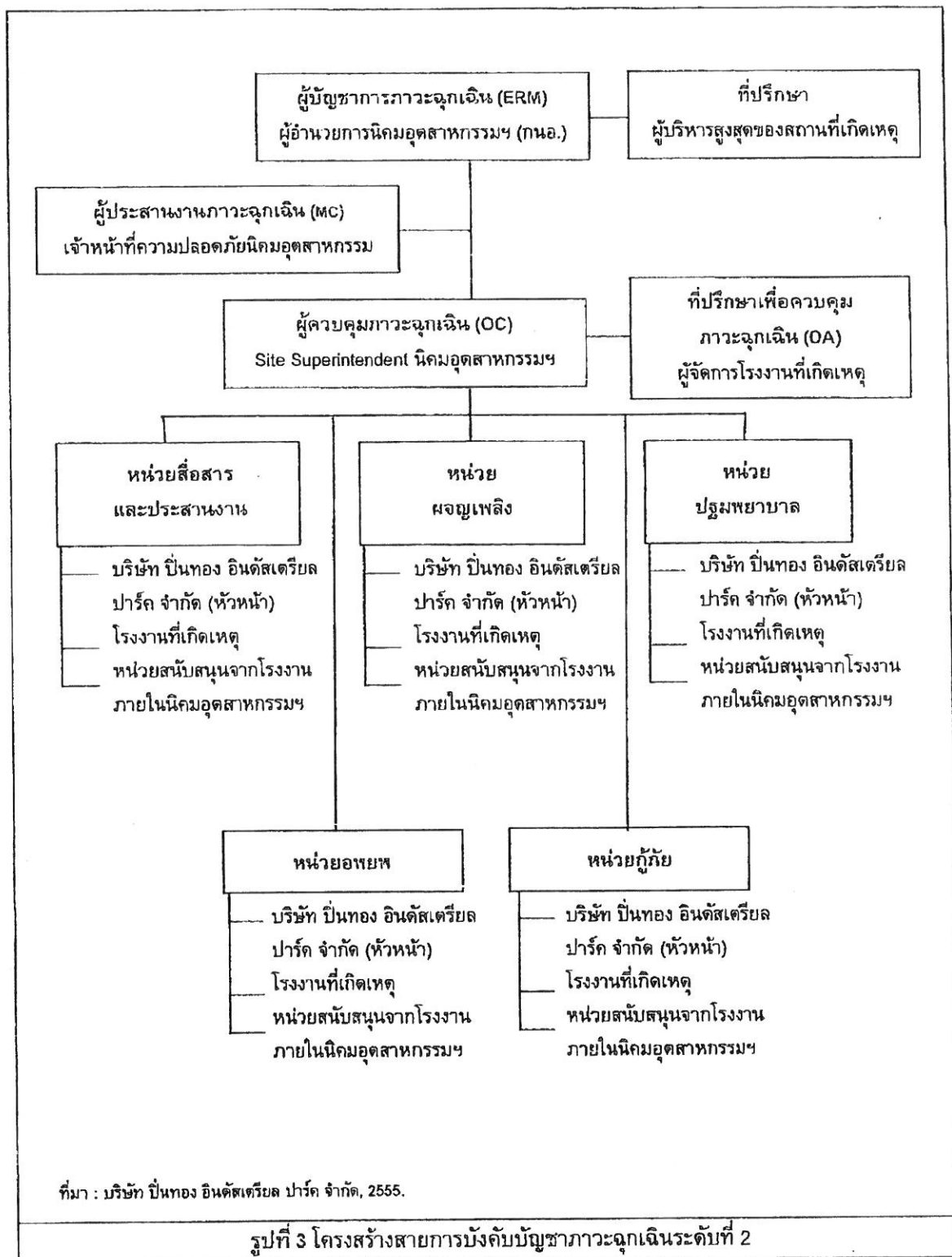


รูปที่ : ขั้นตอนการรับและตอบกลับข้อร้องเรียน

ภาคผนวกที่ 21

สายบังคับบัญชาของระดับภาวะฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับ  
(แสดงดังรูปที่ 2 ถึงรูปที่ 5)

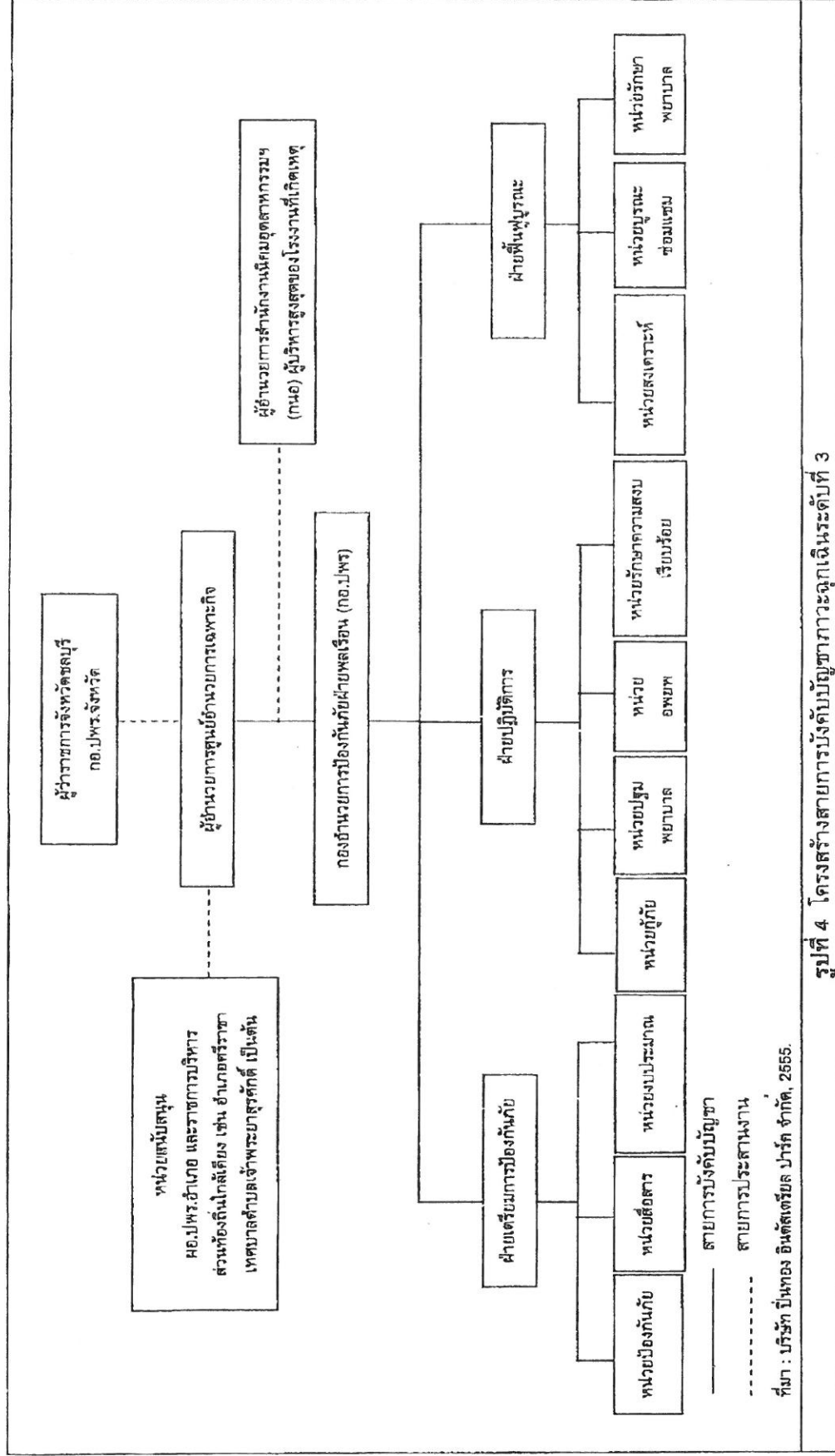




กันยายน 25

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท ปิณฑอง อินดัสเตเรียล ปาร์ค จำกัด

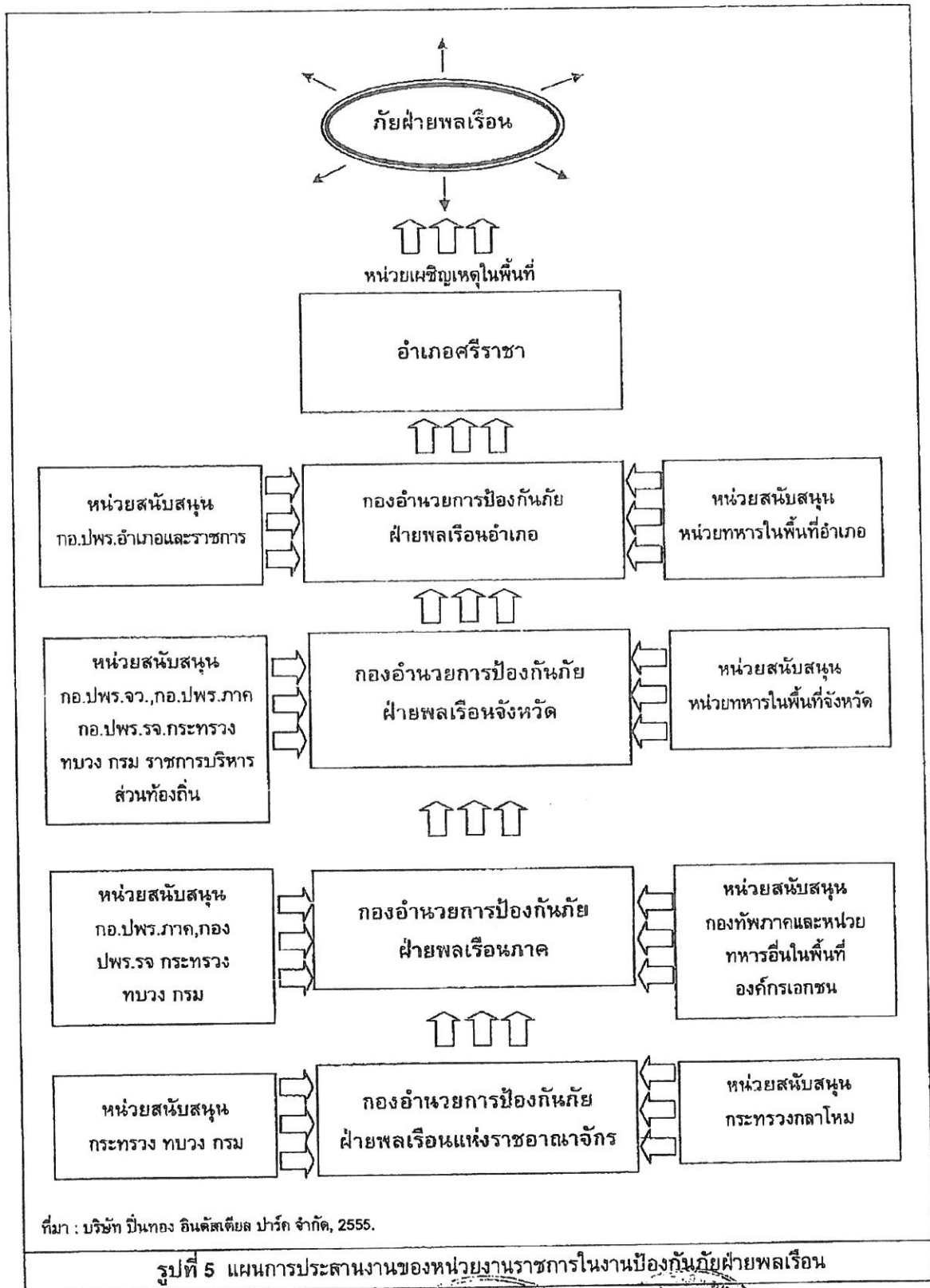
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เทคนิควิธีการสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



กันยายน 2

บริษัท ปิ่นทอง อินดัสตรียล ปาร์ค จำกัด

บริษัท เพทโกลิ่งแวลูมไทย จำกัด







มาตรการด้านความปลอดภัย และแผนฉุกเฉิน  
กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเพลิงไหม้



## แผนงานป้องกันและบรรเทาสถานการณ์เหตุฉุกเฉิน

นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง /นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)/นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 3

### 1. ขอบเขตงาน

- 1.1 งานป้องกันอัคคีภัย – อุทกภัย
- 1.2 งานป้องกันการโจรกรรม
- 1.3 งานด้านการจราจร – ป้องกันอุบัติเหตุ
- 1.4 งานตรวจสอบระบบสาธารณูปโภค
- 1.5 งานตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่
- 1.6 งานประท้วง – ชุมนุม
- 1.7 อื่นๆ

### 2. ผู้รับผิดชอบ

#### 2.1 ผู้บัญชาการสถานการณ์ฉุกเฉิน



#### 2.2 รองผู้บัญชาการสถานการณ์ฉุกเฉิน



#### 2.3 หัวหน้าหน่วยบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน

PIP1	PIP2	PIP3



### 2.3 เจ้าหน้าที่บรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน

<u>PIP 1</u>	<u>PIP2</u>	<u>PIP3</u>

### 3. หน่วยงานสนับสนุนภายใน

3.1 ฝ่ายประสานงาน

3.2 ฝ่ายประชาสัมพันธ์

3.3 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)

### 4. หน่วยงานสนับสนุนภายนอก

4.1 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

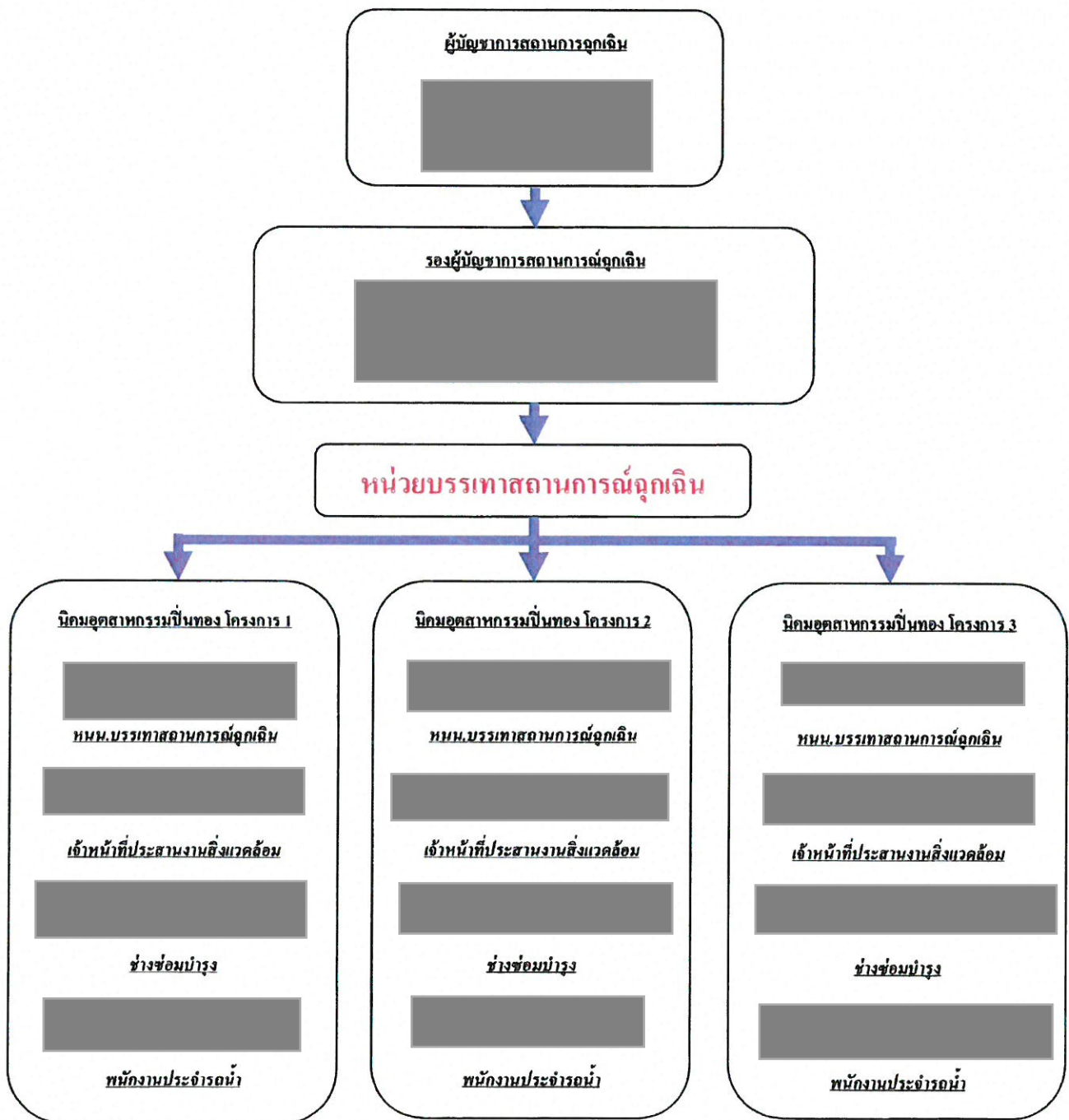
4.2 สก.หนองขาม

4.3 ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยเทศบาลตำบลเจ้าพระยาสุรศักดิ์

4.4 โรงพยาบาลสมิติเวช ศรีราชา



**สายงานบังคับบัญชางานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง**


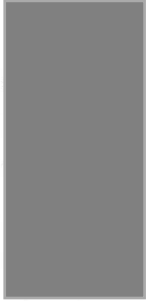




แผนผังและขอขายความรับผิดชอบ


หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน

นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

หน้าที่หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน	ชื่อ-สกุล	เบอร์โทรศัพท์	หน้าที่รับผิดชอบ
<u>ผู้บัญชาการ</u> หน่วยป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน		088-8743782	บัญชาการสั่งการและเฝ้าระวังและควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉิน และการดำเนินการแก้ไขป้องกันจุดต่อแหลม / จุดเสี่ยงภัย ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง / นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมเจียง)/นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 3
<u>รองผู้บัญชาการ</u> หน่วยป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน		088-8743801 088-8743775	-ประเมินสถานการณ์ / รายงานสถานการณ์แก่ผู้บัญชาการ -สั่งการไปยังหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน -ติดตามผลการดำเนินการ/รายงานผู้บัญชาการ



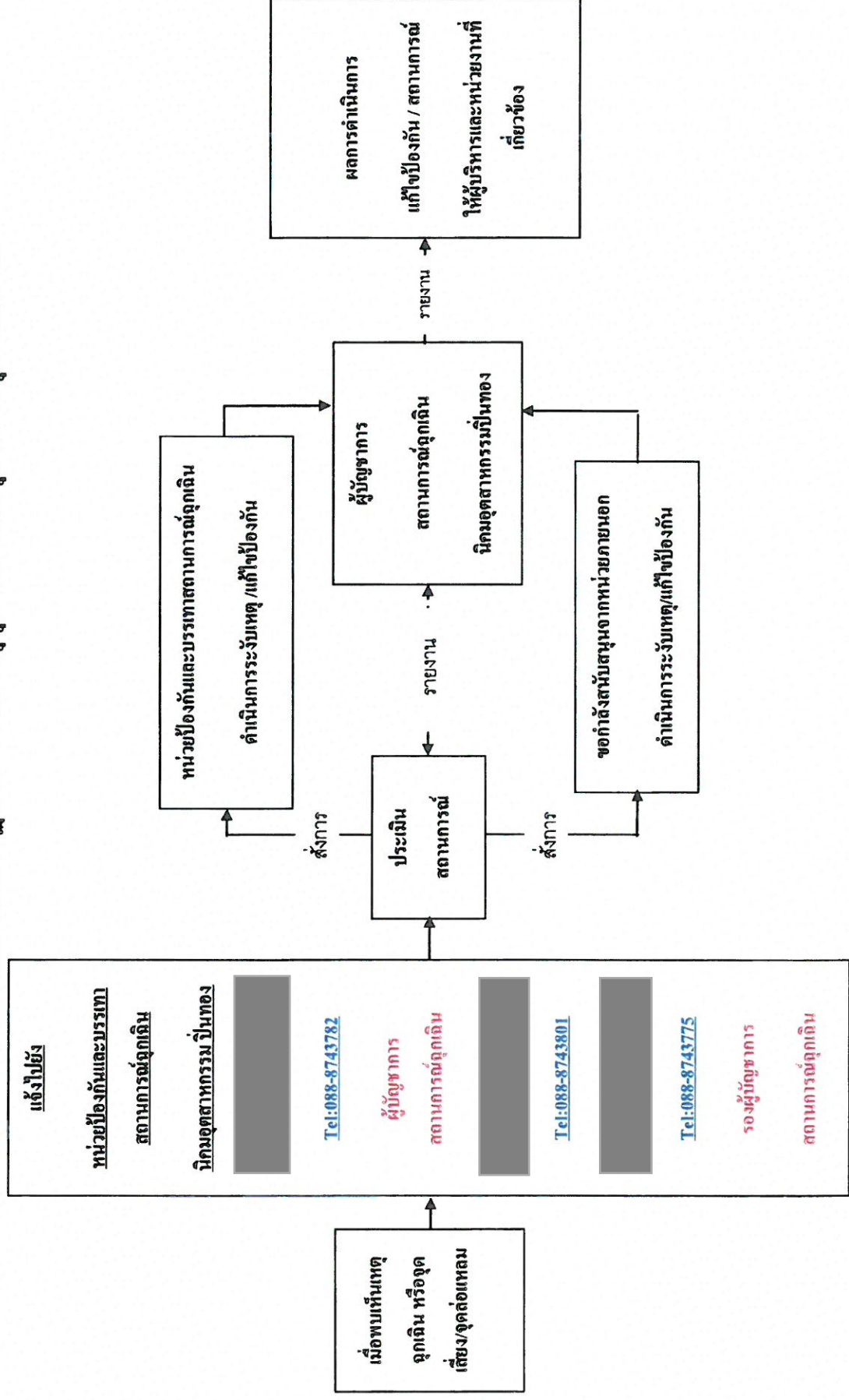
หน้าที่หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน	ชื่อ-สกุล	เบอร์โทรศัพท์	หน้าที่รับผิดชอบ
<u>หน่วยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน</u> - หัวหน้าหน่วย ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยฉุกเฉิน		088-8743784 088-8743784 088-8743785	- ตรวจสอบพื้นที่ - ฝึกอบรม / เตรียมความพร้อม / ควบคุมสถานการณ์ - รายงานสถานการณ์แก่ผู้บัญชาการ / รองผู้บัญชาการ
- พนักงานประจำรถน้ำ		-	- ตรวจสอบพื้นที่ - ฝึกอบรม / เตรียมความพร้อม / ควบคุมสถานการณ์ - ปฏิบัติตามหน้าที่ตามที่ได้รับมอบหมาย
- ช่างซ่อมบำรุง		087-4523611 083-0349892 080-6351927	- ตรวจสอบพื้นที่ - ฝึกอบรม / เตรียมความพร้อม / ควบคุมสถานการณ์ - รายงานสถานการณ์แก่ผู้บัญชาการ / รองผู้บัญชาการ

หน้าที่หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน	ชื่อ-สกุล	เบอร์โทรศัพท์	หน้าที่รับผิดชอบ
- เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)		086-7957447	-ตรวจสอบพื้นที่ เฝ้าระวัง / เปรียบความพร้อม / ควบคุมสถานการณ์





## ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อพบเหตุฉุกเฉิน หรือจุดเสี่ยง/จุดต่อแหลม





ลำดับ ที่	ประเภทเหตุการณ์	หน่วยงาน	ผู้รับผิดชอบ	เบอร์ติดต่อ	หมายเหตุ
1	<u>ระบบไฟฟ้า / สื่อสาร</u>				
	1.1 ระบบไฟฟ้า	การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ศรีราชา	ศูนย์รับแจ้งเหตุ	038-381071 038-384052	24 ชั่วโมง
		นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง		088-8743789 089-1368324	24 ชั่วโมง
	1.2 ระบบโทรศัพท์	TOT	ศูนย์รับแจ้งเหตุ	1177 / 038-493998	24 ชั่วโมง
		TT&T	ศูนย์รับแจ้งเหตุ	038-775552-3	24 ชั่วโมง
		CAT	ศูนย์รับแจ้งเหตุ	081-3502162	24 ชั่วโมง
		นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง		088-8743789 089-1368324	24 ชั่วโมง
2	<u>น้ำประปา</u>				
	ระบบน้ำประปา	นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง	ศูนย์รับแจ้งเหตุ	038-296334-7 088-8743775 088-8743912	24 ชั่วโมง
3	<u>น้ำเสีย</u>				
	ระบบบำบัดน้ำเสีย	นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง	ศูนย์รับแจ้งเหตุ	038-296334-7 088-8743775 088-8743912	24 ชั่วโมง
4	<u>เหตุฉุกเฉิน</u> -เพลิงไหม้ -สารเคมีหกรั่วไหล -อุบัติเหตุ (การจราจร) -โจรกรรม -ประท้วง -น้ำท่วม	นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง	ศูนย์รับแจ้งเหตุ	038-296334-7 088-8743782 088-8743801 088-8743775	24 ชั่วโมง

ลำดับ ที่	ประเภทเหตุการณ์	หน่วยงาน	ผู้รับผิดชอบ	เบอร์โทร	หมายเหตุ
		หน่วยบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลตำบลเจ้าพระยาสุรศักดิ์	-ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยนิคม อุตสาหกรรมปิ่นทอง -คุณเกรียงไกร วีรพิทักษ์ -คุณบุญธรรม สายวงษ์ทอง	038-348253  087-6176774 089-0309372	24 ชั่วโมง
		สภ.หนองขาม	-ศูนย์รับแจ้งเหตุ	038-347199	24 ชั่วโมง
		โรงพยาบาลสมิติเวช ศรีราชา	-ศูนย์รับแจ้งเหตุ	038-320300	24 ชั่วโมง
		โรงพยาบาลสมเด็จพระเจ้าพี่นางเธอฯ	-ศูนย์รับแจ้งเหตุ	038-312892	24 ชั่วโมง
		โรงพยาบาลอ่าวอุดม	-ศูนย์รับแจ้งเหตุ	038-351010	24 ชั่วโมง
		โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา	-ศูนย์รับแจ้งเหตุ	038-770207	24 ชั่วโมง
		โรงพยาบาลแหลมฉบังอินเตอร์ เนชั่นแนล ศรีราชา	-ศูนย์รับแจ้งเหตุ	038-491888	24 ชั่วโมง



แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงร่วมกับเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ประจำปี 2567  
และการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับโรงงาน ประจำปี 2568

การฝึกซ้อมแผนตอบโต้ที่เป็นภัยพิบัติและภาวะฉุกเฉิน  
นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ประจำปี 2568

# รายงานผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ที่เป็นภัยพิบัติและภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ประจำปี 2568

## การป้องกันและบรรเทาจากอัคคีภัย

### บริษัท บริษัท แบ็คเนอร์ แมนูแฟคเจอร์ริง(ประเทศไทย) จำกัด ปิ่นทองโครงการ 3

#### หลักการและเหตุผล

ด้วยทางนิคมฯ และนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ได้ตระหนักถึงความจำเป็นในด้านความปลอดภัยของผู้ประกอบการภายในนิคมฯ ปิ่นทอง จึงมีการกำหนดให้มีมาตรการอบรมฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ให้แก่พนักงานเพื่อให้มีความรู้เกี่ยวกับภัยที่จะเกิดขึ้นจากอัคคีภัย รู้วิธีป้องกันและระงับได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดอัคคีภัยขึ้น

#### วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้และทักษะด้านการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงเบื้องต้น
3. เพื่อเตรียมความพร้อมในการเป็นผู้นำทางหนีไฟ และฝึกซ้อมการอพยพตามแผนฯ

#### วิทยากร

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

#### วิธีการอบรม

ภาคปฏิบัติ

#### ผู้เข้าร่วมอบรม

เจ้าหน้าที่สำนักงานนิคมฯ ร่วมกับ พนักงานบริษัท บริษัท แบ็คเนอร์ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

#### จำนวนผู้เข้ารับการอบรม

50 คน

#### วัน เวลา และสถานที่

วัน อังคาร ที่ 17 เดือน มิถุนายน 2568

15.00 – 15.30 น. ลงทะเบียน

15.30 – 15.50 น. เตรียมความพร้อมซ้อมแผนฉุกเฉิน

15.50 น. ซ้อมแผนอพยพหนีไฟ

## ข้อหมั่นตอบโต้ที่เป็นภัยพิบัติและภาวะฉุกเฉิน

### การป้องกันและบรรเทาจากอัคคีภัย

#### สถานที่

บริษัท แบ็คเนอร์ แมนูแฟกเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัดตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง  
โครงการ 3

#### เหตุการณ์

เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณ แก๊สเบรินเนอร์เนื่องจากแก๊สรั่วและเกิดติดไฟ บริษัท บริษัท แบ็คเนอร์ แมนู  
แฟกเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด

#### ลักษณะเกิดเหตุฉุกเฉิน

ณ ที่เกิดเหตุ เพลิงไหม้บริเวณ แก๊สเบรินเนอร์เนื่องจากแก๊สรั่วและเกิดติดไฟ พนักงานที่กำลังปฏิบัติงาน  
พบเห็นแก๊สรั่วไหลพร้อมลุกติดไฟ นำถังดับเพลิงเข้าดับเบื้องต้น จากนั้นแจ้งเจ้าหน้าที่ จป. และ แจ้ง  
หัวหน้า >> หัวหน้าแจ้งไปยัง ผอ.ดับเพลิง เมื่อได้รับแจ้งเหตุ สั่งการทีมงานให้ดำเนินการปฏิบัติงาน >>  
สั่งการให้ทีมควบคุมไฟฟ้า ตัดกระแสไฟ >> สั่งการให้ทีมดับเพลิง เข้าระงับเหตุเพลิงไหม้ >> สั่งการให้  
ทีมดับเพลิง กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้พนักงานทราบและเตรียมอพยพไปยังจุดรวมพล >> หัวหน้า  
แจ้งไปยังหน่วยงานการนิคมฯ/นิคมปิ่นทองและเทศบาล >> เข้าระงับเหตุเพลิงไหม้ >> ประกาศยุติ  
สถานการณ์ฉุกเฉิน

#### สาเหตุ

แก๊สรั่วไหล ลุกติดไฟ

#### ผู้พบเห็นเหตุการณ์

พนักงานที่ปฏิบัติงาน ณ จุดนั้น

#### สภาพอากาศ

อากาศแจ่มใส

#### ผู้ที่เข้าร่วมฝึกซ้อม

เจ้าหน้าที่สำนักงานนิคมฯ ร่วมกับ พนักงานบริษัท แบ็คเนอร์ แมนูแฟกเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด  
และทีมดับเพลิง/ทีมกู้ภัย



ลำดับ	เวลา	เหตุการณ์
1	15.50 น.	สมมติเหตุการณ์เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณ แก๊สเบิรน์เนอร์เนื่องจากแก๊สรั่วและเกิดติดไฟ พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์ ตะโกนบอกเพื่อนร่วมงาน"ไฟไหม้ๆๆๆ นำถังดับเพลิงมาดับเร็ว" และ รีบแจ้งหัวหน้างานทันที"พี่ตูน ครับ ขณะนี้ได้เกิดไฟไหม้ที่เครื่องเบิรน์เนอร์
		รับทราบครับ และจะดำเนินการนำทีมดับเพลิงเข้าไปดำเนินการโดยด่วนครับ
		ขณะนี้ได้เกิดไฟไหม้ที่เครื่องเบิรน์เนอร์ ขอให้ทีมดับเพลิงเข้าไปดับเพลิงในพื้นที่ด่วนครับ
		ทีมดับเพลิงในพื้นที่เข้าดับเพลิงทันที
		ศูนย์งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยภายนอก เข้ารายงานตัวกับผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน และรับข้อมูลสถานะการณ์
		จป. ครับ ขณะนี้เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่เครื่องเบิรน์เนอร์"ขณะนี้ทีมดับเพลิงเข้าดำเนินการดับเพลิงอยู่ครับ
2	15.52 น.	ทีมดับเพลิงเข้าดำเนินการดับเพลิง และทราบว่าไม่สามารถดับได้ ทีมดับเพลิงแจ้งต่อฝ่ายปฏิบัติการ "ขณะนี้ทีมดับเพลิงเข้าดำเนินการดับเพลิงแล้วแต่ไม่สามารถดับเพลิงได้"
		รับทราบครับ
		ฝ่ายปฏิบัติการแจ้งผู้อำนวยการดับเพลิง "คุณอดุลย์ครับตอนนี้เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่เครื่อง เบื้องต้นเจ้าหน้าที่ทีมดับเพลิงเข้าไปดำเนินการดับแล้วแต่ยังไม่สามารถควบคุมเพลิงไว้ได้ครับ" ผมขออนุมัติให้แผนดับเพลิงขั้นรุนแรงครับ
		อนุมัติให้ใช้แผนดับเพลิงขั้นรุนแรงครับ
		แจ้งช่างซ่อมบำรุง พี่แจ๊คครับดำเนินการตัดระบบไฟ และบล็อกระบบ LPG ด้วยครับ
		รับทราบครับ
		จป. ประสานงานกับทีมสื่อสารประชาสัมพันธ์และให้ติดต่อรถดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกเข้ามาโดยด่วนครับ
		รับทราบค่ะ
		"แจ้งทีมสื่อสารดำเนินการประชาสัมพันธ์แจ้งพนักงานให้อพยพจากอาคารทันที"
		รับทราบค่ะ ปล่อยสัญญาณอพยพหนีไฟ
		จป.โทร ติดต่อเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์และ กนอ. ปั่นทอง "แจ้งเหตุเพลิงไหม้ค่ะ ขณะนี้เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่บริษัทแบ็คเนอร์ สาขา 1 นิคมฯปั่นทอง 3 ระบายส่งรถดับเพลิงมาที่บริษัทฯโดยด่วนค่ะ"
3	15:53 น.	เสียงสัญญาณเตือนภัยยาวต่อเนื่อง ผู้นำทางถึงรณนำทางพนักงานออกไปตามป้ายทางหนีไฟในแต่ละพื้นที่
		ทีมยานพาหนะ ประสานกับทาง รปภ. และจัดเตรียมยานพาหนะ
4	15:57 น.	ทีมฉุกเฉินแต่ละทีมเข้ารายงานตัวกับผู้อำนวยการดับเพลิง

		<p>พนักงานทุกคนมารวมที่จุดรวมพล</p> <p>ผู้นำทางตรวจสอบขอดผู้อพยพของแผนกตนเอง</p> <p>ผู้นำทาง (C7) แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิง"พนักงานจุดงาน C7 อพยพมาที่จุดรวมพลครบจะไม่พบผู้สูญหาย"</p> <p>ผู้นำทาง (Production) แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิง"พนักงานจุดงาน Production อพยพมาที่จุดรวมพลครบจะไม่พบผู้สูญหาย"</p> <p>ผู้นำทาง (QC) แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิง"พนักงานจุดงาน QC อพยพมาที่จุดรวมพลครบจะไม่พบผู้สูญหาย"</p> <p>ผู้นำทาง (R&amp;D) แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิง"จุดงาน R&amp;D พบพนักงานสูญหาย 1 ท่านจะ</p> <p>ผู้นำทาง (Office) แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิง"พนักงานจุดงาน Office อพยพมาที่จุดรวมพลครบจะไม่พบผู้สูญหาย"</p> <p>ผู้นำทาง (Maintenance) แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิง"จุดงาน Maintenance อพยพมาที่จุดรวมพลครบครบไม่พบผู้สูญหาย"</p>
5	15:58 น.	<p>ผู้อำนวยการดับเพลิงแจ้งยังทีมค้นหาและช่วยชีวิตเข้าค้นหาผู้สูญหาย</p> <p>แจ้งทีมค้นหาและช่วยชีวิต"แจ้งทีมค้นหาและช่วยชีวิตเข้าค้นหาพนักงานผู้สูญหายค้นหาโดยด่วนครับ" ทีมค้นหาและช่วยชีวิต "แจ้งรับทราบครับ"</p>
6	16:00 น.	<p>ทีมค้นหาและช่วยชีวิตพบพนักงานผู้สูญหายและนำตัวมาจุดรวมพล</p> <p>ทีมพยาบาลทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นประเมินอาการ</p>
7	16:02 น.	<p>ทีมดับเพลิงภายนอกมาถึงอาคารเกิดเหตุ</p> <p>หน่วยปฏิบัติการนำทางทีมดับเพลิงภายนอกเข้าดับเพลิงทันที</p>
8	16:10 น.	<p>เพลิงสงบ</p> <p>ทีมดับเพลิงภายนอกแจ้งผู้อำนวยการดับเพลิง "ตอนนี้เพลิงไฟได้สงบแล้วครับ"</p> <p>ผู้อำนวยการดับเพลิงแจ้งหน่วยตรวจสอบความเสียหาย เข้าตรวจสอบความเสียหาย "หน่วยตรวจสอบความเสียหายเข้าตรวจสอบความเสียหายเบื้องต้น"</p> <p>หน่วยตรวจสอบความเสียหายเข้าตรวจสอบความเสียหายทันที รับทราบค่ะ</p> <p>ทีมปฐมพยาบาลรายงานต่อผู้อำนวยการดับเพลิง "แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิงตอนนี้พนักงานที่ปฐมพยาบาลเบื้องต้นปลอดภัยแล้วค่ะ"</p>
9	16:20 น.	<p>หน่วยตรวจสอบความเสียหาย รายงานความเสียหายขึ้นต้นต่อผู้อำนวยการดับเพลิง</p> <p>"แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิง ความเสียหายเบื้องต้นคือเครื่องเบิร์นเนอร์ และวัตถุดิบจำนวน 5 พาเลท</p> <p>ผู้อำนวยการดับเพลิงสั่งการให้เข้าสู่ภาวะปกติ</p>

## รูปภาพกิจกรรม

ทีมประสานงานนิคมฯ รับแจ้งเหตุและแจ้งไปยังดับเพลิงการนิคมฯ



ทีมอพยพถือธง นำพนักงานทั้งหมดไปรวมที่จุดรวมพล

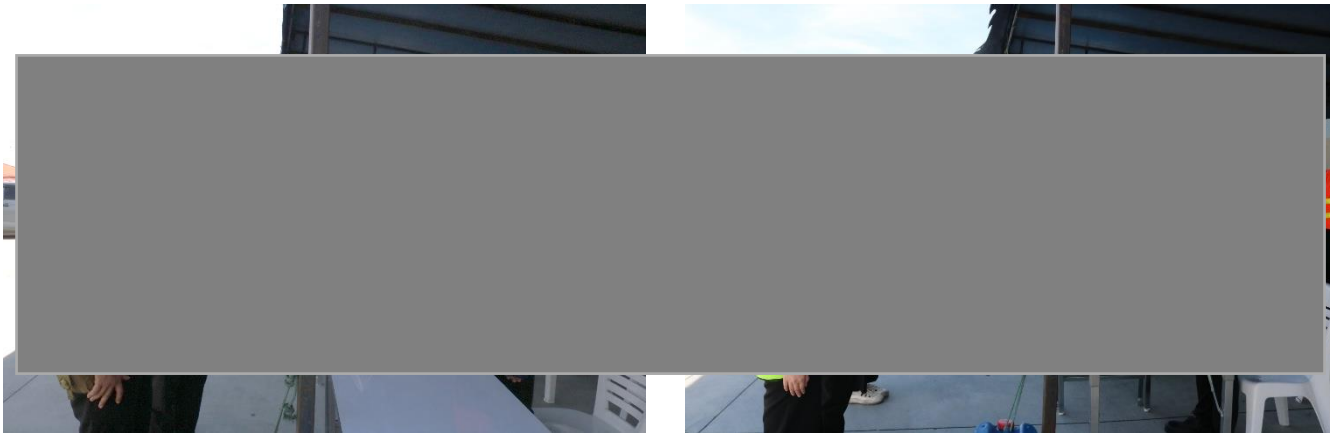


17 มิ.ย. 2025 15:49:25

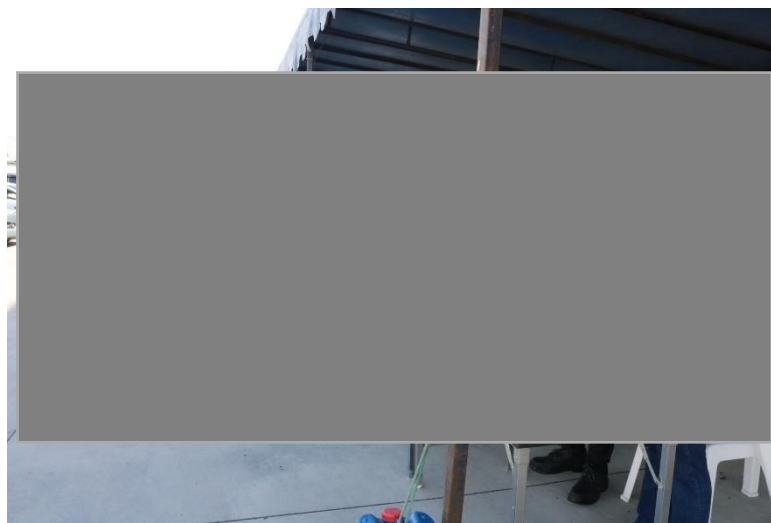
ผอ.ดับเพลิงการนิคมฯ สั่งการให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อตามเฝ้าระวัง



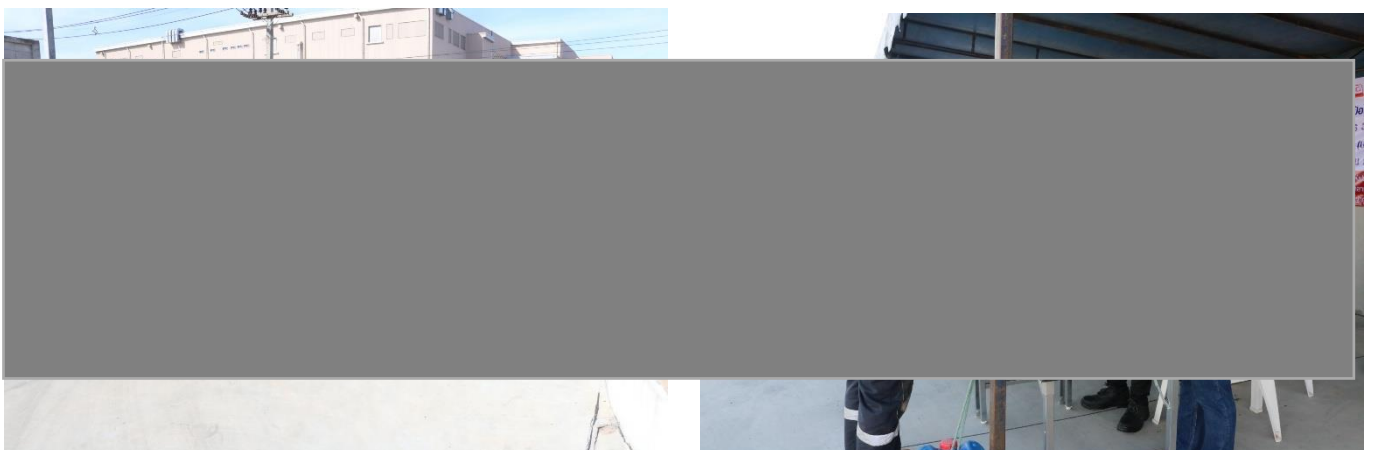
## ทีมดับเพลิงนิคมฯ ปั่นทอง รายงานตัว



## ผอ.ดับเพลิงบริษัทฯ รายงานต่อ ผอ.ดับเพลิงการนิคมฯ (ยกระดับ)



## รถดับเพลิงเข้าจุดเกิดเหตุเพลิงไหม้



## รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

### หลักการและเหตุผล

ด้วยทาง บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด (มหาชน) ได้ตระหนักถึงความจำเป็นในด้านความปลอดภัยของพนักงานในบริษัทฯ จึงมีการกำหนดให้มีมาตรการอบรมฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟให้แก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้เกี่ยวกับภัยที่จะเกิดขึ้นจากอัคคีภัย รู้วิธีป้องกันและระงับเหตุได้อย่างถูกต้อง

### วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าร่วมอบรมมีความรู้ด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้และทักษะด้านการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงเบื้องต้น
3. เพื่อเตรียมความพร้อมในการเป็นผู้นำทางหนีไฟและฝึกซ้อมการอพยพตามแผนฯ

### วิทยากร

นายพิเชษฐ์ ทิพย์โสม (สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์)

### วิธีการอบรม

บรรยายทฤษฎีการดับเพลิงและปฏิบัติการภาคสนามการดับไฟไหม้

### จำนวนผู้เข้ารับการอบรม

จำนวน 25 คน

### วัน เวลา และสถานที่

08.30 – 09.00 น.	ลงทะเบียน ณ เรือนรับรอง PIN 2
09.00 – 10.30 น.	อบรมภาคทฤษฎี หลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น ณ เรือนรับรอง PIN 2
10.30 – 10.45 น.	รับประทานอาหารว่าง
10.45 – 12.00 น.	อบรมภาคทฤษฎี หลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น (ต่อ)
12.00 – 13.00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน
13.00 – 15.30 น.	อบรมภาคปฏิบัติ การใช้ถังดับเพลิงและการใช้สายฉีดน้ำดับเพลิง ณ สำนักงานป้องกันและบรรเทาภัย PIN 2 (ตรงข้าม กนอ.)
16.00 – 17.30 น.	อพยพหนีไฟ ณ บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด (มหาชน)

## ข้อมูลแผนอพยพหนีไฟ

สถานที่	สำนักงานปิ่นทองฯ 789 หมู่ 1 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
เหตุการณ์	ตู้กดน้ำเกิดเพลิงไหม้
ลักษณะเหตุฉุกเฉิน	เวลา 16.00 น. คุณวรา พบประกายไฟและกลุ่มควันไฟลุกไหม้อย่างรวดเร็ว บริเวณตู้กดน้ำ อาคาร PURE ชั้น 1 มีผู้สูญหาย ได้รับบาดเจ็บและเป็นลม 1 คน โดยมีเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์เข้าระงับเหตุได้
สาเหตุ	ไฟฟ้ารั่ววงจร
ผู้พบเห็นเหตุการณ์	เจ้าหน้าที่ธุรการงานสาธารณูปโภค (คุณวรา หาศรีคำ)
สภาพอากาศ	ท้องฟ้าปลอดโปร่ง
สิ่งที่เกิดขึ้น	เวลา 16.00 น. คุณวรา พบประกายไฟและกลุ่มควันไฟบริเวณตู้กดน้ำ อาคาร PURE ชั้น 1 มีผู้สูญหายระหว่างอพยพ 1 คน
ผู้ที่ร่วมทำการฝึกซ้อม	1. ผู้บริหารและพนักงานทุกท่าน 2. ทีมดับเพลิง



ผู้จัดทำ

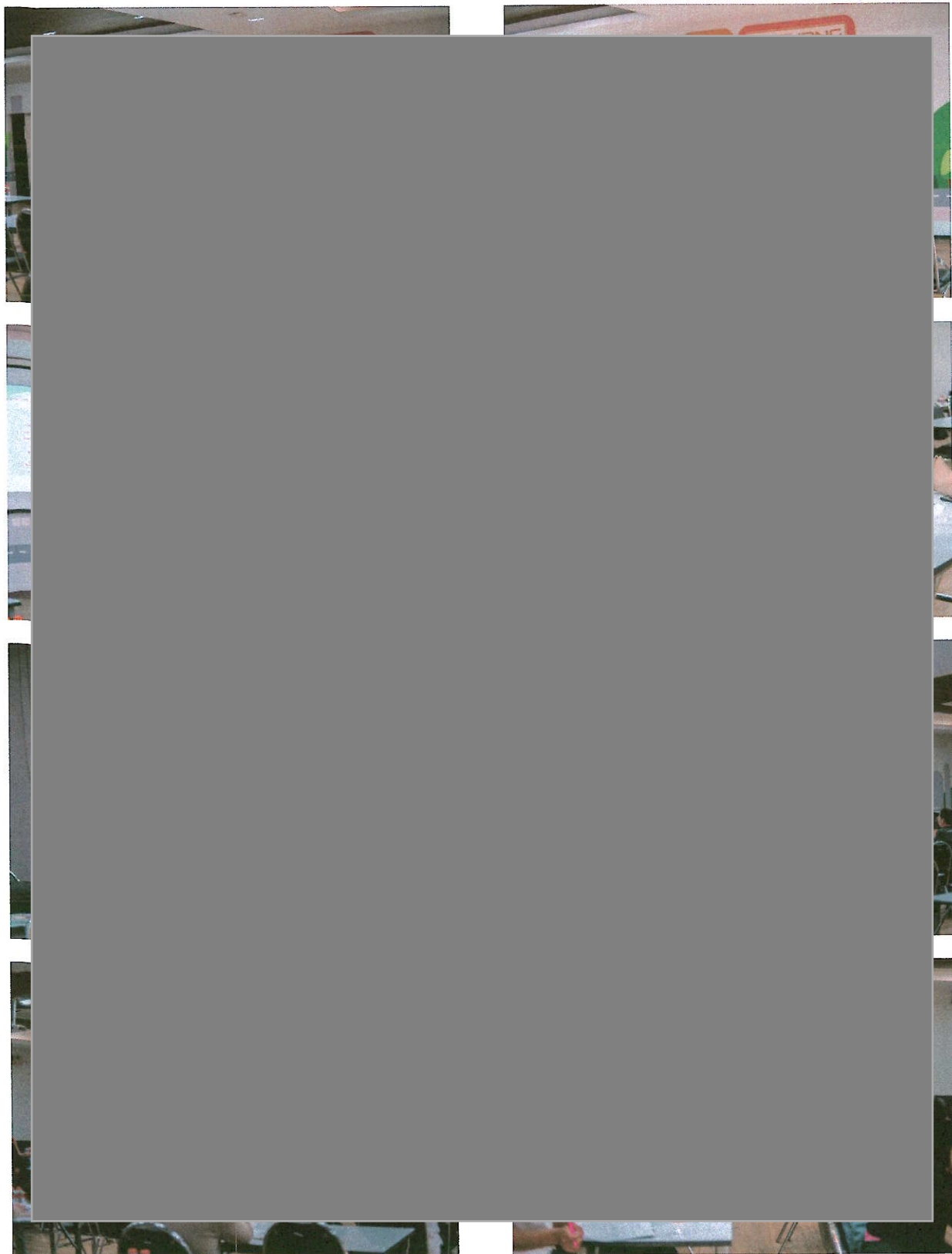


ผู้จัดการทั่วไป



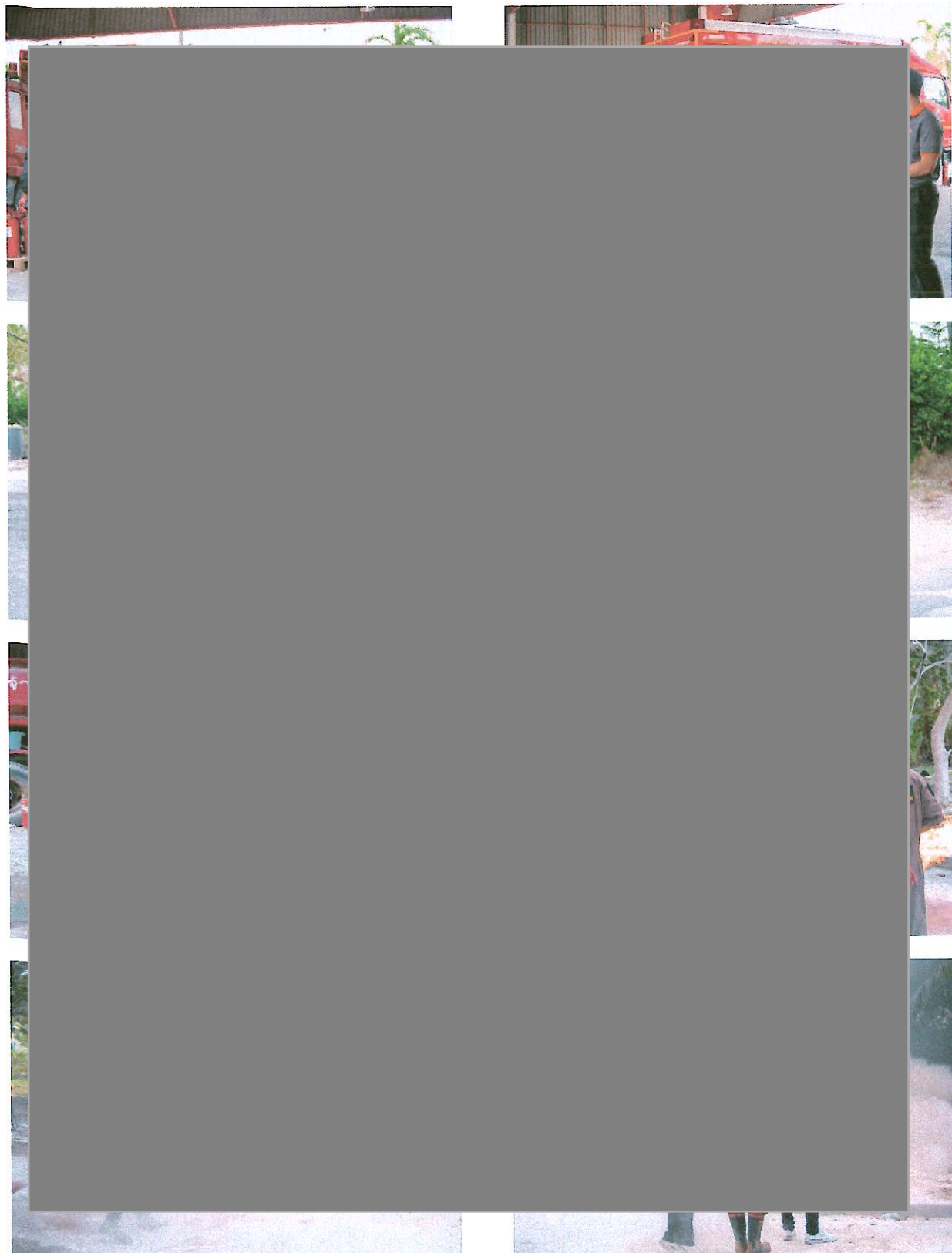
รองประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

## บรรยายทฤษฎีการดับเพลิง





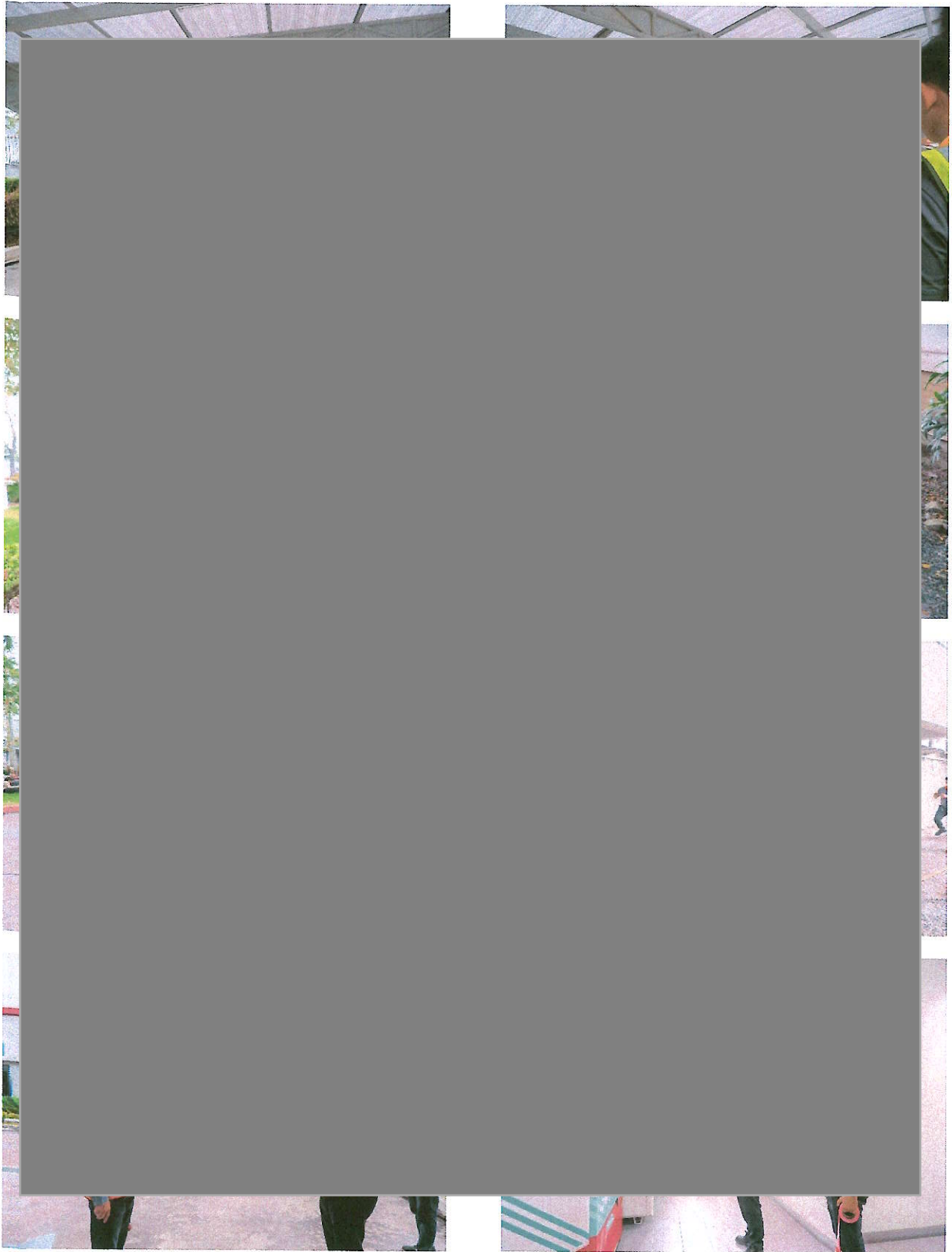
## ปฏิบัติการภาคสนามการดับไฟไหม้

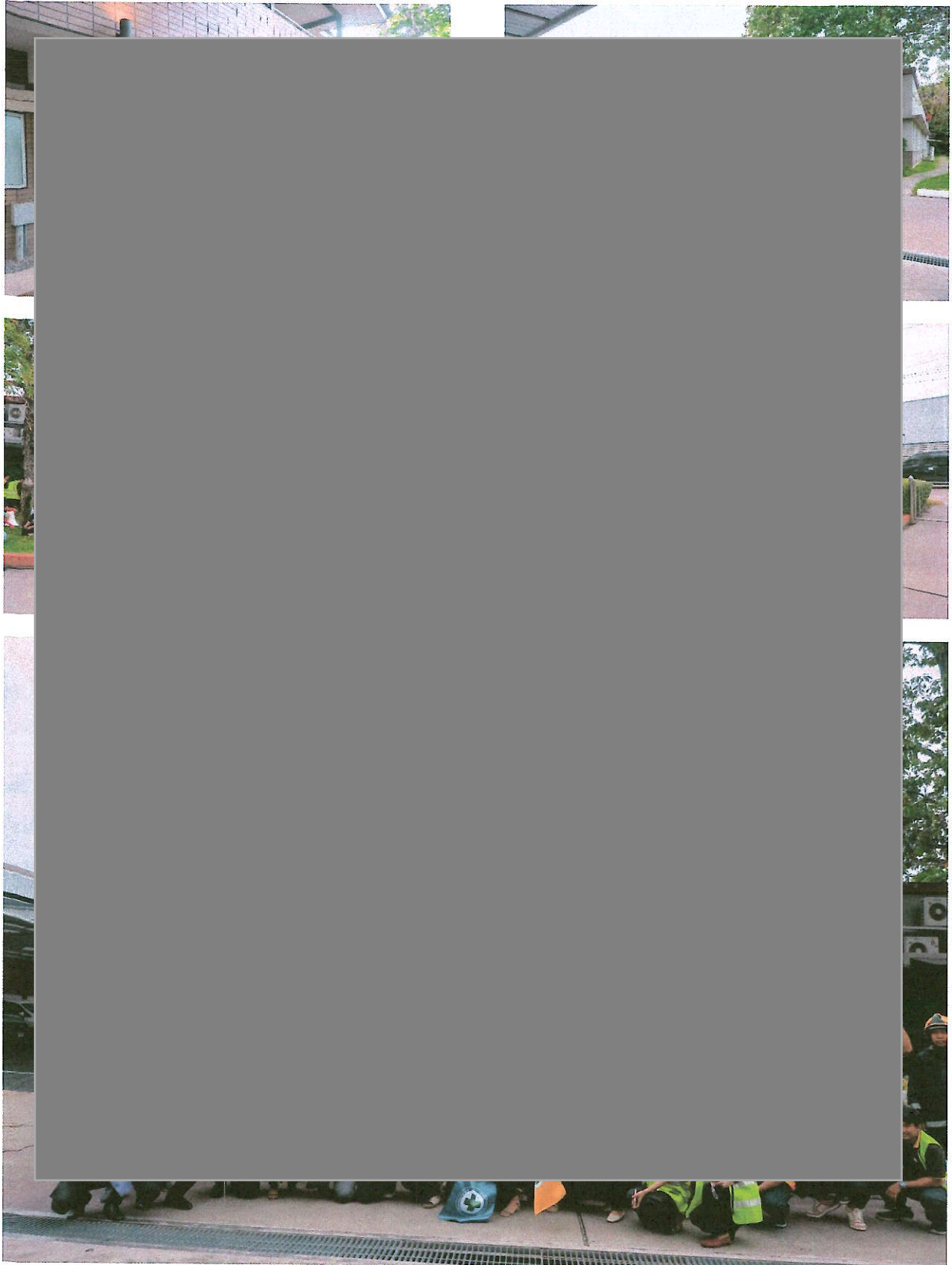




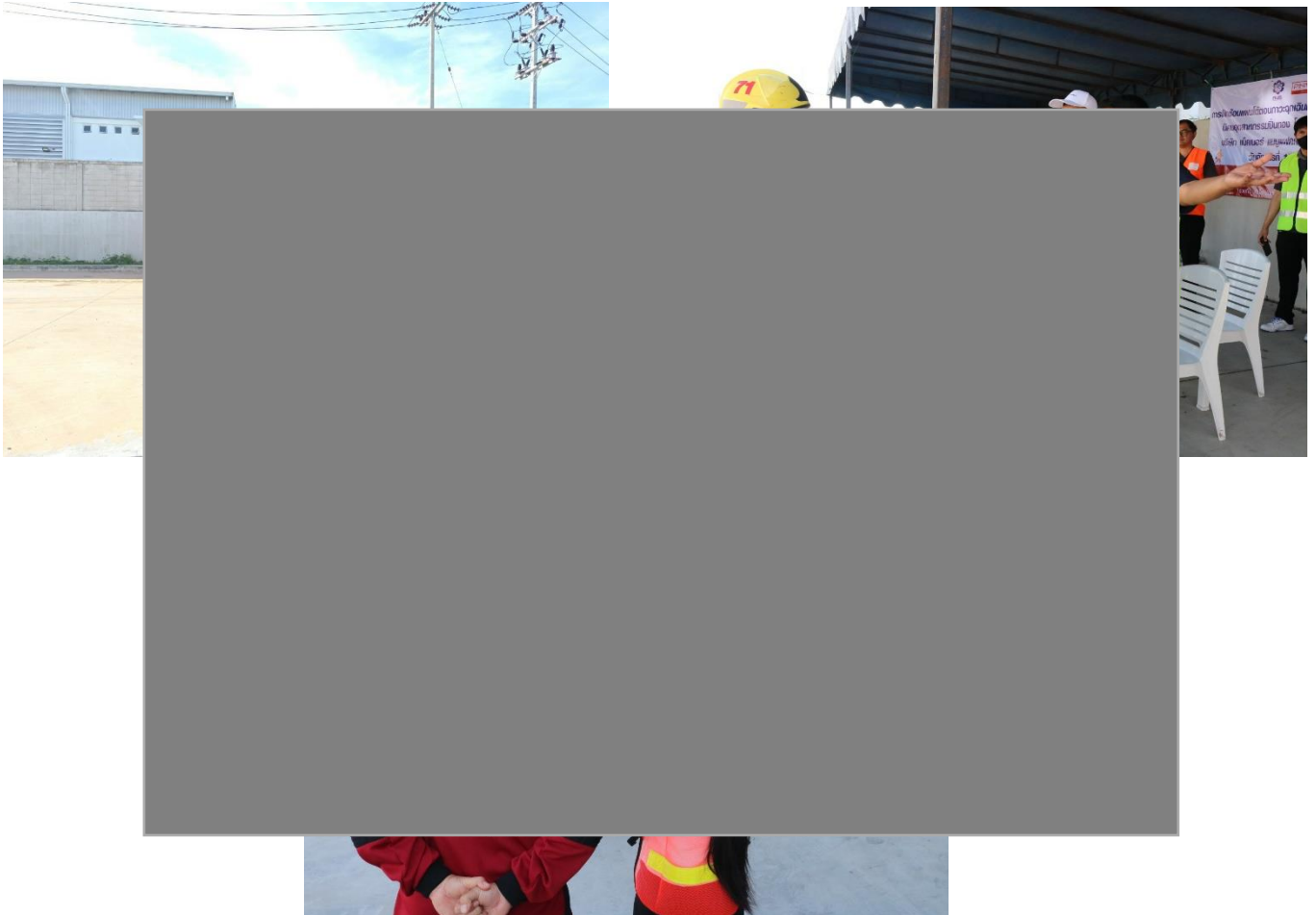
## อพยพหนีไฟ







ทีมดับเพลิง เข้ารายงานสถานการณ์สามารถควบคุมเพลิงและระงับไว้ได้



จบการฝึกซ้อมแผน



ภาคผนวกที่ 24

ตัวอย่างมาตรการด้านความปลอดภัย  
และแผนฉุกเฉินของโรงงานต่างๆ ภายในโครงการ

## 1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อปฏิบัติตามข้อกำหนดที่กำหนด
- 1.2 เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติให้บุคลากรในบริษัทฯ ทราบ และปฏิบัติตามแผนได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- 1.3 เพื่อให้การป้องกัน และระงับอัคคีภัยเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
- 1.4 เพื่อสร้างความมั่นใจในเรื่องความปลอดภัยต่อพนักงานกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้
- 1.5 เพื่อลดหรือระงับการสูญเสียชีวิต และทรัพย์สินจากการเกิดอัคคีภัย
- 1.6 เพื่อป้องกันรักษา และฟื้นฟูสภาพแวดล้อมภายหลังภาวะเหตุฉุกเฉิน

## 2. เป้าหมาย

- 2.2 บริษัท เบลูไฮวอเตอร์ แอสเซียมบลู (ประเทศไทย) จำกัด จะไม่เกิดอัคคีภัย
- 2.2 บุคลากรเข้าใจและสามารถปฏิบัติตามแผนป้องกันระงับอัคคีภัยได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- 2.3 ลดมลพิษและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้

## 3. ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

บริษัท เบลูไฮวอเตอร์ แอสเซียมบลู (ประเทศไทย) จำกัด มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย การจัดอุปกรณ์ดับเพลิง การป้องกันอัคคีภัยจากแหล่งที่ก่อให้เกิดการกระจายตัวของความร้อน การเก็บรักษาหรือขนถ่ายวัตถุไวไฟและวัตถุระเบิด การกำจัดของเสียที่ติดไฟได้ง่าย การป้องกันไฟฟ้า การติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ การจัดทำเส้นทางหนีไฟ ในการดำเนินการในแต่ละประเด็นดังกล่าวจะถือปฏิบัติตามข้อกำหนดในแต่ละหมวดตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

## 3.1 ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ซึ่งจะประกอบไปด้วย 3 ส่วน คือ อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ตู้ควบคุมระบบ และอุปกรณ์เตือนภัย โดยแต่ละส่วนประกอบเชื่อมต่อกันด้วยสายสัญญาณไฟฟ้า ซึ่งระบบจะทำงานตรวจจับเพลิงไหม้และส่งสัญญาณเตือนภัยเพื่อให้ผู้อยู่ภายในอาคารอพยพออกไปนอกอาคารหรืออพยพไปยังพื้นที่ที่ปลอดภัยซึ่งมีการกำหนดไว้



รูปที่ 1 อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้

### 3.1.1 อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้

- แบบควบคุมด้วยมือ เมื่อนับพบไฟไหม้ให้กดปุ่มสัญญาณกลับไปที่ตู้ควบคุมได้



รูปที่ 2 อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ด้วยมือ

- แบบอัตโนมัติ ประกอบด้วย อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke detector)

Smoke detector



รูปที่ 3 อุปกรณ์ตรวจจับควัน



### 3.1.2 ตู้ควบคุม

ระบบมีหน้าที่ในการรับสัญญาณจากอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้แบบอัตโนมัติและแบบมือถือ เมื่อตู้ควบคุมได้รับสัญญาณจะทำการประมวลผลแล้วส่งสัญญาณไปยังอุปกรณ์เตือนภัย แบบเสียง



รูปที่ 4 ตู้ควบคุม

### 3.1.3 อุปกรณ์เตือนภัย

แบบเสียง



รูปที่ 5 อุปกรณ์เตือนภัย






### 3.2 เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (Fire Extinguisher)

เครื่องดับเพลิงแบบมือถือมีวัตถุประสงค์สำหรับการใช้ดับเพลิงเบื้องต้น หรือเมื่อมีผู้พบเห็นเหตุเพลิงไหม้เริ่มต้นจะสามารถใช้เครื่องดับเพลิงแบบมือถือทำการดับเพลิงได้ทันทีโดยไม่ต้องรอให้ระบบดับเพลิงอัตโนมัติทำงานซึ่งอาจทำให้เกิดความเสียหายกับอุปกรณ์หรือทรัพย์สินภายในพื้นที่นั้น ๆ

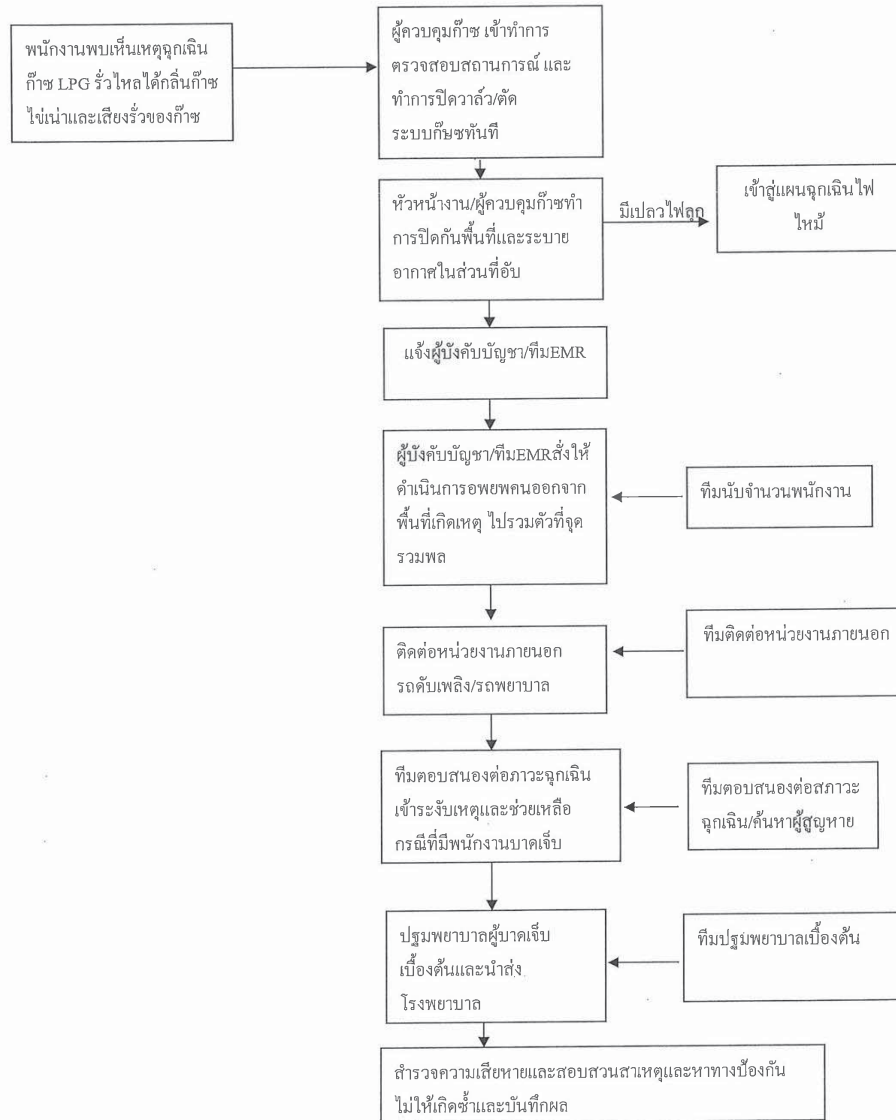


รูปที่ 6 เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ

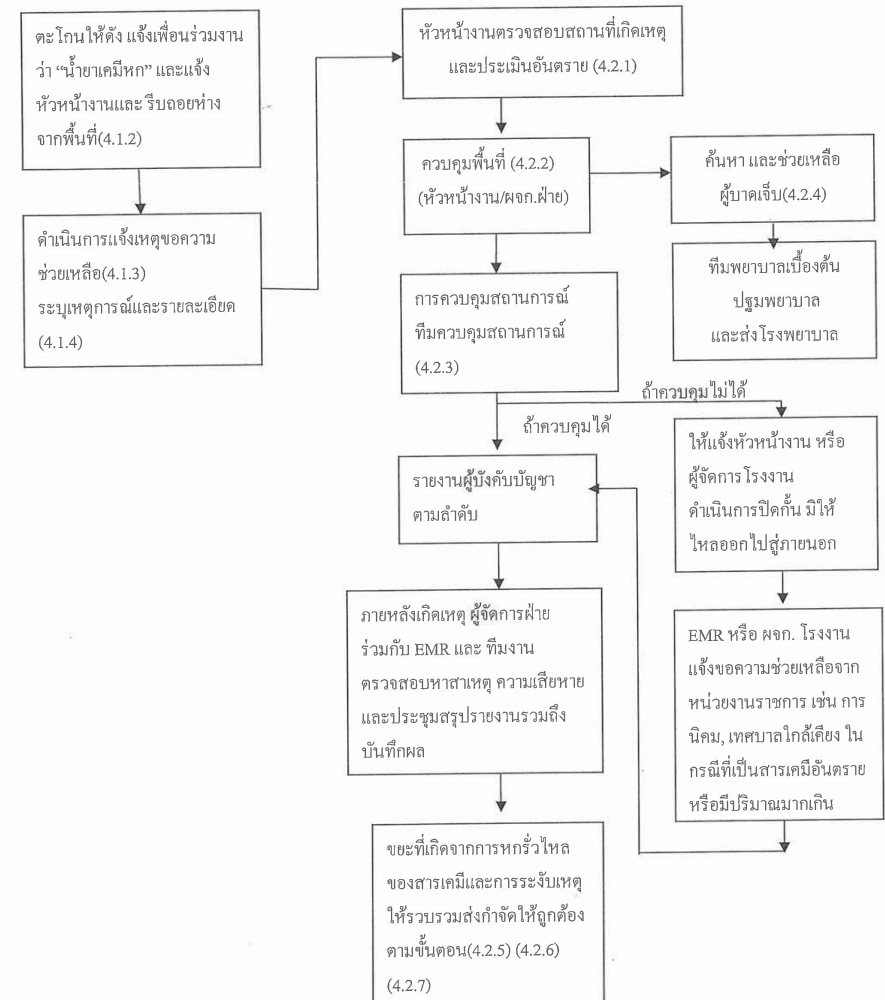
สารดับเพลิงแต่ละชนิดที่บรรจุในเครื่องดับเพลิงแบบมือถือมีความสามารถ และความเหมาะสมกับการดับเพลิงแต่ละประเภทที่แตกต่างกัน ซึ่งมีอยู่ 5 ประเภท ดังนี้

ประเภท	เชื้อเพลิง	สัญลักษณ์
A	เพลิงไหม้ที่เกิดจากเชื้อเพลิงธรรมดาทั่วไป เช่น ไม้ พลาสติก ยาง และพลาสติกประเภทต่างๆ	 Ordinary Combustibles
B	เพลิงไหม้ที่เกิดจากของเหลวไวไฟ ของเหลวติดไฟ และก๊าซไวไฟ	 Flammable Liquids
C	เพลิงไหม้ที่เกิดกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ยัง มีการใช้กระแสไฟฟ้าอยู่	 Electrical Equipment
D	เพลิงไหม้ที่เกิดกับโลหะติดไฟ เช่น แมกนีเซียม ไททาเนียม โซเดียม และโพแทสเซียม	 Combustible Metals
K	เพลิงไหม้ที่เกิดกับเครื่องครัวที่มีการปรุงอาหารโดยใช้น้ำมันพืช หรือไขสัตว์	 Combustible Cooking

## แผนฉุกเฉินกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล



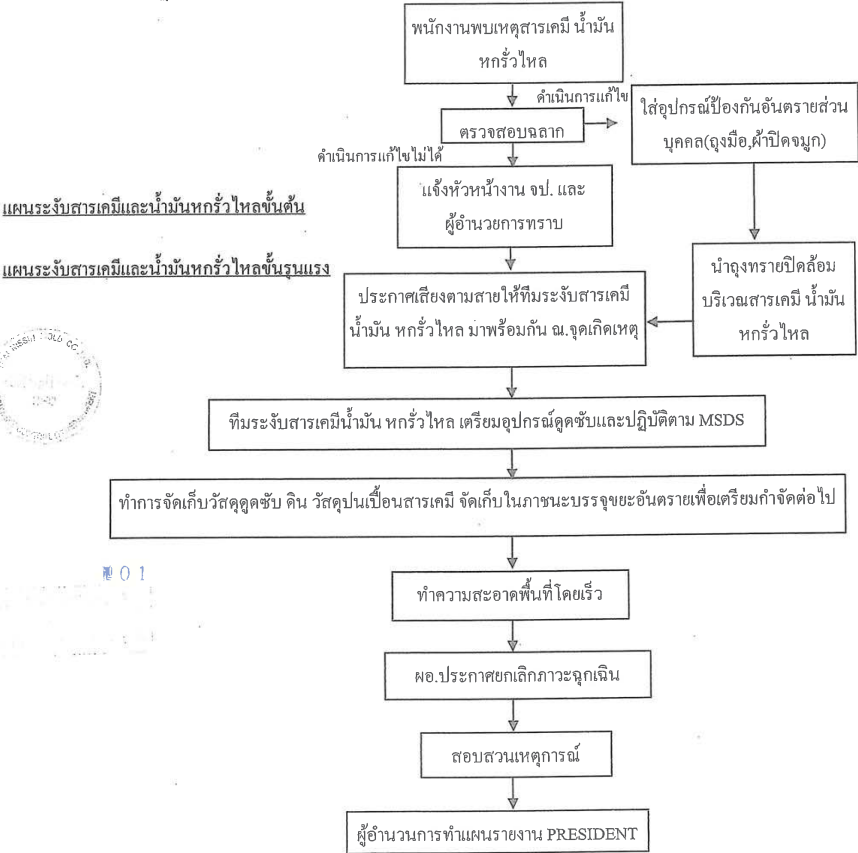
## ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อพบเห็นเหตุฉุกเฉินสารเคมี-กรดหกรั่วไหล





SUBJECT	Handbook for emergency plans in the event of a chemical and oil spill
	คู่มือแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุการณ์และน้ำมันหกรั่วไหล

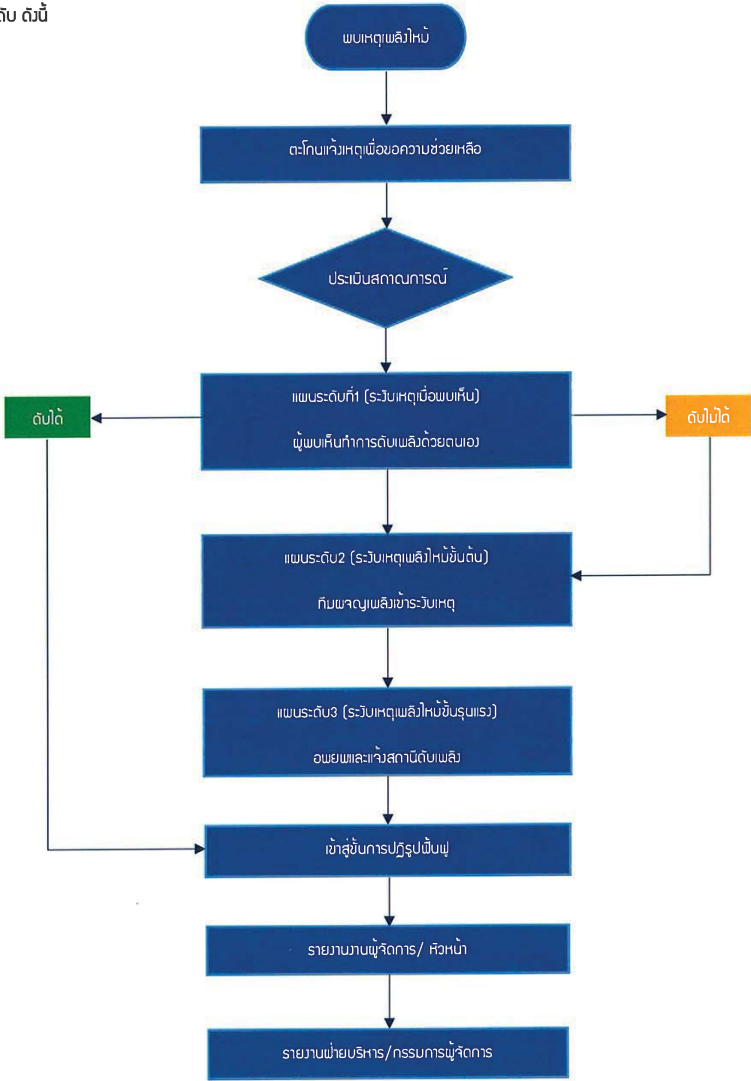
8. แผนผังขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดสารเคมีและน้ำมันหกรั่วไหล(Diagram of procedures for chemical and oil spills)



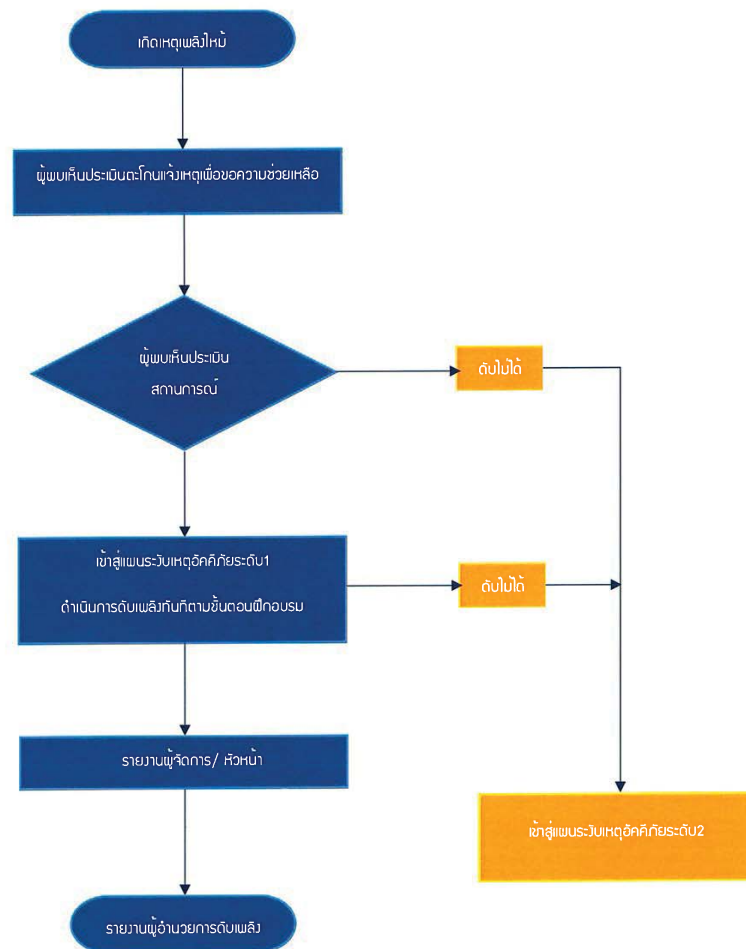
02	Update team			
Rev.	Reasons	Prepared by	Checked by	Approved by

#### 4.2.10 แผนผังขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อพบเหตุเพลิงไหม้

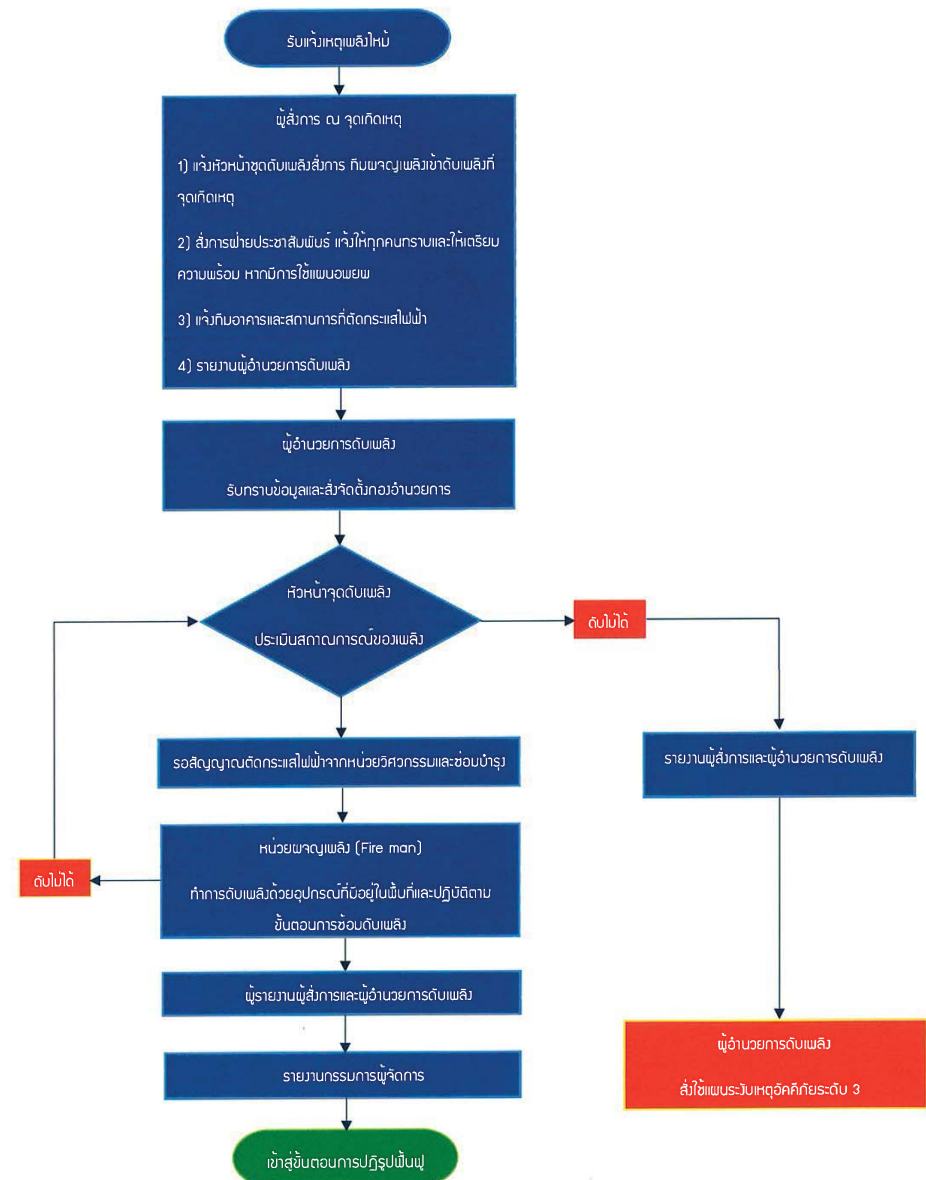
เพื่อให้เกิดความเข้าใจและปฏิบัติตามขั้นตอนเพื่อให้เกิดความปลอดภัยได้แบ่งระดับความรุนแรงออกเป็น 3 ระดับดังนี้  
ระดับ 1 (ระดับเหตุเฉยๆเห็น), ระดับ 2 (ระดับเหตุขั้นต้น) และ ระดับ 3 (ระดับเหตุขั้นรุนแรง) โดยมีความสัมพันธ์และต่อเนื่องของแผนทั้ง 3 ระดับ ดังนี้



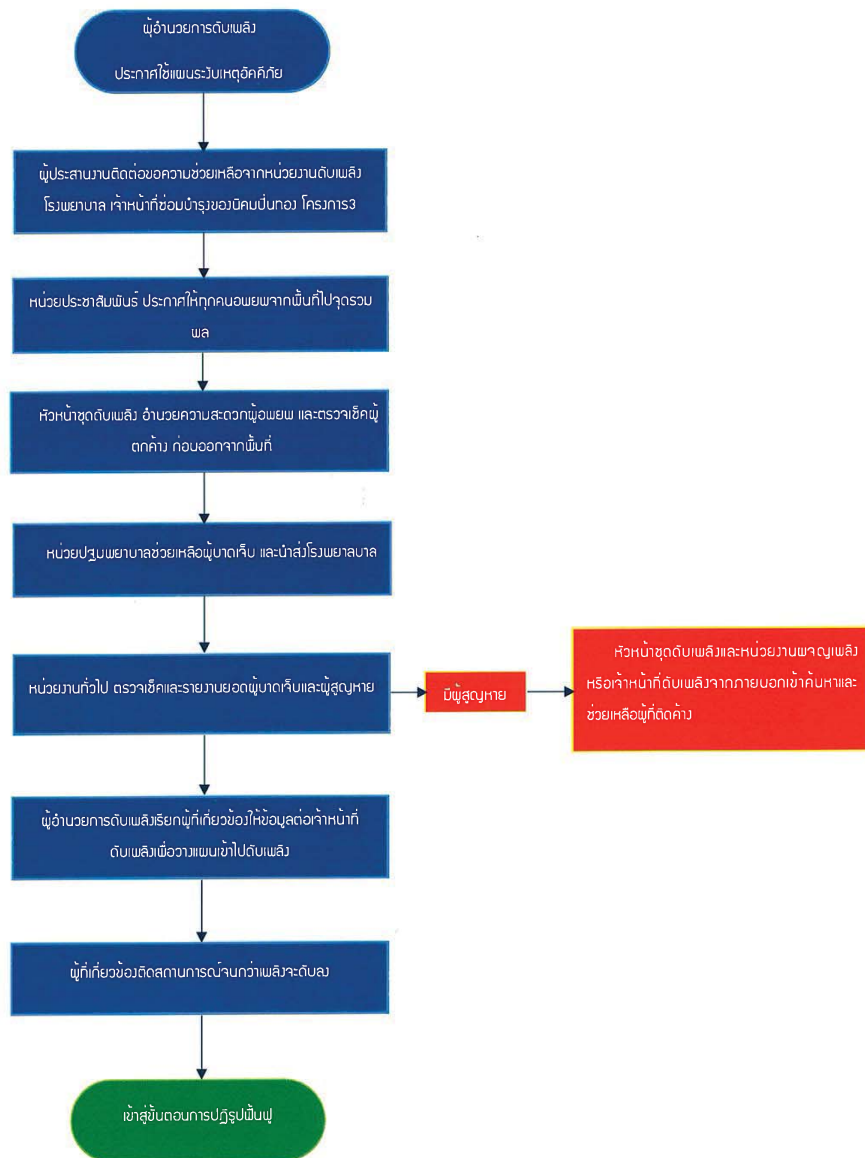
แบบฝึกหัดระดับ 1 (Level 1 ระดับเหตุเบื้องต้น)



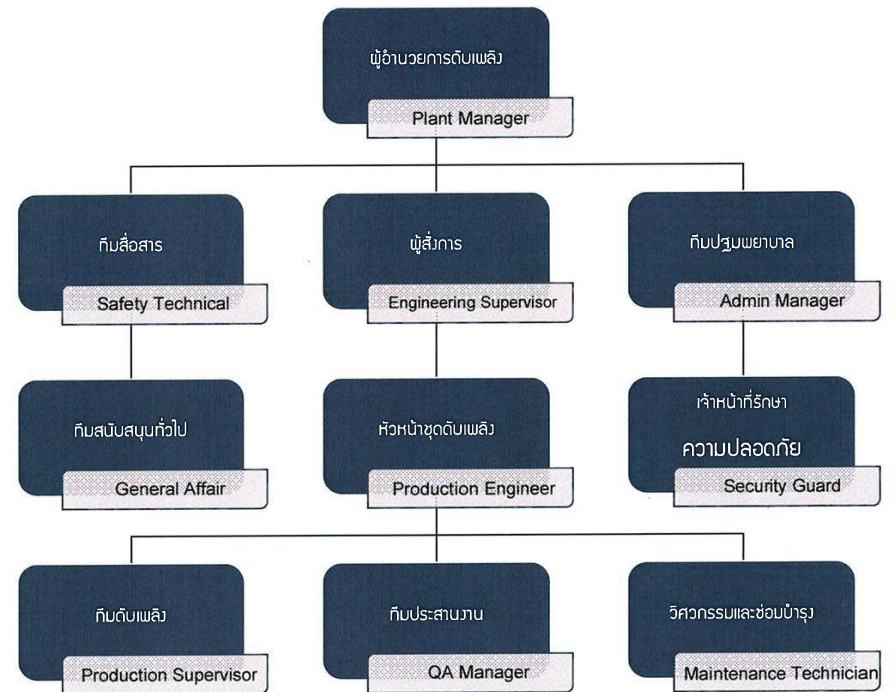
แบบฝึกหัดระดับ 2 (Level 2 ระดับเหตุขั้นต้น)



แบบแผนระบบเหตุฉุกเฉินระดับ 3 (Level 3 ระบบเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง)



8. แบบผังองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน



ตัวอย่างการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของโรงงาน ในนิคมอุตสาหกรรม ประจำปี 2567

ภาพการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567  
บริษัท ไทย นิซชิน โมลด์ จำกัด (ปิ่นทอง 3)  
วันที่ 13 ธันวาคม 2567



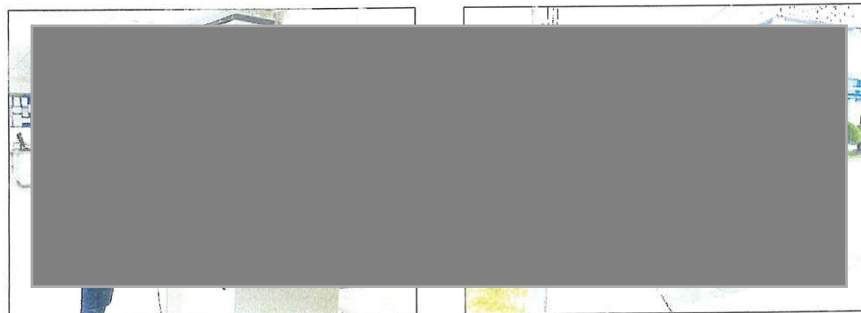
1. พนักงานพบเห็นเหตุเพลิงไหม้  
บริเวณ TENT HOUSE แผนก PACKING

2. พนักงานใช้ถังดับเพลิง ในการดับไฟขั้นต้น



3. พนักงาน แจ้งหัวหน้างานให้รับทราบ

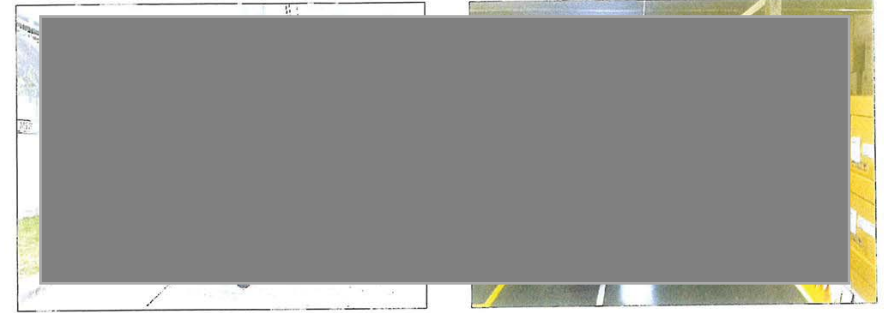
4. หัวหน้างานแจ้ง ผอ.ดับเพลิง และ จป.วิชาชีพ ให้  
รับทราบ และ จป.วิชาชีพ ลงไปพื้นที่เกิดเหตุ



5. ผอ.ดับเพลิง สั่งฝ่ายประชาสัมพันธ์ ประกาศให้ทีม  
ฉุกเฉินไปยังกองอำนาจการ (จุดรวมพล)

6. ทีมฉุกเฉิน มายังกองอำนาจการ เพื่อรอรับคำสั่งจาก  
ผอ.ดับเพลิง ต่อไป

ภาพการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567  
บริษัท ไทย นิซชิน โมลด์ จำกัด (ปิ่นทอง 3)  
วันที่ 13 ธันวาคม 2567



7. ผอ.ดับเพลิง สั่งทีมดับเพลิงขั้นต้น เข้าไประงับเหตุ  
ในพื้นที่ที่เกิดเพลิงไหม้

8. ทีมดับเพลิง เข้าระงับเหตุในพื้นที่ และแจ้งว่าไม่สามารถ  
ระงับเหตุได้ ขอให้แผนดับเพลิงขั้นรุนแรง



9. ผอ.ดับเพลิง สั่งให้ใช้แผนดับเพลิงขั้นรุนแรง และ  
สั่งฝ่ายประชาสัมพันธ์ประกาศอพยพพนักงาน  
ไปยังจุดรวมพล

10. ผอ.ดับเพลิง สั่ง จป.วิชาชีพ ให้คัดสัญญาณแจ้งเหตุ  
เพลิงไหม้



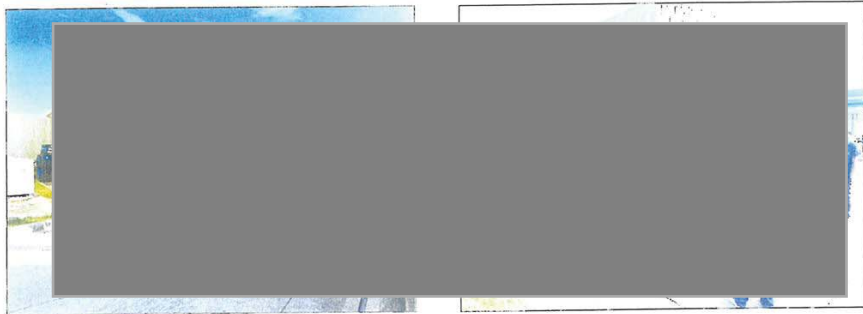
11. ผอ.ดับเพลิง สั่งฝ่ายประชาสัมพันธ์โทรขอความ  
ช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก

12. รปภ. ปิดประตูทางเข้าบริษัท เมื่อได้ยินเสียงประกาศ  
อพยพและเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ภาพการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

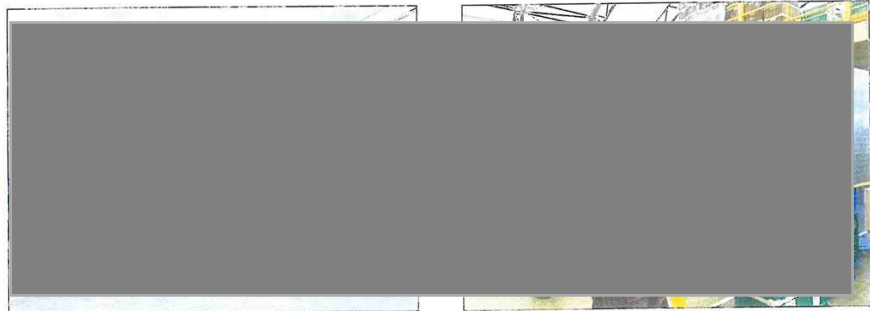
บริษัท ไทย นิธิชิน โมลด์ จำกัด (ปิ่นทอง 3)

วันที่ 13 ธันวาคม 2567



13. พนักงานได้อินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้  
ผู้นำรองอพยพแต่ละพื้นที่ นำทางพนักงานมายัง  
จุดรวมพล

14. ผู้นำรอง และผู้ชักชวนทำการตรวจเช็ครายชื่อแต่ละ  
แผนก และรายงานจำนวนพนักงานและผู้ติดค้างต่อ  
ผอ.ดับเพลิง



15. หน่วยงานภายนอกมาถึงที่เกิดเหตุ และพร้อมให้  
ความช่วยเหลือ โดยมีทีมดับเพลิงนำพาหน่วยงาน  
ภายนอกไปยังจุดเกิดเหตุ

16. หน่วยงานภายนอก มาถึงพื้นที่เกิดเหตุ และทำการ  
ระงับเหตุได้สำเร็จ



17. หัวหน้าทีมพยาบาล รายงานจำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ  
ให้ ผอ.ดับเพลิง ทราบ

18. หัวหน้าทีมดับเพลิง รายงานต่อ ผอ.ดับเพลิง สามารถ  
ควบคุมสถานการณ์ได้เรียบร้อยแล้ว

ภาพการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

บริษัท ไทย นิธิชิน โมลด์ จำกัด (ปิ่นทอง 3)

วันที่ 13 ธันวาคม 2567



19. หน่วยงานภายนอก รายงานต่อ ผอ.ดับเพลิง ว่า  
สามารถควบคุมสถานการณ์ได้เรียบร้อยแล้ว

20. ผอ.ดับเพลิง ประกาศยกเลิกการใช้แผนฉุกเฉิน แจ้งให้  
พนักงานกลับเข้าทำงานได้ตามปกติ



แนบท้าย)

3) ค้นหา

## บันทึกการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

จัดเก็บห้องบันทึก

หัวข้อ การฝึกซ้อม	ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567																																										
สถานที่ฝึกซ้อม	ไทย พีระมิด อินดัสเทรียล จำกัด	วันที่ปฏิบัติจริง	12,15 มิถุนายน 2567																																								
ผู้เข้าร่วม	1.) พนักงานทุกคน																																										
<p>เนื้อหาความโดยย่อ การฝึกอบรม</p> <p>ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ</p> <p>1.) ตรวจสอบความพร้อมการจำลองเหตุการณ์ และ อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- การประชุมแจ้งหน้าที่ของแต่ละทีม การจัดเตรียมอุปกรณ์ในการฝึกซ้อม</li><li>- ความเหมาะสมของสถานที่ในการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ</li></ul> <p>2.) ตรวจสอบความพร้อมที่ของทีม</p> <ul style="list-style-type: none"><li>(ทีมดับเพลิง, ทีมอพยพ, ทีมปฐมพยาบาล, ผู้บาดเจ็บ, ผู้พบเหตุการณ์)</li><li>- ดูว่าแต่ละทีมมีความเข้าใจในบทบาทหน้าที่ของตนเองหรือไม่</li></ul> <p>3.) วิเคราะห์เมื่อเริ่มซ้อมเหตุการณ์จริง (ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ความถูกต้องของหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายในแต่ละจุด</li><li>- เวลาในการอพยพได้ตามที่กำหนดหรือไม่</li><li>- ความเข้าใจของพนักงานที่เข้าร่วมอบรม</li></ul> <p>4.) การสื่อสารทั้งภายในและภายนอก</p> <p>5.) อื่นๆ</p>																																											
<p>การประเมิน</p> <table><thead><tr><th>หัวข้อ</th><th>ผ่าน</th><th>ไม่ผ่าน</th><th>หมายเหตุ</th></tr></thead><tbody><tr><td>1.) ทุกคนสามารถมีความเข้าใจในหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายอยู่ในเกณฑ์ดี</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr><tr><td>2.) อุปกรณ์ที่ใช้ในการฝึกอบรมเพียงพอ, อุปกรณ์ดับเพลิงใช้งานได้</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr><tr><td>ระบบสัญญาณเตือนภัยใช้งานได้ดี</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr><tr><td>3.) สถานที่ที่ใช้ในการฝึกอบรมมีความเหมาะสม</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr><tr><td>4.) อุปกรณ์ที่ใช้ในการปฐมพยาบาลเพียงพอ, รถสำหรับเคลื่อนย้ายคนเจ็บเพียงพอ</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr><tr><td>5.) การอพยพไม่มีสิ่งกีดขวางหรืออุปสรรค</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr><tr><td>6.) สามารถอพยพหนีไฟได้ตามเวลาที่กำหนดคือ 2 นาที</td><td>✓</td><td></td><td>1.53 นาที</td></tr><tr><td>7.) พนักงานสามารถปฏิบัติได้ถูกต้องตามที่อบรมภาคทฤษฎี</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr><tr><td>8.) การติดต่อสื่อสารระหว่างทีม มีอุปสรรคหรือไม่</td><td>✓</td><td></td><td></td></tr></tbody></table>				หัวข้อ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	1.) ทุกคนสามารถมีความเข้าใจในหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายอยู่ในเกณฑ์ดี	✓			2.) อุปกรณ์ที่ใช้ในการฝึกอบรมเพียงพอ, อุปกรณ์ดับเพลิงใช้งานได้	✓			ระบบสัญญาณเตือนภัยใช้งานได้ดี	✓			3.) สถานที่ที่ใช้ในการฝึกอบรมมีความเหมาะสม	✓			4.) อุปกรณ์ที่ใช้ในการปฐมพยาบาลเพียงพอ, รถสำหรับเคลื่อนย้ายคนเจ็บเพียงพอ	✓			5.) การอพยพไม่มีสิ่งกีดขวางหรืออุปสรรค	✓			6.) สามารถอพยพหนีไฟได้ตามเวลาที่กำหนดคือ 2 นาที	✓		1.53 นาที	7.) พนักงานสามารถปฏิบัติได้ถูกต้องตามที่อบรมภาคทฤษฎี	✓			8.) การติดต่อสื่อสารระหว่างทีม มีอุปสรรคหรือไม่	✓		
หัวข้อ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ																																								
1.) ทุกคนสามารถมีความเข้าใจในหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายอยู่ในเกณฑ์ดี	✓																																										
2.) อุปกรณ์ที่ใช้ในการฝึกอบรมเพียงพอ, อุปกรณ์ดับเพลิงใช้งานได้	✓																																										
ระบบสัญญาณเตือนภัยใช้งานได้ดี	✓																																										
3.) สถานที่ที่ใช้ในการฝึกอบรมมีความเหมาะสม	✓																																										
4.) อุปกรณ์ที่ใช้ในการปฐมพยาบาลเพียงพอ, รถสำหรับเคลื่อนย้ายคนเจ็บเพียงพอ	✓																																										
5.) การอพยพไม่มีสิ่งกีดขวางหรืออุปสรรค	✓																																										
6.) สามารถอพยพหนีไฟได้ตามเวลาที่กำหนดคือ 2 นาที	✓		1.53 นาที																																								
7.) พนักงานสามารถปฏิบัติได้ถูกต้องตามที่อบรมภาคทฤษฎี	✓																																										
8.) การติดต่อสื่อสารระหว่างทีม มีอุปสรรคหรือไม่	✓																																										
<p>ข้อคิดเห็น ผู้ช่วยเจ้าหน้าที่บริหาร ISO</p> <p>คัดค้านว่าการฝึกซ้อมครั้งนี้เป็นการฝึกซ้อมที่มีประสิทธิภาพ เนื่องจากพนักงานมีความเข้าใจและสามารถปฏิบัติจริงได้ถูกต้อง 100% และในการฝึกซ้อมสามารถนำผู้พบเหตุออกจนถึงปลอดภัยทั้งหมด 1.53 นาที บันทึกโดยผู้สังเกตการณ์</p> <p>* ดูรายละเอียดการประเมินการฝึกซ้อม การซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567</p> <p>วันที่ 12 มิถุนายน 2567</p> <p>ผู้สังเกตการณ์</p>																																											
ลงนามในใบประเมิน		จัดเก็บ	ปี 2025 เดือน 6																																								

ZFY-04 (แบบฟอร์ม-3)

10-07-13

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

วันที่ : 18 มิถุนายน 2567

สถานที่ฝึกซ้อม :

รายชื่อทีมและบทบาทหน้าที่

ที่	ชื่อทีม/ ชื่อบทบาท	แผนก	ผู้รับผิดชอบ
1	ผู้อำนวยการดับเพลิง (ผอ.คพ.)	QMM Manager	นายพิรัช บุญงามนิตย์
2	ผู้สังเกตการณ์	**Walkie Talkie No.1**	
3	ทีมวิศวกรรมและซ่อมบำรุง	Engineering & Maintenance **Walkie Talkie No.2**	นายปิยะพงษ์ แปลกโสม นายธีระ สิงห์ยาม
4	ทีมดับเพลิงและค้นหาผู้สูญหาย	MFG 1	นายวุฒิชัย ป้อมสุวรรณ **หัวหน้าชุดดับเพลิง** นายเกียรติกุล ทาสารี **หัวหน้าหน่วยทีมค้นหาผู้สูญหาย** นายธีรพงษ์ เทียบคุณ นายพนรัตน์ ทัพเนตร นายสิทธิชัย วิปัสสา นายฤทธิพงษ์ คงชัย นายสิทธิโชค นันทพานิชย์ นายจรรยชัย ธิราชชัย
5	ทีมสื่อสารและประชาสัมพันธ์	CP  **Walkie Talkie No.3**	นางกมลวิระ อยู่เจริญ นางสาวจริยา พิมพ์วัฒนากุล
6	ทีมปฐมพยาบาล	GA	นางสาวนริศรา เจริญผล นายชนกภัทร จงเทียมเท่า
7	ทีมประสานงานและสนับสนุนทั่วไป	PC&QMM	นายปริศา ทำเวียง นายสุรพิศ ชีวะไพฑูย์ นายคุณากร ยมสูงเนิน
8	ทีมจราจรและยานพาหนะ	Engineering & Maintenance	นายจิรัฐกุล คำภานนท์ นายชุตาน สีวรรณ์ศักดิ์ยา นางสาวกึ่งเพชร สมตระกูล
9	หัวหน้างาน	MFG ENG  **Walkie Talkie No.4**	นายณัฐฐา นู่อภิญา
10	ผู้พบเห็นเหตุการณ์	WH	นายธีระ สิงห์ยาม
11	ผู้แจ้งรายงานผู้สูญหาย	Engineering Office 1 Fl.	นางสาววรรณกร อินทองคำ
12	ผู้คิดค้น/ ผู้บาดเจ็บ	Staff	นายสุพจน์ เล็บขาว
13	ทีมอพยพหนีไฟ	MFG 1 MFG 2 QMM Warehouse Office 1 Fl. Office 2 Fl.	นางสาวมัตทยา สีแสง นายปราโมทย์ ส้าลิส นายศักดิ์ชัย มะโนสา นายชาญชัย ชานิตย์ นางสาววรรณกร อินทองคำ นายชอุษ เบสโทะ

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2567

วันที่ : 18 มิถุนายน 2567

สถานที่ฝึกซ้อม :

ที่	เหตุการณ์	ภาพ
1.	เกิดเหตุฉุกเฉินไฟฟ้าลัดวงจรเกิดประกายไฟลูกไหม้ไปยังถังน้ำมันและจุดเก็บสารเคมี จึงทำให้เกิดการไหม้ลุกลาม <b>**ผู้พบเห็นเหตุการณ์**</b> ซึ่งทำงานอยู่ภายในบริเวณนั้น จึงได้รับวิ่งไปเอาถังดับเพลิงฉีดเพื่อดับไฟแต่ไม่สามารถดับได้ จึงร้องตะโกน “ช่วยด้วย ไฟไหม้ ไฟไหม้” และแจ้งไปยัง <b>**หัวหน้างาน**</b>	
2.	ขณะที่ผู้พบเห็นเหตุการณ์ แจ้งหัวหน้างาน และขณะเดียวกันเพื่อนร่วมงานที่เหลือหนีลงถังดับเพลิงมาช่วยกัน <b>**หัวหน้างาน**</b> ได้รับแจ้งเหตุ และโทรแจ้ง <b>**ทีมสื่อสารและประชาสัมพันธ์**</b>	
3.	<b>**ทีมสื่อสารและประชาสัมพันธ์**</b> ประกาศแจ้งเหตุครั้งนี้ <b>(ประกาศครั้งที่ 1 )</b> ประกาศ ประกาศ ขณะนี้เกิดเหตุเพลิงไหม้ ณ บริเวณหน้าห้อง Maintenance ขอให้ <b>**ทีมดับเพลิง**</b> รีบนำถังดับเพลิงไปยังบริเวณนั้นโดยด่วน ขอให้ <b>**ทีมวิศวกรรมและซ่อมบำรุง**</b> รีบไปยัง MDB Room เพื่อสับเบรกเกอร์พื้นที่และขอให้พนักงานทุกท่านเตรียมตัวอพยพ และรอฟังเสียงประกาศอีกครั้ง <b>(ประกาศ 2 รอบ)</b>	
4.	<b>**ทีมวิศวกรรมและซ่อมบำรุง**</b> ทำการตัดไฟเบรกเกอร์ภายในโรงงาน และโทรรายงาน <b>**ทีมสื่อสารและประชาสัมพันธ์**</b>	

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2567

วันที่ : 18 มิถุนายน 2567

สถานที่ฝึกซ้อม :





5.	<b>**หัวหน้างาน**</b> ประเมินสถานการณ์ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ จึงโทรแจ้งสื่อสารและประชาสัมพันธ์ไม่สามารถระงับเพลิงได้ ขอให้ประกาศเพื่ออพยพ <b>**ทีมสื่อสารและประชาสัมพันธ์**</b> รับทราบและรายงานสถานการณ์ต่อ <b>**ผอ.ดพ. **</b> <b>**ผอ.ดพ.**</b> ตัดสินใจสั่งการใช้แผนอพยพหนีไฟ <b>**ทีมสื่อสารและประชาสัมพันธ์**</b> ประกาศให้พนักงานอพยพออกจากอาคารดังนี้ <b>(ประกาศครั้งที่ 2 )</b> ประกาศ ประกาศ ขณะนี้เกิดเหตุเพลิงไหม้ บริเวณหน้าห้องMaintenance ไม่สามารถดับไฟได้ ขอให้พนักงานทุกคนอพยพไปยังจุดรวมพล บริเวณเสาธงเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณ (พูดซ้ำ 2 ครั้ง) แล้วกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้  หลังจากประกาศครั้งที่ 2 (อพยพออกจากพื้นที่ทั้งหมด) เมื่อได้ยินเสียงกริ่งรวมดัง ปฏิบัติดังนี้ <b>**ทีมประสานงาน**</b> โทรแจ้งสถานีดับเพลิง หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเพื่อเข้าช่วยระงับเหตุเพลิงไหม้	
6.	<b>**ทีมอพยพหนีไฟ**</b> พนักงานทั้งหมดเดินตามธงไปที่จุดรวมพล บริเวณหน้าเสาธงทันทีและหัวหน้าอพยพนับจำนวนพนักงาน	
7.	<b>**ทีมปฐมพยาบาล**</b> เตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และไปยังจุดรวมพลทันที	
8.	<b>**ทีมจรวจและยานพาหนะ**</b> ได้ยินสัญญาณดังทำการปิดกั้นพื้นที่ทางเข้า-ออกโรงงานเพื่อป้องกันไม่เข้าโรงงานโดยเด็ดขาด และกำหนดจุดจอดรถพยาบาล 1 คัน รถดับเพลิง 1 คัน และรายงานแจ้ง <b>**ผอ.ดพ. **</b> ว่า “ขณะนี้ทีมจรวจได้ทำการปิดกั้นพื้นที่เข้า-ออก เรียบร้อย”	



รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2567

วันที่ : 18 มิถุนายน 2567

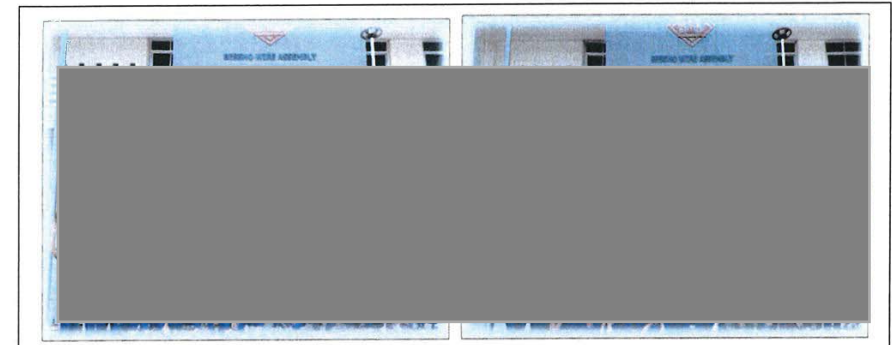
สถานที่ฝึกซ้อม :

9.	<p>จากการรายงานผลการนับจำนวนพนักงาน</p> <p><b>**ทีมอพยพเครื่องนำ**</b> เช็ครายชื่อและจำนวนพนักงาน แล้วรายงานต่อ <b>**ผอ.คพ.**</b></p> <p><b>**ผอ.คพ.**</b> ได้รับรายงานว่ามีพนักงานสูญหายติดค้างในค้ออาคาร 1 คน          ชื่อนายสุพจน์ เล็บขาว ซึ่งปฏิบัติงานอยู่ที่หน้าห้องMaintenanceซึ่งอาจได้รับบาดเจ็บ          และเป็นลมหมดสติอยู่ในบริเวณที่เกิดเหตุ</p> <p><b>**ผอ.คพ.**</b> รับทราบและสั่งการให้ <b>**ทีมค้นหาสูญหาย</b> เข้าช่วยเหลือผู้ติดค้างทันที</p> <p><b>**ทีมค้นหาสูญหาย</b> ทำการเคลื่อนย้ายคนเจ็บออกมาส่งจุดปฐมพยาบาล</p>	
10.	<p><b>**ทีมปฐมพยาบาล**</b> ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นทันที และประเมินอาการผู้บาดเจ็บ และ          รายงานต่อ <b>**ผอ.คพ.</b> ว่าผู้ได้รับบาดเจ็บต้องส่งตัวไปโรงพยาบาลเพื่อตรวจเช็คร่างกาย</p> <p><b>**ผอ.คพ.**</b> รับทราบและ สั่งการให้ <b>**ทีมปฐมพยาบาล**</b> ประสานงานกับ</p> <p><b>**ทีมจราจรและยานพาหนะ**</b> นำตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล</p>	
11.	<p>เจ้าหน้าที่ดับเพลิงสามารถควบคุมสถานการณ์ไว้ได้จึงเข้ารายงานกับ <b>**ผอ.คพ. **</b></p> <p><b>**ผอ.คพ.**</b> สั่งให้ <b>**ทีมวิศวกรรมและซ่อมบำรุงตรวจ**</b> เข้าสอบความเสียหาย</p>	
12.	<p><b>**ผอ.คพ.**</b> สั่งยกเลิกแผนฉุกเฉิน พร้อมสรุปเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-ความเสียหายที่เกิดขึ้นและการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ</li> <li>-การให้ความช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บ</li> <li>-กล่าวขอบคุณผู้ที่ให้ความร่วมมือ</li> </ul>	

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2567

วันที่ : 18 มิถุนายน 2567

สถานที่ฝึกซ้อม :





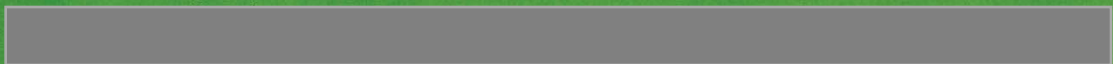
การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี



วันที่ 7 ธันวาคม 2567



การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี



วันที่ 7 ธันวาคม 2567



การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี

วันที่ 7 ธันวาคม 2567



การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี

วันที่ 7 ธันวาคม 2567





การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี

วันที่ 7 ธันวาคม 2567



การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี

วันที่ 7 ธันวาคม 2567





# โครงการ กลับบ้านปลอดภัย " PINTHONG " ห่วงใยสุขภาพ รถยนต์ขับขี่ปลอดภัย " ชีวิตวิถีใหม่ ขับขี่อย่างปลอดภัย ไร้อุบัติเหตุ "

✿ เทศกาลสงกรานต์ ✨



9 เมษายน 2568

กิจกรรมบริเวณประตูทางออก A1 นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (โครงการ 1)

เวลา 16.30 - 17.00 น.





เอกสารตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์/เครื่องจักร และระบบไฟฟ้า  
ของโรงงานอุตสาหกรรม

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัท  
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

## 1. ข้อมูลทั่วไป

- ร
- ข
- ก
- ข
- ข
- ข
- ข
- ข

## 2. รายการตรวจสอบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.1 แรงสูง	2.1.1 สายอากาศ : - สภาพเสา ..... - การประกอบอุปกรณ์หัวเสา ..... - สายยึดโยง (Guy Wire) ..... - การพาดสาย (สภาพสาย ระยะห้อยยาน) - ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้ - การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ - สภาพจุดต่อสาย - การต่อลงดินและสภาพ	✓  ✓  ✓  ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัท  
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.1.2 การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - ครอบฟิวส์คัตเอาท์ - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่น ๆ .....	✓ ✓ - - -			
	2.1.3 อื่น ๆ : .....				
	2.2.1 หม้อแปลงลูกที่.....1,2,3.....-..... ขนาด.....-.....kVA แรงดัน.....22000/400-230,200/100.V Impedance Voltage.....-.....% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ ....Dyn11.....				TR.1 315 kVA TR.2 315 kVA TR.3 250 kVA
	2.2.2 การติดตั้ง <input checked="" type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....				
	2.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ.....Drop Out Fuse Cutout..... พิกัดกระแส.....15,15,15.....A				



Public Health Service, U.S. Department of Health and Human Services, 2000. [http://www.cdc.gov/nchs/data/brb/brb\\_t1000.pdf](http://www.cdc.gov/nchs/data/brb/brb_t1000.pdf)

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัท  
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.4 แรงต่ำ ภายในอาคาร	2.4.1 วงจรเมน (Main Circuit)				
TR1	2.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์ -สายเฟส ชนิด CV ขนาด 2(3*1C:240).....Sq.mm.	✓			
TR.2	- สายนิวทรัล ชนิด CV ขนาด 1(1*1C:150)Sq.mm.	✓			
TR.3	-สายเฟส ชนิด CV ขนาด 3(3*1C:240).....Sq.mm.				
	- สายนิวทรัล ชนิด CV ขนาด 3(1*1C:150)Sq.mm.	✓			
	สายเฟส ชนิด CV ขนาด 2(3*1C:240).....Sq.mm.				
	ดินใน <input type="checkbox"/> ท่อร้อยสาย (Conduit) <input type="checkbox"/> รางเดินสาย (Wire Way) <input checked="" type="checkbox"/> รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ.....Cable Ladder..... <input type="checkbox"/> ลูกถ้วยร่ายยึดสาย (Rack) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....				
	2.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝาก และการต่อลงดิน	✓ ✓			
	2.4.1.3 สภาพฉนวนสายไฟ	✓			
	2.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	2.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	2.4.1.6 อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ				
	2.4.1.7 อื่น ๆ : .....				

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัท  
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.4.2 แผงย่อยที่.....ทั้งหมดทุกแผง..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....รอบโรงงาน..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....MDB.1-MDB.3.....				
	2.4.2.1 การติดตั้ง <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....				
	- สภาพทั่วไป	✓			
	- จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์	✓			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย	✓			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
	- การต่อฝาก	✓			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	2.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด.....MCCB.& MCB..... IC.....10.....kA แรงดัน.....400.....V พิกัดตัดกระแส AT.....ขนาดของวงจรย่อย.....A AF.....ขนาดของวงจรย่อย.....A	✓ ✓ ✓ ✓			
	2.4.2.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....THW..... ขนาด.....ขนาดตัวบ่งชี้วงจรย่อย.....Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			
	2.4.2.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	2.4.2.5 อื่น ๆ : ..... ..... ..... .....				

หมายเหตุ 1. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์  
2. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย 1 ฉบับ ต่อ 1 แผงย่อย

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัท  
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.5 บริษัท ไฟฟ้า	ชื่อบริษัทไฟฟ้า	✓			
	.....หลอดไฟ,พัดลม,เครื่องปรับอากาศ.....				
	.....วสท.....				
	2.5.1 การติดตั้ง	✓			
	2.5.2 สภาพภายนอก	✓			
2.5.3 อื่น ๆ :		-			
	.....				
	.....				

หมายเหตุ หากมีบริษัทไฟฟ้าอื่นที่จำเป็นต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็นเครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

### 3. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า

☒ ใช้งานได้ ทั้งนี้ ระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์

☐ ใช้งานได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน.....วัน

#### ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ

☒ ต้องตรวจเช็คหม้อแปลงไฟฟ้า (TRANSFORMER) ดังรายละเอียด ต่อไปนี้ (ปีละ 1 ครั้ง)

#### 1. Cleaning & Improvement

- 1.1 Body of Transformer
- 1.2 Bushing
- 1.3 Tighten All Terminal Connection

#### 2. Inspection Check

- 2.1 Check Body of Transformer Condition
- 2.2 Check Terminal of Bushing Condition
- 2.3 Check Bushing Condition
- 2.4 Check Drier Filter Condition
- 2.5 Check Thermometer Condition
- 2.6 Check Oil Sealing Condition
- 2.7 Check Ratio Tapped Changer Condition
- 2.8 Check Transformer Protection Condition
- 2.9 Insulating oil purification / transformer oil purifier / oil treatment
- 2.10 Check Grounding Condition
  - 2.10.1 Earth Resistance Test for Transformer
  - 2.10.2 Earth Resistance Test for Lightning Arrestor
  - 2.10.3 Earth Resistance Test for Drop Out Fuse Cut Out

### ๑. ข้อมูลทั่วไป



### ๒. รายการตรวจสอบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๑ แรงสูง	๒.๑.๑ สายอากาศ :				
	- สภาพเสา	✓			
	.....				
	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา	✓			
	.....				
	- สายยึดโยง (Guy Wire)	✓			
	.....				
	- การพาดสาย (สภาพสาย ระยะห้อยยาน)	✓			
	- ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้าง หรือต้นไม้				
	- การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ	✓			
	- สภาพของจุดต่อสาย	✓			
	- การต่อลงดินและสภาพ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - ต่อบัสบาร์ - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่นๆ..... ..... ..... .....	✓ ✓			
	๒.๑.๓ อื่นๆ : ..... ..... ..... .....				
๒.๒ หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่.....TR1..... ขนาด.....500.....kVA แรงดัน.....22,000.....V Impedance Voltage .....% ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry <input type="radio"/> อื่นๆ.....	✓			
	๒.๒.๒ การติดตั้ง <input checked="" type="radio"/> ผนัง <input type="radio"/> แบบแขวน <input type="radio"/> ลานหม้อแปลง <input type="radio"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="radio"/> อื่นๆ.....	✓			
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ.....Air Circuit Breaker ฟิวส์.....1000.....A				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			
	๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	✓			
	๒.๒.๖ การติดตั้งต่อบัสบาร์	✓			
	๒.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด.....Cu.....ขนาด.....95.....mm <sup>2</sup> - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั้วกัน/ลานและการต่อลงดิน - สภาพทั่วไป	✓			
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ : ..... ..... ..... .....				



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๓ ตู้เมน สวิตช์	๒.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB-1 รับจากหม้อแปลงที่ TR1 <input checked="" type="checkbox"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่นๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	✓			
	๒.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด Reference Single Diagram IC > 36 kA แรงดัน 400 V พิกัดกระแส AT 2200 A AF 2500 A				
	๒.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด CV ขนาด Reference Single Diagram mm <sup>2</sup> - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๒.๓.๔ อนุภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๒.๓.๕ อื่นๆ : _____ _____ _____ _____				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๔ แรงต่ำ ภายในอาคาร	๒.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit) ๒.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์ - สายเฟส ชนิด CV ขนาด Reference Single Diagram mm <sup>2</sup> - สายนิวทรัล ชนิด ขนาด Reference Single Diagram mm <sup>2</sup> เดินใน <input type="checkbox"/> ท่อร้อยสาย (Conduit) <input checked="" type="checkbox"/> รังเดินสาย (Wire Way) <input type="checkbox"/> รังเคเบิล (Cable Tray) แบบ <input type="checkbox"/> ลูกถ้วยราวยึดสาย (Rack) <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			
	๒.๔.๑.๒ รังเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและ การต่อลงดิน	✓			
	๒.๔.๑.๓ สภาพถนนสายไฟ	✓			
	๒.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๒.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	๒.๔.๑.๖ อนุภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ				
	๒.๔.๑.๗ อื่นๆ : _____ _____ _____ _____ _____				

หมายเหตุ หากมีบริเวณที่ไฟฟ้าอื่นที่จำเป็นต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็นหรือเครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

---

แผนฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลหรือไฟไหม้ของโรงงานที่เก็บกักก๊าซ LPG

## แผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล

### แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

แผนฉุกเฉินกรณีวัตถุอันตรายหกรั่วไหลประกอบด้วย

1. แผนการเตรียมการก่อนเกิดเหตุ
2. แผนการปฏิบัติขณะเกิดวัตถุอันตรายหกรั่วไหล
3. แผนการปฏิบัติภายหลังเกิดเหตุ

#### ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1. แผนการเตรียมการก่อนเกิดเหตุกำหนดให้ผู้จัดการแผนที่เกี่ยวข้อง (สำหรับแผนที่มีวัตถุอันตรายบรรจุในภาชนะตั้งแต่ 50 ลิตรขึ้นไป) ดำเนินการ ดังนี้

- 1.1 จัดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับวัตถุอันตราย, สารเคมี ได้รับการอบรมที่เหมาะสมตามวิธีการทำงานเรื่อง การทำงานกับวัตถุอันตราย, สารเคมี และแผนระงับเหตุ “กรณีวัตถุอันตรายหกรั่วไหล”
- 1.2 จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองภัยส่วนบุคคล และวัตถุดูดซับตามชนิดของวัตถุอันตรายที่นำมาใช้ อย่างเพียงพอและเหมาะสม พร้อมกับตรวจสอบความพร้อมตามระยะเวลาที่กำหนด
- 1.3 จัดให้มีการนำข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับวัตถุอันตราย (MSDS) ติดตั้งในจุดที่เหมาะสมกับการใช้วัตถุอันตรายดังกล่าว
- 1.4 จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินตามระยะเวลาที่กำหนดตลอดจนมีการทบทวนและแก้ไขแผนระงับเหตุ

#### 2. แผนการปฏิบัติขณะเกิดวัตถุอันตรายหกรั่วไหล

##### 2.1 เครื่องมือและอุปกรณ์

1. ถังดับเพลิง
2. ผ้าปิดจมูก, หน้ากากกันเคมี
3. แวนตานิรภัย
4. ถุงมือยาง
5. อุปกรณ์จับเคมี เช่น ผ้า, ทราย, จี้เลื้อย

## แผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล

6. รองเท้าบูท หรือ รองเท้านิรภัย
7. อุปกรณ์ตักสารเคมีและภาชนะบรรจุ

### 2.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

#### 2.2.1 ผู้พบเห็นเหตุการณ์ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

- ตะโกนให้ดัง แจ้งเพื่อนร่วมงานว่า "วัตถุอันตรายหกรั่วไหลๆ มาช่วยกันหน่อยเร็ว"
- รีบลอยห่างจากพื้นที่เกิดเหตุในระยะที่ปลอดภัย ไม่ควรคิดว่าที่เกิดเหตุไม่มีกลิ่นหรือไอระเหยของวัตถุอันตราย
- ดำเนินการแจ้งเหตุขอความช่วยเหลือ ดังนี้
  1. เวลาปกติ ให้แจ้ง หัวหน้างานที่รับผิดชอบพื้นที่และแจ้งผู้จัดการแผนก และจป.
  2. เวลากลางคืน หรือวันหยุด ให้แจ้งหัวหน้างานหรือพนักงานที่อยู่ในพื้นที่
  3. กรณีมีผู้บาดเจ็บให้ติดต่อฝ่ายบุคคล/จป. ผู้จัดการแผนก
  4. รายละเอียดการแจ้งเหตุ ระบุเหตุการณ์โดยการสังเกตการณ์จากภายนอกที่พอมองเห็น, สถานที่และจุดที่เกิดเหตุ, ประเภทวัตถุอันตรายและลักษณะการรั่วไหล, ปริมาณการหกและผลกระทบโดยรอบที่เกิดเหตุ, ผู้บาดเจ็บ มีหรือไม่, ชื่อผู้แจ้งเหตุและแผนก

#### 2.2.2 พนักงานที่ทำงานในพื้นที่เกิดเหตุ เมื่อได้รับแจ้งหัวหน้างานพร้อมทั้งดำเนินการต่อไปนี้

- การตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุและประเมินอันตราย (หัวหน้างาน)

ไปยังจุดเกิดเหตุ ทำการตรวจสอบและประเมินสถานการณ์ พร้อมกับตรวจสอบข้อมูล MSDS ของอันตรายที่รั่วไหล และอันตรายอื่น ๆ ที่วางอยู่ใกล้เคียงกัน
- การควบคุมพื้นที่ (หัวหน้างาน/ผอ.ก.แผนก)

ทำการปิดกั้น และเตือนผู้ทำงานบริเวณใกล้เคียงพร้อมแยก-กั้นบริเวณอันตรายรั่วไหลทางเข้า-ออกและห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไป เช่น การใช้เชือกขึงและติดป้ายเตือนไว้ด้านหน้า, แจ้งผู้ที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงและอพยพถ้าจำเป็น
- การควบคุมสถานการณ์
  1. ให้สวมอุปกรณ์คุ้มครองภัยที่เหมาะสมก่อนเข้าไปดำเนินการ และห้ามแตะต้องอันตรายใด ๆ โดยไม่มีอุปกรณ์เด็ดขาด



**แผนฉุกเฉิน**  
**กรณีสารเคมีหกรั่วไหล**

รหัสเอกสาร  
จำนวนแผ่น  
วันที่ทำ :  
ผู้ทำ :  
อนุมัติ :

2. กรณีที่มีการระเหยของอันตรายไวไฟ ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ โดยการตัดระบบไฟฟ้า และควบคุมแหล่งกำเนิดความร้อน (เช่น บุหรี่, ประกายไฟ, เปลวไฟ) ทุกชนิด

3. ระบายอากาศบริเวณที่อันตรายหกรั่วไหล

● **ค้นหา และช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ**

ตรวจสอบบริเวณโดยรอบว่ามีผู้บาดเจ็บหรือไม่ ถ้ามีต้องช่วยเหลือผู้บาดเจ็บก่อน (ตามวิธีการใน MSDS) ทั้งนี้ ตนเองต้องไม่เสี่ยงต่ออันตราย

● **หยุดการรั่วไหล และระงับการแพร่กระจาย**

1. ระงับการรั่วไหลของจุดที่เป็นต้นเหตุ ถ้าสามารถทำได้
2. เก็บกวาดอันตรายเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ได้ถ้าเป็นไปได้
3. เคลื่อนย้ายสิ่งของ หรืออุปกรณ์ที่อยู่ใกล้ มิให้ปนเปื้อนอันตรายที่หกรั่วไหล
4. ป้องกันแพร่กระจายสู่รางน้ำฝน หรือพื้นดิน โดยใช้วัสดุดูดซับวัตถุอันตราย, สารเคมี เช่น ทรายแห้ง ขี้เลื่อย ทำเป็นคั่นกั้นให้รอบน้ำยาที่หก แล้วจึงเทกลับด้วยปริมาณน้อย ๆ (ห้ามเทกลับครั้งละปริมาณมาก ๆ) ให้คลุมด้วยผ้าพลาสติกเพื่อลดการแพร่กระจาย หรือ ป้องกันถูกฝน ในกรณีที่ไม่สามารถจัดเก็บได้ทันที

5. กรณีอันตรายไหลลงสู่ท่อระบายน้ำฝนให้แจ้ง จป. หรือ ผู้จัดการแผนก เพื่อดำเนินการ ปิดกั้น มิให้ไหลออกไปสู่ภายนอกบริษัท

6. ให้ จป. หรือ ผจก. แผนกแจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการ เช่น การนิคม, สำนักงานเขต, เทศบาลในกรณีที่อันตราย หรือมีปริมาณมากเกินไปเกินความสามารถที่หน่วยงานจะควบคุมได้

● **การทำความสะอาด**

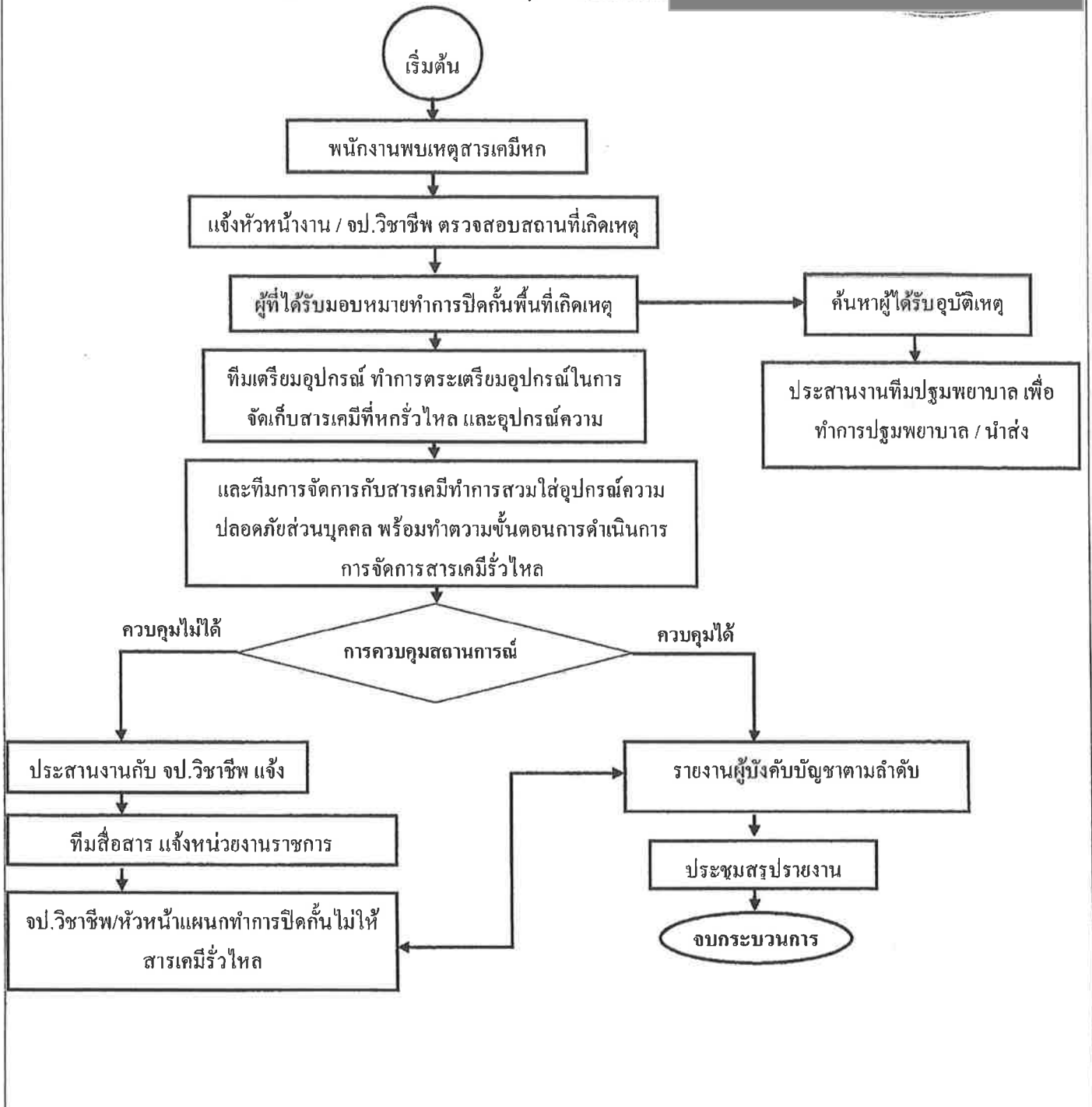
1. กรณีที่เป็นของเหลว รอจนการดูดซับหรือทำลายฤทธิ์สารเคมีที่หกให้สิ้นสุดเสียก่อน จึงค่อยลงมือทำความสะอาด ใช้พลั่วตักสารดูดซับใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้และปิดให้เรียบร้อย แล้วทำความสะอาดราบที่เหลือจนแน่ใจว่าสารเคมีนั้นหมดไปจึงทำความสะอาด และเช็ดให้แห้ง (ห้ามใช้น้ำล้างก่อนการดูดซับเพราะจะทำปริมาณของอันตรายหกรั่วไหลมีมากขึ้น)

	<p style="text-align: center;"><b>แผนฉุกเฉิน</b> <b>กรณีสารเคมีหกรั่วไหล</b></p>	<div style="display: flex; flex-direction: column;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ร</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">จ</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ว</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ผู้</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">อ</div> </div>
<p>2. กรณีเป็นของแข็ง ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นอุตสาหกรรม อาจใช้ทรายขึ้นคลุก แล้วใช้พลั่วตักกวาดพื้นด้วยแปรง และทำความสะอาด</p> <p>3. ข้อควรระวังเกี่ยวกับอันตรายไวไฟ ต้องป้องกันมิให้เกิดประกายไฟขึ้นในระหว่างการทำทำความสะอาด ถ้าใช้เครื่องดูดฝุ่นต้องเป็นชนิดที่ป้องกันการระเบิดได้ ต้องจัดให้มีระบบการถ่ายเทของอากาศที่ดี โดยการ เปิดประตู เพื่อเจือจางไอระเหยอันตราย หากจำเป็นต้องใช้พัดลมช่วยระบายอากาศ ต้องเลือกใช้อุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ</p> <p>4. กรณีอันตรายไหลลงรางน้ำฝน ให้ปิดกั้นโดยใช้ทรายและเปิดประตูระบายน้ำและพยายามดูดกลับไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง</p> <p>● <b>การกำจัดของเสีย</b></p> <p>1. ของเสียที่เป็นของแข็ง/เหลว ที่บรรจุในภาชนะจะต้องปิดให้เรียบร้อย พร้อมกับติดฉลากไว้ที่ภาชนะบรรจุให้ชัดเจน</p> <p>2. ส่งไปจัดเก็บ ณ จุดที่กำหนดและแจ้งผู้รับผิดชอบ เพื่อรอการส่งไปกำจัดภายนอกต่อไป</p> <p>● <b>การปฐมพยาบาล</b></p> <p>ให้ปฏิบัติตามวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่กำหนดไว้ใน MSDS ของอันตรายที่หกรั่วไหล</p> <p><b>2.3 การปฏิบัติภายหลังเกิดเหตุ (ให้ปฏิบัติตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● สอบสวนถึงสาเหตุของการหกรั่วไหลดังกล่าว เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันต่อไป</li> <li>● สำรวจความเสียหายทั้งที่เกิดต่อบุคคล ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม</li> <li>● ประเมินประสิทธิภาพของมาตรการป้องกันและควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้อยู่</li> <li>● ประเมินประสิทธิภาพของทีมปฏิบัติการฉุกเฉิน เพื่อปรับปรุงแผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ, ผู้จัดการ, หัวหน้างานและคณะกรรมการความปลอดภัยฯ</li> </ul>		



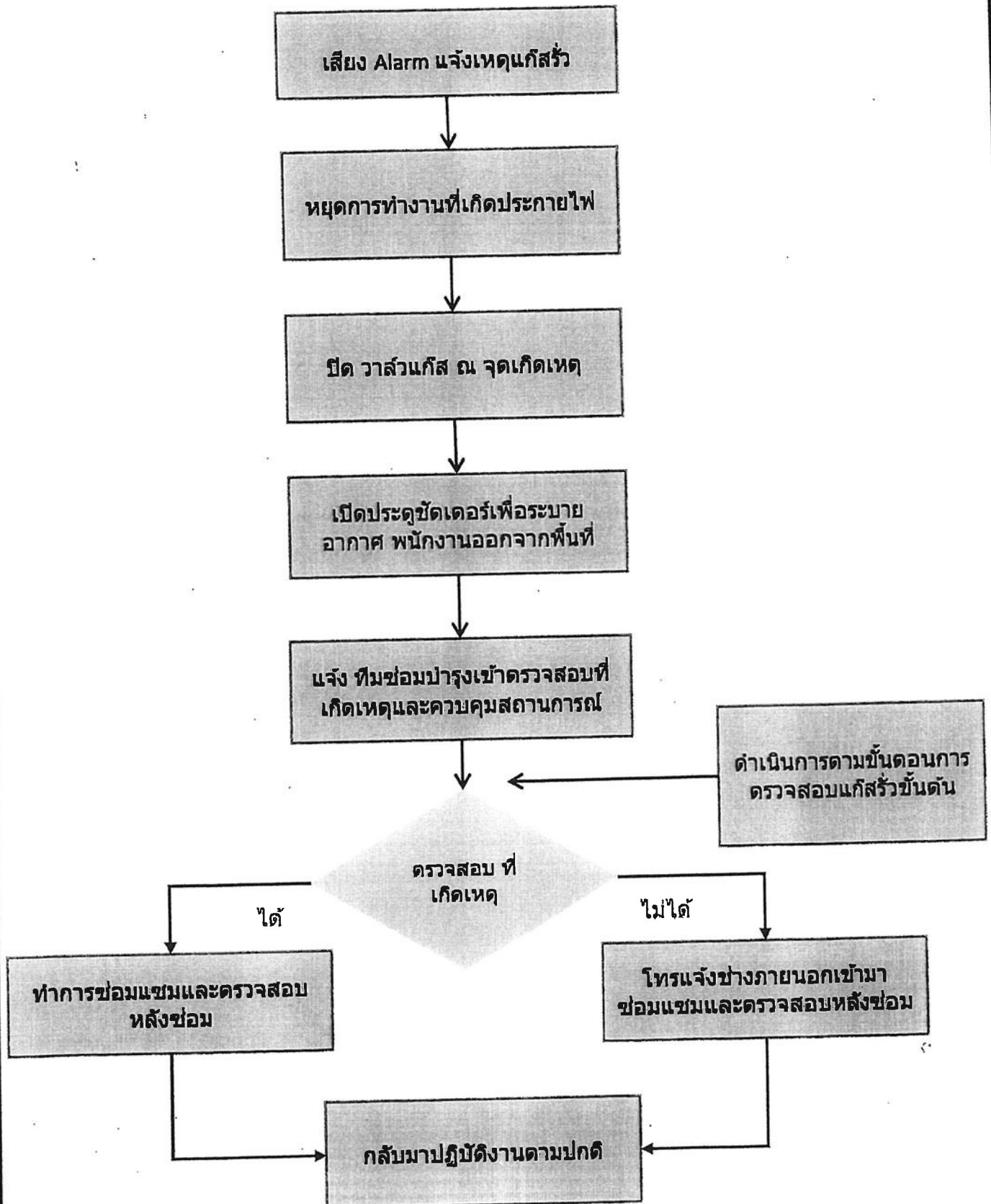
# แผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกั่วไหล

แนวทางปฏิบัติเพื่อรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน กรณีเกิดส



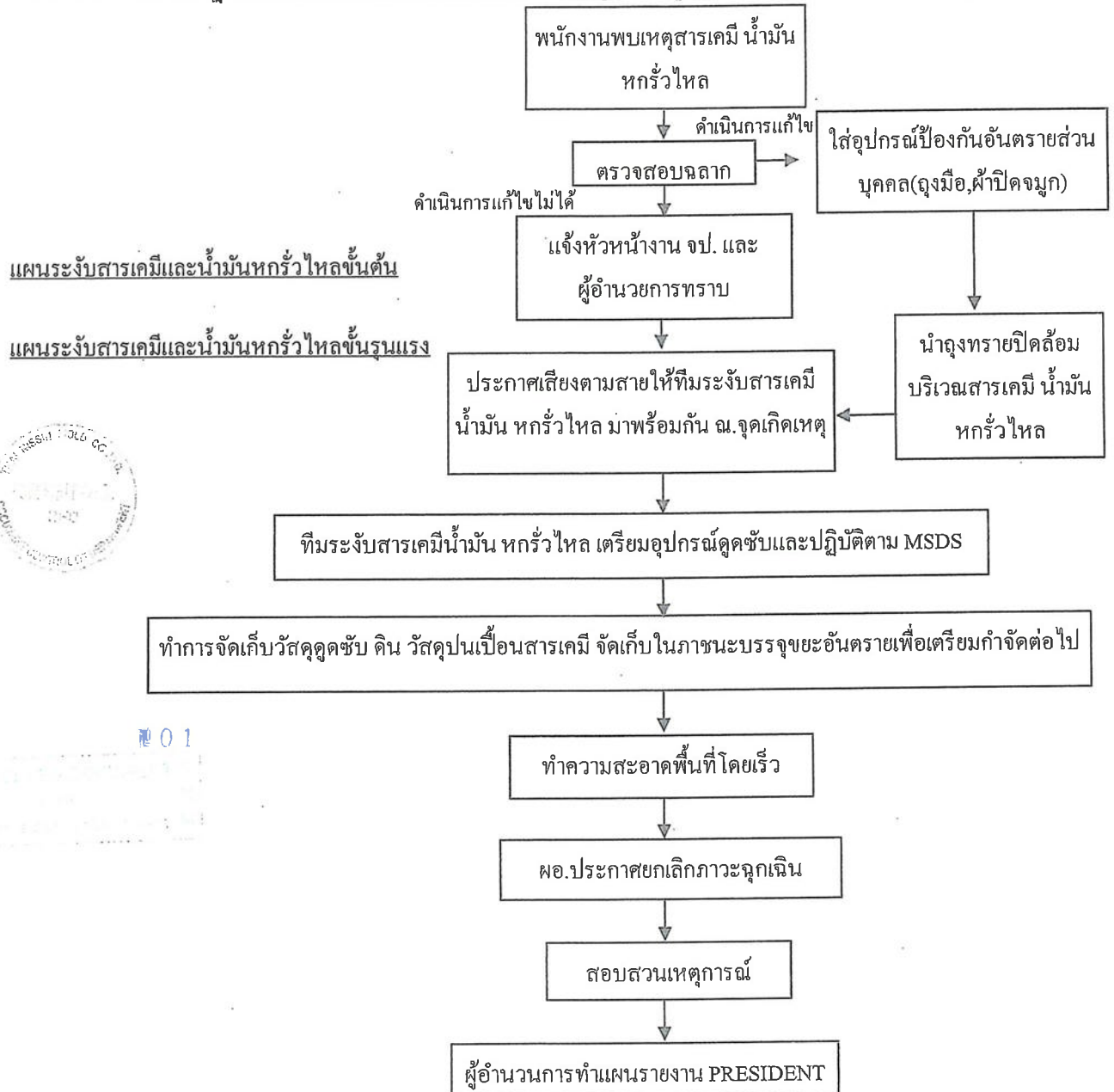
## แผนฉุกเฉิน

( กรณีเกิดเหตุแก๊สรั่ว )



SUBJECT	Handbook for emergency plans in the event of a chemical and oil spill คู่มือแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุการณ์และน้ำมันหกรั่วไหล	Document No.:	WI-AD-002
		Effective Date:	27 September 2024
		Revision: 02	Page: 6 of 9

## 8. แผนผังขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดสารเคมีและน้ำมันหกรั่วไหล(Diagram of procedures for chemical and oil spills)

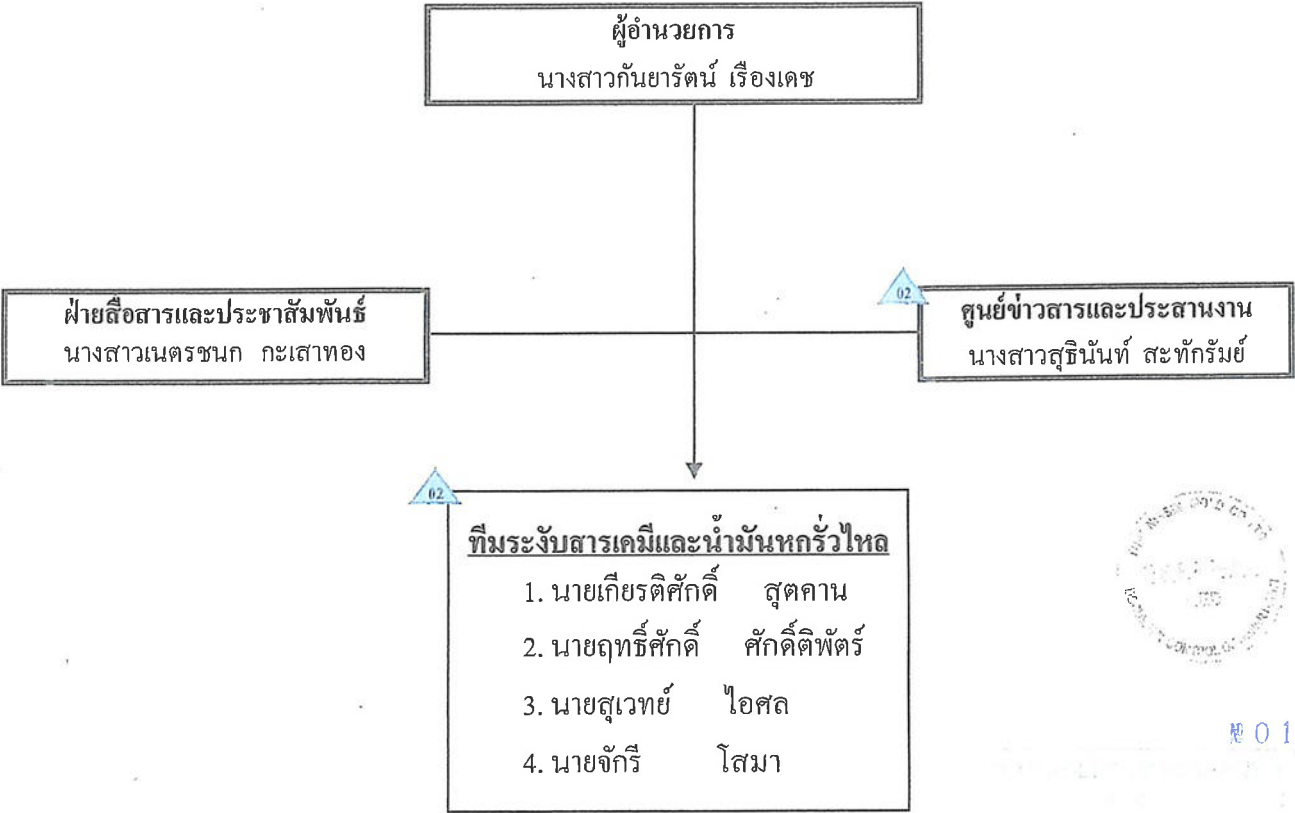


02	Update team	Suthinan S.	Korn	Korn
Rev.	Reasons	Prepared by	Checked by	Approved by

# Work Instruction

SUBJECT	Handbook for emergency plans in the event of a chemical and oil spill คู่มือแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุการณ์และน้ำมันหกรั่วไหล	Document No.:	WI-AD-002
		Effective Date:	27 September 2024
		Revision: 02	Page: 7 of 9

9. แผนผังองค์กรระงับกรณีฉุกเฉินสารเคมีและน้ำมันหกรั่วไหล (ขั้นรุนแรง) (Emergency Response Team = ERT)  
(Chemical and Oil Spill Emergency Stop Organization Chart (Severe))



๐ 1

02	Update team			
Rev.	Reasons	Prepared by	Checked by	Approved by

บัญชีรายละเอียด (Manifest) น้ำเสียของโรงงานที่มีการส่งน้ำเสียส่งกำจัด  
ภายนอกโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-31885/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ



ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	11 01 13	สารละลายล้างน้ำมัน	0.3	ถัง	อนุญาต
2	13 08 99	น้ำมันทำความสะอาด	0.4	ถัง	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ในโรงงานได้ จนถึงวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 6 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
เลขที่ อก.6501-15132  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
1	12 01 01	เศษเหล็กจากการกัด กลึง (Steel Turning Scrap)	2	011	3-105-40/56ขบ	อนุญาต	
2	12 01 01	เศษเหล็ก (Steel scrap)	3	011	3-105-40/56ขบ	อนุญาต	
3	12 01 03	เศษโลหะทังสเตนคาร์ไบด์ (Tungsten carbide Scrap)	.5	011	3-105-40/56ขบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 25 พฤศจิกายน 2565 ถึงวันที่ 24 พฤศจิกายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 12 ตุลาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ ออ 6501-15132

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
60655/2565	19/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 21 เศษใบหินเจียร โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-111/59สก ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	16,17
60655/2565	19/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-111/59สก ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
60655/2565	19/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 03 เศษลวดทองเหลือง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(9)-6/52สด ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
61331/2565	23/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 03 เศษลวดทองเหลือง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(9)-6/52สด ปริมาณ 4 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99
60316/2565	24/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 วัสดุปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 1.5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
60316/2565	24/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 01 13 น้ำมันไฮดรอลิค โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
60316/2565	24/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 1.5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
60316/2565	24/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 07 Coolant oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 2.5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
60316/2565	24/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 แผ่นฟิลเตอร์กรองน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
60316/2565	24/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 11 กระป๋องสเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-14/62ปท ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
62538/2565	2/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 01 เศษลวดทองเหลืองใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(9)-6/52สด ปริมาณ 4 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
62983/2565	15/11/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 01 13 น้ำมันไฮดรอลิค โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
66798/2565	4/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 21 ใบหินเจียร โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-111/59สก ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	16,17
3273/2566	23/1/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 01 13 น้ำมันไฮดรอลิค โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/56ปท ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
8620/2566	12/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 21 เศษใบหินเจียร โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-111/59สก ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	

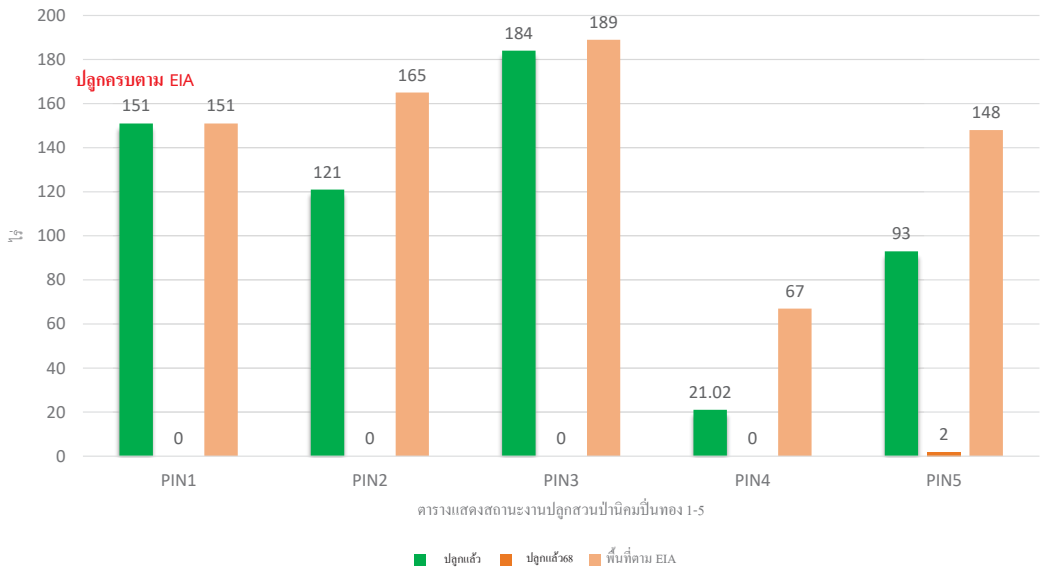
---

แผนดูแลพื้นที่สีเขียว และสรุปการดำเนินการพื้นที่สีเขียวแนวกันชนประจำปี 2568

# ข้อมูลปลูกป่าปัจจุบัน

แผนปี 68 แผนปลูก 89 ไร่

## ตารางแสดงสถานะงานปลูกป่า นิคมปิ่นทอง ปี 2568



### สรุปพื้นที่สีเขียว/แนวกันชน และแผนการดูแลพื้นที่สีเขียว นิคมฯ ปิ่นทอง โครงการ 1-6 ประจำปี 2568 ตาม EIA

โครงการ	พื้นที่ ตาม EIA(ไร่)	พื้นที่สีเขียว(ไร่)			ปลูกป่าแล้ว (ไร่) ปี 50-67	ปลูกเพิ่ม (ไร่) ปี 68	แผนปี 68 (ไร่)
		ไหล่ทาง และสวน	แนวกันชน และ ป้อมหน่วง	รวม(ไร่)			
PIP 1	151.03	72.13	97.37	169.50	151.03	0	ปลูกครบตาม EIA แล้ว
PIP 2	165.00	51.03	101.40	152.44	121	0	0 ไร่
PIP 3	189.16	89.25	82.93	172.19	184	0	20 ไร่
PIP 4	67.19	12.29	67.00	88.29	21.02	0	17 ไร่
PIP 5	148.04	21.16	126.24	147.40	93	9.3	12 ไร่
PIP 6	185				3.9	39.3	40 ไร่
รวม	905.42				573.95	48.6	
เนื้องาน	100%			คืบหน้า	9%		

จำนวนต้นไม้ใหญ่ ที่ต้องปลูกป่าเพิ่มตาม EIA ชนิดพันธุ์ไม้ป่าในเขตพื้นที่ภาคตะวันออก

คิดระยะปลูก 6x6 = 50 ต้น/ไร่ ขนาดต้นไม้ สูง 3 – 5 เมตร ( ปิ่น 3 ) ปลูกระยะ 2x2 กล้าไม้ 400 ต้น/ไร่

โครงการ	ปลูกเพิ่ม(ไร่)	จำนวนต้นไม้	ชนิดพันธุ์ไม้ขึ้นต้นตาม EIA
PIP 1	0	0	สนทะเล นนทรี แปรังลำซวด มะขามเทศ โอโศกอินเดีย ประดู่บ้าน
PIP 2	0	0	ไม้ยืนต้น (ไม้ป่าทั่วไป ประดู่ มะค่า ถูย ขางนา มะฮอกกานี)
PIP 3	0	0	ไม้ยืนต้น (ไม้ป่าทั่วไป ประดู่ มะค่า ถูย ขางนา มะฮอกกานี)
PIP 4	0	0	ไม้ยืนต้น (ไม้ป่าทั่วไป ประดู่ มะค่า ถูย ขางนา มะฮอกกานี)
PIP 5	9.3	3,600	พันธุ์ไม้ผสมผสานกัน เช่น จามจุรี ยูคาลิปตัส สนปัดพันธ์ ประดู่ โอโศกอินเดีย พญาสัตบรรณ
PIP 6	39.3	15,600	

